



shaping your dreams

環境報告書

2016



オーエスジー株式会社

CONTENTS

- 01 会社紹介
 - 01 会社概要
 - 02 主な事業内容
 - 03 **トップメッセージ**
 - 04 理念・方針
- 05 環境への取り組み
 - 05 環境経営
 - 06 環境会計
 - 07 事業のマテリアルバランス
 - 08 資源循環の促進
 - 08 環境負荷の低減
 - 09 環境配慮型の製品・サービス
- 11 社会への取り組み
 - 11 お客さまとともに
 - 12 社会とのコミュニケーション
 - 13 社会からの評価
- 14 生産工場の環境データ
- 15 お問い合わせ一覧

当社グループの主な事業内容

切削工具・転造工具・測定工具・工作機械・機械部品の製造販売、工具の輸入販売、工業所有権等の取得、貸与、譲渡およびこれらの技術指導。



編集方針

オーエスジーは、2001年度から環境に関する詳細情報をステークホルダーの皆さまに提供することを目的に環境報告書を発行してきました。2014年版から環境負荷低減の新たな取り組みとして冊子の発行は行わずホームページへの掲載のみとしました。

ISO14001 認証取得

認証機関：一般財団法人日本品質保証機構(JQA)
登録番号：JQA-EM1088
初回登録日：2000年11月10日

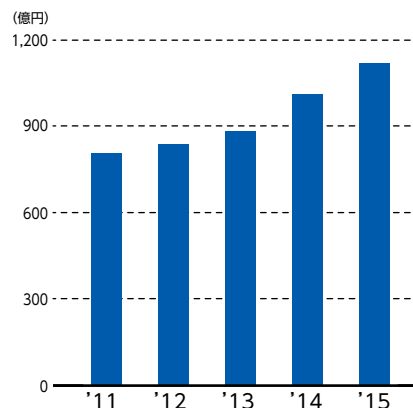
対象期間

2015年度(2014年12月1日から2015年11月30日まで)の活動を中心として報告しています。

会社概要 (2015年11月末現在)

社 名：オーエスジー株式会社
本 社：〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原3-22
TEL 0533-82-1111
設 立：1938年3月26日
代 表：代表取締役会長兼CEO 大沢輝秀
代表取締役社長兼COO 石川則男
資 本 金：104億4百万円
事 業 所：9事業所
営 業 拠 点：28箇所
従 業 員 数：1,639名(グループ全体 5,569名)
連結子会社：(国内)14社 (海外)38社

連結売上高推移





オーエスジーは、世界トップシェアを誇るタップを柱に、エンドミル、ドリル、転造工具、ゲージなどを製造・販売する総合工具メーカーです。1938年の創業以来、その優れた設計・開発力と提案力により、常にお客さまのニーズと課題に徹底的に取り組み、付加価値の高い製品群を生み出し続けてきました。

その企業姿勢はオーエスジーの企業DNAとして受け継がれ、地球規模の事業展開と世界の工具市場をリードする製品開発の原動力となっています。

OSGグループのグローバルネットワーク



自発的に行動ができる「エコマインド」が根付いた企業風土づくりを行い、自らの事業活動に伴う環境負荷低減に取り組むとともに、ステークホルダーの皆さまとの対話と相互理解を通じ、社会の持続的な成長に貢献していきます。



オーエスジー株式会社
代表取締役社長兼COO

石川 則男

オーエスジーは創立100周年に向けて新たなブランドタグライン「shaping your dreams」を制定し、更なる飛躍を成し遂げるため、世界29か国に展開するグローバルネットワークで、お客さまに最適な工具と加工方法をご提案させていただいています。

そのためのモノづくり・人づくりを通じて、地球会社・健康会社・環境にやさしい会社を追求し続けており、低炭素化社会の実現に向けた地球温暖化防止に対する取り組みでは、エネルギーを効率的に使用する生産改善を積極的に推し進める省エネルギー活動を展開しております。

また、お客さまの環境負荷低減のお役に立てる製品として、高精度かつ高能率・長寿命加工を追求した高生産性で環境にやさしい製品開発を展開し、エコにとことん取り組んでまいります。

1938年の創業以来、主力製品として皆さまにご愛顧をいただいておりますタップを始め、エンドミル、ドリル、転造工具、ゲージと幅広い製品をお届けしておりますが、当社におけるモノづくりは、省エネルギーや省資源はもちろんのこと、生産活動により排出される廃棄物のリサイクルにも積極的に取り組むことで、再資源化率99%以上を維持しております。

