

# DCT75 有効径換算表

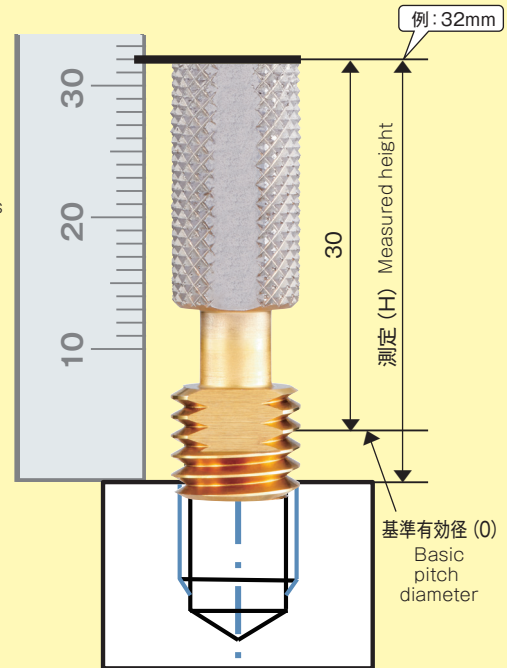
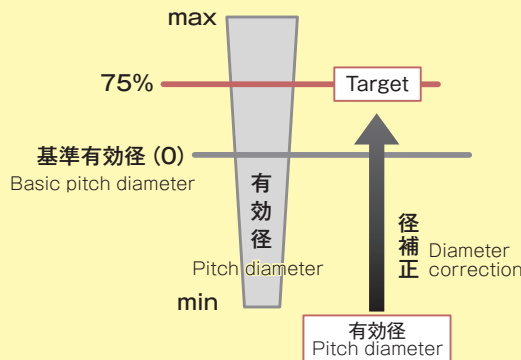
DCT75 pitch diameter conversion table

## R・PT用

使い方  
How to Use

1. DCT75をめねじに挿入する(ねじ込まれなくなるまで)
2. スケール等でシャンク端面の高さ(H)を計測する
3. 換算表から現在の有効径の計算値を確認
4. 現在の有効径から径補正值を決定する

1. Insert DCT75 into the internal thread (until it cannot be screwed in any further)
2. Measure the height up to the end of the shank using a scale or similar tools
3. Check the calculated value of the current pitch diameter using the conversion table
4. Determine the diameter correction amount based on the current pitch diameter



## 換算表: R・PT

Unit:mm

EDP No.(Size)	測定高さ(H) Measured height	有効径 Pitch diameter
	28.5	+0.094
	29.0	+0.063
	29.5	+0.031
9342039 (R・PT1/16)	30.0	0
9342040 (R・PT1/8)	30.5	-0.031
9342041 (R・PT1/4)	31.0	-0.063
9342042 (R・PT3/8)	31.5	-0.094
	32.0	-0.125
	32.5	-0.156
	33.0	-0.188
	33.5	-0.219

$$\text{計算式}=(30-H)\div 16$$

注意事項

- ・DCT75(ねじ長・切欠き長さ・テーパ角度)は、管用テーパねじゲージ(PT)を準拠しており、管用テーパねじゲージ(PT)に近い判定が可能です。DCT75独自の仕様としているため、ねじゲージではなく径補正ツールとしてご使用下さい。
- ・特殊なねじゲージで検査されているめねじの場合は、DCT75が使用できない可能性がありますのでお問合せ下さい。
- ・The specifications of DCT75 (thread length, flat notch length, taper angle) conform to the pipe taper thread gauge (PT), and can make similar judgement. However, these specifications are unique to the DCT75. Thus, it should only be used as a diameter correction tool and not as a thread gauge.
- ・Contact us regarding internal threads that are inspected by a special thread gauge, as the DCT75 may not be applicable.



オーエスジー株式会社