廃棄物にかかるゴミの問題は地球規模から宇宙ゴミへとその広がりを見せており、この分野にもスペースデブリ問題に取り組む『IDEA OSG1』への協賛を通して貢献をしております。

オーエスジーは、優れた製品・サービスを提供し、全社員が環境負荷低減に向けて取り組み、社会と共に持続可能な成長を遂げてまいりますので、今後とも皆さまのご支援をよろしくお願い申し上げます。

shaping your dreams

オーエスジーは、創立100周年に向けて新たなブランドタグライン「shaping your dreams」を制定いたしました。

高品質で高性能な製品を作り出す確かな「技術力」

真摯な姿勢で粘り強くやり遂げる「対応力」

期待の先を行く「提案力」と「創造力」

私たちは、地球規模で事業展開する総合工具メーカーとしてお客さまとのコミュニケーションを土台に、4つの力を掛け合わせ、お客さまの夢をカタチにすることで、ものづくり産業の発展と豊かな未来の実現に挑み続けます。

<http://www.osg.co.jp/brand/>



shaping your dreams



経営基本方針

- 企業は社会の公器であることを常に自覚し、顧客に喜ばれる製品を提供します。
- 社員には、職場の適正配置と生活の向上を図ります。
- 株主には適正な安定配当を行うように努めます。
- 社会的な信頼を高めつつ堅実な経営を行い、世界的企業に発展するように努めます。

環境基本理念

- 経営基本方針との調和を図りながら地球環境を保全し、行動する。
- 三つの宣言（1996年10月）「地球会社」「健康会社」「環境に優しい会社」の情報を広く公開する。
- 社会に貢献する商品・サービスの提供を図ると共に環境へ配慮して活動する。
- 社会規範を順守し、地域社会とのコミュニケーションを図る。

環境方針

「環境に優しい会社」「環境を大切にする文化」をスローガンに地球環境の保全、自然との共生を図り行動できる企業づくりに努めます。

第6次環境中期計画スローガン(2015年度～2017年度)

- 省エネ活動はNEXTステージへ! **【重点項目】**エネルギー消費量の改善

2015年度環境実績及び2016年度目標

No	環境目的		2015年		2016年 目標
	項 目	内 容	目標値	実績値	
1	省エネルギー	総エネルギー使用量削減 (エネルギー源:電気・重油・LPガス) 総使用量 BM:85,018 GJ/月	1.0%削減 850 GJ/月 削減	1.8%削減 1,565 GJ/月 削減	1.0%削減 850 GJ/月 削減
		生産高原単位 BM:20 GJ/百万円	1.0%削減 0.20 GJ/月 削減	8.7%削減 1.74 GJ/月 削減	1.0%削減 0.20 GJ/月 削減
2	エコプロダクツ	環境に優しい製品開発	13件	13件	16件
3	エコファクトリー	環境に優しい製品造り	24件	24件	24件



環境への取り組み

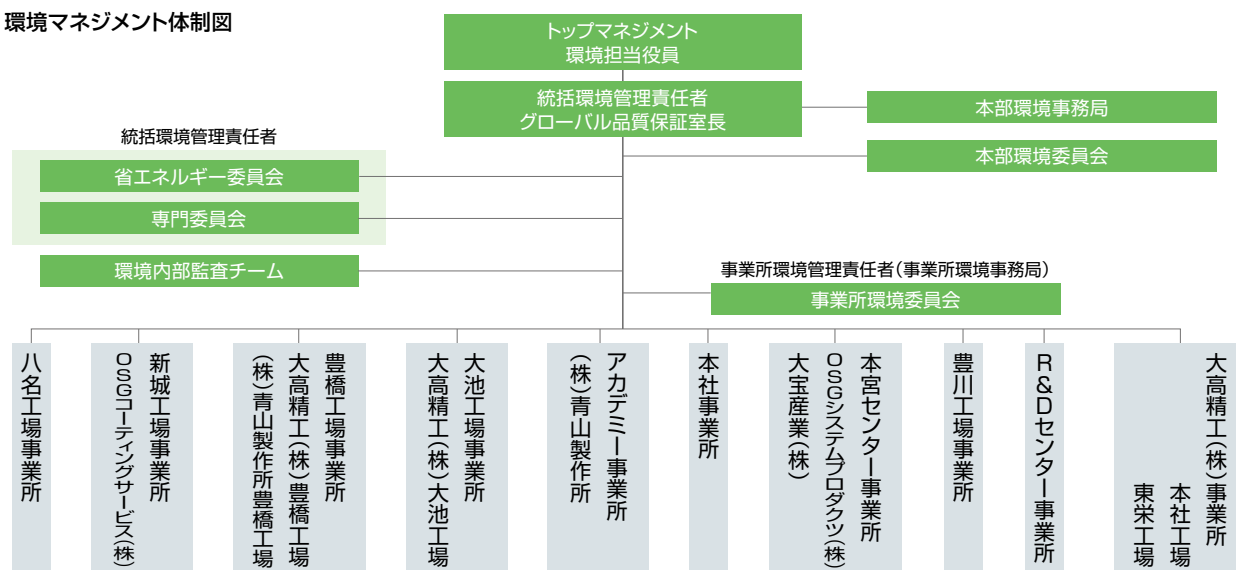
次の世代にまで影響がおよぶ環境問題は、オーエスジーが取り組むべき重要な課題です。資源の効率的な利用や環境に配慮した製品作り、お客さまへの環境に優しい製品・サービスの提供等に積極的に取り組み、環境負荷低減と資源循環型社会の構築を目指しています。



環境経営

オーエスジーでは、本部環境委員会を設置し、社内横断的に環境戦略を立案し、積極的に環境問題の解決に取り組んでいます。環境負荷の大きい現場に近い部署が環境マネジメントの主体となる体制として、環境マネジメント活動はトップマネジメントに環境担当役員、統括環境管理責任者にはグローバル品質保証室長として体制を作り活動しています。

環境マネジメント体制図



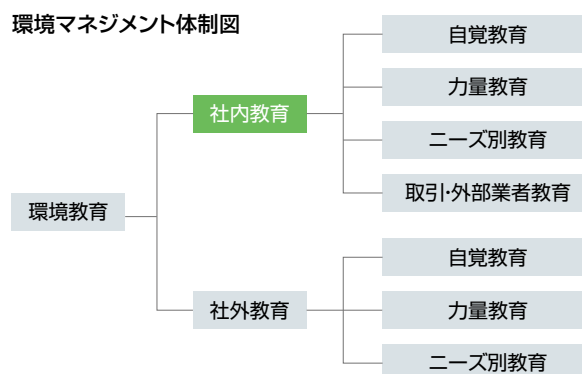
環境教育

新任管理監督者はISO14001のマネジメントシステムを理解し、環境内部監査員として活躍してもらうために、力量教育を実施して社内認定しています。

また各事業所の環境担当者には幅広く環境法の基礎的な知識を習得してもらうため、環境法規制教育で知識と実践的な力量の向上に取り組んでいます。

緊急時に対する対応訓練についても各事業所の担当者への周知徹底を行っています。

環境マネジメント体制図



関連社の環境マネジメントシステムの構築状況

ISO14001取得状況

2000年	11月	オーエスジー(株)9事業所	ISO14001認証取得
2004年	10月	(株)ノダ精工	ISO14001認証取得
2005年	12月	三和精機(株)滋賀製作所	ISO14001認証取得
2007年	10月	日本ハードメタル(株)九州工場	ISO14001認証取得
2007年	10月	(株)青山製作所	ISO14001認証取得
2008年	10月	大高精工(株)	ISO14001認証取得
2008年	10月	大宝産業(株)	ISO14001認証取得
2014年	6月	日本ハードメタル(株) 本社・本社工場	ISO14001認証取得



環境会計

環境会計システムは、環境省の「環境会計ガイドライン」を参考にしています。

環境会計を通じて、環境保全活動に取り組む当社の姿勢と考え方を理解いただき、更なる社会との良好な関係向上を目指します。

過去3年間のコストと効果の推移

(単位:千円)

	2013年度	2014年度	2015年度
1 積極的成本	121,539	61,318	94,771
2 維持コスト	46,938	56,684	56,527
3 環境損失補償	0	0	0
4 環境保全効果	101,203	14,976	19,653

2015年度のコストと効果の詳細

(単位:千円)

分 類		項 目	具体的な取り組み内容	設備等の投資金額	
1	環境目的達成に向けた「積極的コスト」	①公害防止コスト	—	0	
		②地球環境保全コスト	照明LED化、空調機の更新等	89,059	
		③資源環境コスト	研削スラジから研削油の再利用改善費用	5,712	
				小計	94,771
2	環境マネジメントシステムの「維持コスト」	①環境保全活動に伴う人件費	環境事務局経費、マネジメント運用経費	15,000	
		②環境教育・同資料作成コスト	セミナー参加、環境報告書	584	
		③環境監査関連費用	外部審査費用、登録維持費用	1,444	
		④環境関連法規制対応コスト	特定化学物質測定等	339	
		⑤廃棄物処理およびリサイクル費用	廃棄物処理費用	33,899	
		⑥循環測定費用	各種環境測定、分析費用	4,853	
		⑦社会活動における環境保全コスト	日本工具工業会環境委員会活動費用	408	
				小計	56,527
3	環境損失補償費用	土壌汚染、自然破壊修復コスト等	—	0	
				小計	0
				合計	151,298
4	環境保全効果	環境改善効果	空調機更新による省エネ、照明のLED化による省エネ	10,352	
			研削スラジから研削油の再利用	9,301	
				小計	19,653
				合計	19,653



事業のマテリアルバランス

オーエスジーは、低炭素社会の実現と資源循環型社会の構築に貢献すべく、事業活動における様々な環境への影響を把握・管理し、エネルギー使用量の削減や製造プロセスで発生した廃棄物を再資源として使用する等の努力を続けています。

INPUT

(天然資源・エネルギー等)

エネルギー	
購入電力	85百万kWh
重油/発電	867kL
重油/空調	800kL
LPG/空調	427t
用水/上水	131,112m³
工業用水	15,558m³
井水	5,144m³
紙(コピー用紙A4換算)	354万枚

資源	
原材料(金属素材)	1,841t
油剤(切削、研削油)	461kL
その他	副資材等

OSG



OUTPUT

(廃棄物、水域・大気等への放出)

製品	
生産高	53,129 百万円
包装用品	183 百万円
有害物質 (PRTR対象物質)	
クロム	88.6 t
コバルト	53.9 t
マンガン	6.2 t
モリブデン	62.9 t
バナジウム	29.7 t

水域への排出	
排水	151,814 m³
※排水は主に生活排水です。※排水量＝用水の使用量としました。実際の排水は、水溶性クーラントへの使用や空調使用の蒸発等により使用量の50～60%と推測されます。	
大気への排出	
エネルギー起源のCO ₂	
生産	48,036 t
工場間輸送	679 t

廃棄物	
売却量	1,045.5 t
リサイクル量	960.0 t
最終埋立量	2.5 t
合計	2,008 t



資源循環の促進

廃棄物の削減、ゼロエミッション活動を推進してきました。再利用、再生利用による資源が循環する仕組みづくり、排出されるごみを適正に処理する体制を確立させ2005年から再資源化率99%以上を実現しています。

再資源化率
99%

再資源化

金属屑(売却)	800.9 t
紙段ボール(売却)	63.1 t
廃油(売却、リサイクル)	379.4 t
油泥(売却、リサイクル)	105.3 t
廃珪藻土(売却、リサイクル)	454.2 t
廃溶剤(リサイクル)	0.0
廃砥石(リサイクル)	41.6 t
廃ブラ(リサイクル)	46.3 t
木屑(リサイクル)	69.5 t
その他(リサイクル)	45.0 t
総再資源化重量	2,005.4 t



環境負荷の低減

エネルギー使用量、CO₂排出量、廃棄物削減を推進してきました。環境負荷の継続的改善を進めるため「エネルギー使用の効率化」と「省エネ型設備への代替化」を重点項目として全事業所を挙げて活動してきました。

エネルギー使用量の削減

2015年度の取り組みとして重油による自家発電部分を減少させました。更に全社でLED照明への切り替えを進めました。合わせて従来からのインバーター等省エネ設備への取り組みによる生産高原単位は、2014年度比9.3%削減することができました。

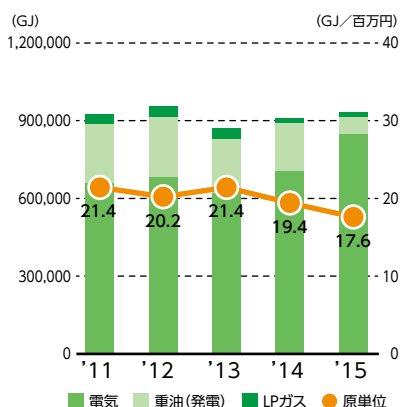
CO₂排出量の削減

CO₂排出量の生産高原単位は、2014年に比べ14%減少しました。要因は、生産高が13%増加し、CO₂排出量が2%減少した結果です。自家発電割合を減らしたため、重油使用量が大きく削減でき、合わせて、省エネ設備による電力削減効果も含めCO₂排出量削減の効果が出ました。

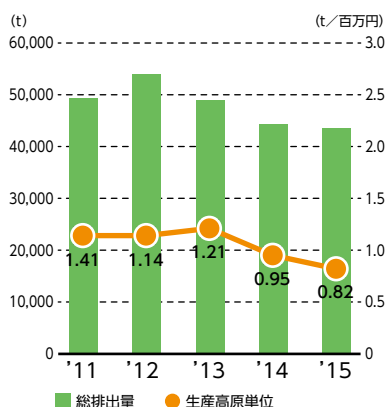
廃棄物の有価物化比率増加

廃棄物の有価物化への取り組みを継続的に進めました。生産高13%の増加に伴い廃棄物の排出量が11%増加しましたが、廃棄物の中の廃珪藻土汚泥で新たな方法で売却できるものを増やし有価物にしたことで、有価物比率が昨年度と比べて2%増加しました。

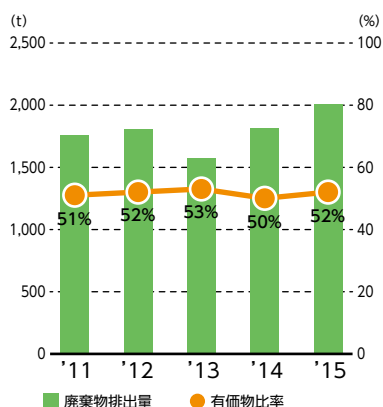
エネルギー使用量



CO₂排出量



廃棄物排出量と有価物比率





環境配慮型の製品・サービス

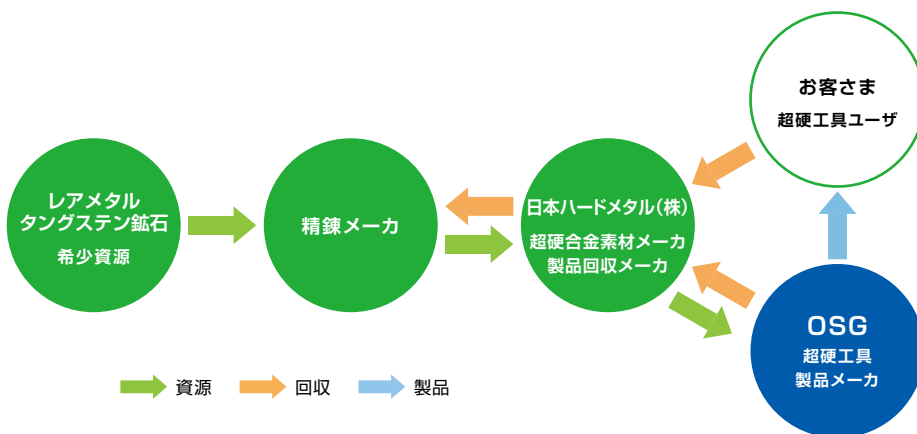
オーエスジーでは、環境に優しい製品作りやお客さまへの環境に優しい製品の提供に努めています。再研磨事業の充実や、高速切削、長寿命等高効率、省資源化した製品の開発を通じて環境負荷低減に積極的に取り組んでいます。

■超硬リサイクルの推進

超硬工具には、タングステン・コバルト等の希少資源が原料に含まれています。

オーエスジーは、グループ全体で超硬製品のリサイクルに取り組んでいます。

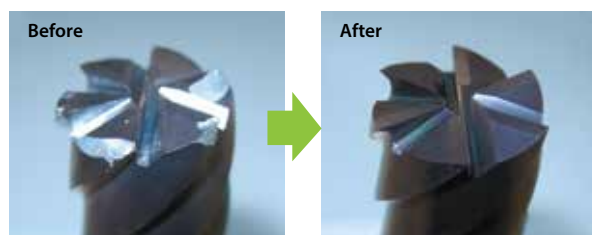
使用済み工具をお客さまから回収し、希少金属をリサイクルすることで素材として再生して資源の有効活用することで、お客さまのCSR活動やゼロエミッション推進に役立てよう取り組んでいます。



■再研削サービス

タップ・エンドミル・ドリル等切削工具は使用を繰り返すと摩耗して切れなくなりますが、再研削により新品同様にその切れ味がよみがえります。

オーエスジーでは再研削をグループ会社で行っており、お客さまのご要望にお応えしています。



オーエスジーグループ再研削工場

- (株) 青山製作所
〒441-1231 愛知県豊川市一宮町宮前149
Tel.0533-93-2524 Fax.0533-93-2725
- (株) エスデイ製作所
〒300-2748 茨城県常総市石下町馬場442-2
Tel.0297-43-7181 Fax.0297-43-7180
- ORS(株)
〒470-2102 愛知県知多郡東浦町緒川大草1-156
Tel.0562-83-9841 Fax.0562-83-9053
- ORS(株) 群馬工場
〒379-2235 群馬県伊勢崎市三室町5720番7
Tel.0270-75-1333 Fax.0270-75-1334
- 大高精工(株) 本社工場
〒441-1317 愛知県新城市有海字高田1番地10
Tel.0536-25-0833 Fax.0536-25-0835
- (株) 日新ダイヤモンド製作所(ダイヤモンド工具のみ再研)
〒520-1621 滋賀県高島市今津町大字今津
1561番地の7
Tel.0740-22-2415 Fax.0740-22-4178

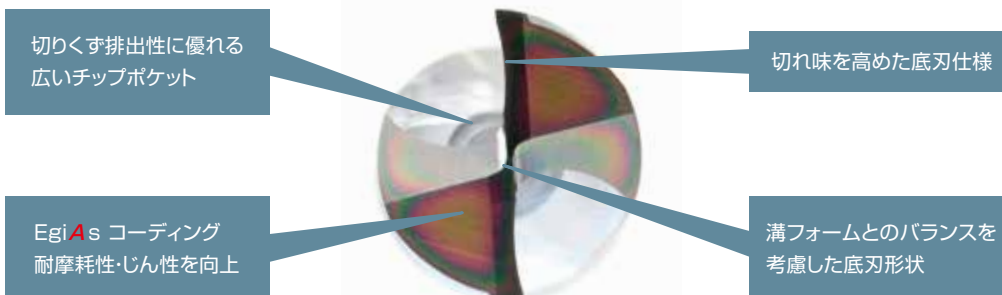
超硬フラットドリル ADFシリーズ(ADF-2D/ADFLS-2D)

傾斜面や曲面等、多様な形状の加工面への穴あけ加工に対応した超硬フラットドリル、ADF-2Dを開発しました。



ADF-2D/ADFLS-2Dの特長

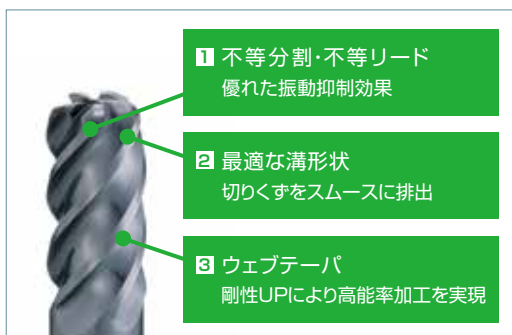
- ・ **切りくず排出性に優れる広いチップポケット**
汎用超硬ドリルに比べて広めの溝を採用し、切りくずの排出性を向上させています。
- ・ **切れ味を高めた底刃仕様**
汎用超硬ドリルより切れ味を向上させることによって多様な加工用途に対応しています。
- ・ **溝フォームとのバランスを考慮した底刃形状**
シンニング形状を工夫し、広いチップルームを確保しています。
- ・ **耐摩耗性、じん性に優れる“EgiAs”コーティングを採用**
耐摩耗性、じん性に優れる新コーティングにより、圧倒的な耐久性を実現しています。



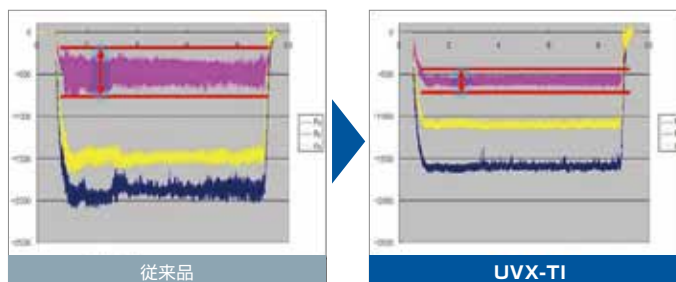
チタン合金加工用エンドミル UVX-TIシリーズ

溝・側面切削から複雑なポケット加工に対応でき、びびりやすい加工にも対応が可能です。
難易度の高いチタン合金加工において、安定と高能率を実現することができました。

UVX-TIシリーズの特長



■ 低振動・高剛性仕様で安定した高送り加工を実現





企業は社会の一員であり、社会との双方向かつ良好な関係を維持しながら社会全体の持続可能性を追求していかなければなりません。オーエスジーでは、これを十分認識し、お客さまや従業員など様々なステークホルダーとの円滑なコミュニケーションに努めています。



お客さまとともに

高精度かつ高能率加工が可能な製品をご提供することで、お客さまの環境負荷低減のお手伝いをさせて頂いております。工具を通してお客さまの夢をカタチにするため、『shaping your dreams』をキーワードに、お客さまから信頼される製品とサービスを提供することで、更なる顧客満足の向上を図っていきます。

品質マネジメントシステム

当社は、これまでもオーエスジーグループで働くひとりがお客さまに満足していただける魅力ある品質・環境に配慮した製品・サービスをお届けしてきました。これからも、品質マネジメントシステムの本質である顧客重視と継続的改善を再認識し、お客さまに満足していただける工具を供給できるよう改善を続けていきます。

オーエスジーは、世界に通用する品質(QCDE)を提供し、お客さまに信頼される品質保証体制を構築するためにOSG品質認定制度に合格させ、グローバルな展開ができるように品質監査を実施しています。

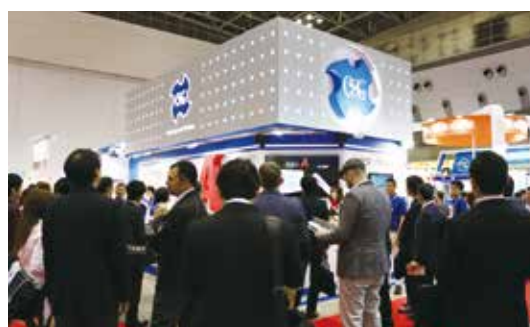
各種展示会出展

当社は、総合工具メーカーとして積極的に各種展示会に参加するとともに、セミナー開催などを行い、見て・感じて・体験していただくなど、工具を通じてお客さまとのコミュニケーションを深めています。

オーエスジーが出展する国内外の最新の展示会(技術展・見本市)の情報を掲載しています。

主な出展展示会

INTERMOLD2015	2015年	4月
EMO MILANO 2015	2015年	10月
MECT2015	2015年	10月



INTERMOLD2015 大勢の来場者でにぎわうOSGブース



EMO MILANO 2015 世界中のお客さまと商談



MECT2015 過去最高の来場者数の中で新製品・技術を紹介



社会とのコミュニケーション

地域社会との共生を目指すとともに、更なる社会の持続的な発展に貢献することにより社会的責任を果たしていきます。

■ OSG夏祭り開催

2015年8月8日(土)、大池グランドにおいて、第32回 OSG夏祭りを開催しました。

天候に恵まれ、2,000名を超える近隣の方々にご来場いただきました。各出店ブースでは長蛇の列ができ、夏のひと時を多くの人に楽しんでいただきました。地域社会との共生を目指すとともに、更なる社会の発展に貢献することにより社会的責任を果たしていきます。



出店ブースで楽しむ子どもたち

■ ボランティアに参加

2015年10月25日(日)朝から青空が広がる中「しんしろクリーンフェスタ2015」が開催されました。

社員とその家族の皆さんが参加し、八名工場付近富岡地区の清掃活動を行い、環境への理解が深まりました。



しんしろクリーンフェスタ参加者の皆さん

■ 愛知県モノづくり人材育成事業

毎年、自治体が主催する「モノづくり人材育成事業」へ講師を派遣しています。

2015年度豊川工業高校3年生10名の対象者を夏休み中2週間を利用し、技能検定3級の合格に向けて実技指導を行いました。選抜された9名の講師が担当し、受講生10名全員が合格することができました。



課題を短時間で製作し合格できるように指導



■大澤科学技術振興財団過去25年間に 延べ541人を助成

2015年10月26日(月)大澤科学技術振興財団の贈呈式が、OSGゲストハウスにて開催されました。

創設25年の節目となった今年は、29人の研究者に対し、総額3,518万円の助成を行いました。

助成金総額5億72百万円にのぼっています。

『科学技術の研究に日夜専念している研究者を経済的に援助したい』という創業者の大澤秀雄さんの夢を、一步一步確実に実現しています。



受賞された研究者の方々



社会からの評価

2015年度の事業活動により、第三者からいただいた評価を紹介します。

■文部科学大臣表彰

創意工夫功労者賞を2015年度は、新城工場の日恵野さんの改善事例「フライス盤溝刃加工用位置合わせヤトイの考案」が受賞しました。

この賞は、「優れた創意工夫」により、技術の改善向上に貢献した勤労者を文部科学大臣が表彰し、現場の第一線で努力している人に光をあてるための賞です。

2010年から6年連続受賞し、受賞件数11件となりました。



受賞された日恵野真之さん

■日本機械工具工業会で工業会賞を受賞

2015年11月26日(木)東京浜松町東京會館で日本機械工具工業会(JTA)の表彰式が行われ、「技術功績賞」として「高能率・多機能Aタップの開発」と、「環境活動賞」として「給水ポンプのインバーター制御運転による省エネ化」が受賞となりました。



技術功績賞



環境活動賞の楯



生産工場の環境データ

INPUT

資源エネルギー投入量(年間)

	2014年度	2015年度
購入電力	1,991万kWh	3,233万kWh*2
	100%	162%
重油/発電	3,932kL	868kL
	100%	22%
重油/空調	674kL	715kL
	100%	106%
LPG/空調	70t	68t
	100%	97%
用水(上水)	45,110m³	43,416m³
	100%	92%

*2 自家発電から購入電力に変更

OUTPUT

CO₂排出量・産業廃棄物排出量*1

	2014年度	2015年度
CO ₂ 排出量	25,984t	31,980t
	100%	123%
CO ₂ 排出量 原単位	1.42t/百万円	1.61t/百万円
	100%	113%
廃棄物 排出量	549t	593t
	100%	108%

*1 廃棄物排出量は有価物を除く

八名工場



新城工場



豊橋工場



大池工場



	2014年度	2015年度
購入電力	2,220万kWh	2,303万kWh
	100%	104%
LPG/空調	307t	339t
	100%	110%
用水(上水)	53,097m³	66,122m³
	100%	125%
用水(工場用水)	12,849m³	15,558m³
	100%	121%

	2014年度	2015年度
CO ₂ 排出量	12,388t	12,475t
	100%	101%
CO ₂ 排出量 原単位	1.25t/百万円	1.10t/百万円
	100%	88%
廃棄物 排出量	163t	170t
	100%	104%

*1 廃棄物排出量は有価物を除く

	2014年度	2015年度
購入電力	1,055万kWh	1,005万kWh
	100%	95%
重油/空調	0kL	0kL*3
	100%	100%
用水(上水)	7,394m³	7,195m³
	100%	97%

*3 重油式空調廃止

	2014年度	2015年度
CO ₂ 排出量	5,441t	4,993t
	100%	92%
CO ₂ 排出量 原単位	1.16t/百万円	1.05t/百万円
	100%	91%
廃棄物 排出量	150t	173t
	100%	115%

*1 廃棄物排出量は有価物を除く

	2014年度	2015年度
購入電力	1,426万kWh	1,577万kWh
	100%	111%
LPG/空調	41t	1.9t*4
	100%	4%
用水(上水)	9,178m³	5,870m³
	100%	64%
用水(井水)	2,202m³	1,133m³
	100%	51%

*4 LPG使用減少理由：電気式熱交換機に変更

	2014年度	2015年度
CO ₂ 排出量	7,486t	7,902t
	100%	106%
CO ₂ 排出量 原単位	0.56t/百万円	0.50t/百万円
	100%	89%
廃棄物 排出量	102t	107t
	100%	105%

*1 廃棄物排出量は有価物を除く



オーエスジー株式会社

【お問い合わせ一覧】

オーエスジー株式会社ホームページ

<http://www.osg.co.jp/>

企業情報(IR情報)

http://www.osg.co.jp/about_us/ir/

**オーエスジー株式会社
環境報告書 2016**

2016年5月 初版発行

編集：グローバル品質保証室 品質保証グループ ISO推進チーム

次回発行予定：2017年5月

【お問い合わせ】

本報告書に関するご意見やご質問は、下記までご連絡ください。

オーエスジー株式会社R&Dセンター
グローバル品質保証室
品質保証グループ ISO推進チーム

〒442-8544 愛知県豊川市本野ヶ原1-15

TEL : 0533-84-8929

FAX : 0533-84-8952

E-mail: infoeco.@osg.co.jp