

従来JIS2級のメートル並目ねじの許容差および公差（JISB0209-1982附属書から抜粋）

単位:mm

廃止サイズ	ねじの呼び	ピッチ	めねじ									おねじ								
			谷の径		有効径			内径			基礎となる寸法許容差	外径			有効径			谷の径		
			最大	最小	最大	最小	公差	最大	最小	公差		最大	最小	公差	最大	最小	公差	最大	最小	
	M 1	0.25	-	-	0.898	0.838	0.060	0.785	0.729	0.056	-0.015	0.985	0.940	0.045	0.823	0.778	0.045	0.693	-	
	M 1.1	0.25	-	-	0.994	0.938	0.056	0.885	0.829	0.056	0	1.100	1.033	0.067	0.938	0.885	0.053	0.793	-	
	M 1.2	0.25	-	-	1.098	1.038	0.060	0.985	0.929	0.056	-0.015	1.185	1.140	0.045	1.023	0.978	0.045	0.893	-	
	M 1.4	0.3	-	-	1.265	1.205	0.060	1.142	1.075	0.067	-0.020	1.380	1.320	0.060	1.185	1.135	0.050	1.032	-	
	M 1.6	0.35	-	-	1.458	1.373	0.085	1.321	1.221	0.100	-0.019	1.581	1.496	0.085	1.354	1.291	0.063	1.151	-	
○	M 1.7	0.35	-	-	1.543	1.473	0.070	1.421	1.321	0.100	-0.020	1.680	1.610	0.070	1.453	1.393	0.060	1.251	-	
	M 1.8	0.35	-	-	1.658	1.573	0.085	1.521	1.421	0.100	-0.019	1.781	1.696	0.085	1.554	1.491	0.063	1.351	-	
	M 2	0.4	-	-	1.810	1.740	0.070	1.679	1.567	0.112	-0.020	1.980	1.890	0.090	1.720	1.660	0.060	1.490	-	
	M 2.2	0.45	-	-	2.003	1.908	0.095	1.838	1.713	0.125	-0.020	2.180	2.080	0.100	1.888	1.817	0.071	1.628	-	
○	M 2.3	0.4	-	-	2.110	2.040	0.070	1.979	1.867	0.112	-0.020	2.280	2.190	0.090	2.020	1.960	0.060	1.790	-	
	M 2.5	0.45	-	-	2.303	2.208	0.095	2.138	2.013	0.125	-0.020	2.480	2.380	0.100	2.188	2.117	0.071	1.928	-	
○	M 2.6	0.45	-	-	2.388	2.308	0.080	2.238	2.113	0.125	-0.020	2.580	2.480	0.100	2.288	2.218	0.070	2.028	-	
	M 3	0.5	-	-	2.775	2.675	0.100	2.599	2.459	0.140	-0.020	2.980	2.874	0.106	2.655	2.580	0.075	2.367	-	
○	M 3	0.6	-	-	2.700	2.610	0.090	2.440	2.280	0.160	-0.030	2.970	2.860	0.110	2.580	2.510	0.070	2.190	2.070	
	M 3.5	0.6	-	-	3.200	3.110	0.090	3.010	2.850	0.160	-0.030	3.470	3.360	0.110	3.080	3.010	0.070	2.733	-	
	M 4	0.7	-	-	3.663	3.545	0.118	3.422	3.242	0.180	-0.022	3.978	3.838	0.140	3.523	3.433	0.090	3.119	-	
○	M 4	0.75	-	-	3.613	3.513	0.100	3.326	3.106	0.220	-0.030	3.970	3.840	0.130	3.483	3.393	0.090	2.996	2.856	
	M 4.5	0.75	-	-	4.113	4.013	0.100	3.878	3.688	0.190	-0.030	4.470	4.340	0.130	3.983	3.893	0.090	3.550	-	
	M 5	0.8	-	-	4.605	4.480	0.125	4.334	4.134	0.200	-0.024	4.976	4.826	0.150	4.456	4.361	0.095	3.994	-	
○	M 5	0.9	-	-	4.525	4.415	0.110	4.170	3.930	0.240	-0.030	4.970	4.830	0.140	4.385	4.285	0.100	3.800	3.640	
○	M 5.5	0.9	-	-	5.025	4.915	0.110	4.670	4.430	0.240	-0.030	5.470	5.330	0.140	4.885	4.785	0.100	4.300	4.140	
	M 6	1	-	-	5.470	5.350	0.120	5.153	4.917	0.236	-0.030	5.970	5.820	0.150	5.320	5.220	0.100	4.743	-	
	M 7	1	-	-	6.470	6.350	0.120	6.153	5.917	0.236	-0.030	6.970	6.820	0.150	6.320	6.220	0.100	5.743	-	
	M 8	1.25	-	-	7.318	7.188	0.130	6.912	6.647	0.265	-0.040	7.960	7.790	0.170	7.148	7.038	0.110	6.427	-	
	M 9	1.25	-	-	8.318	8.188	0.130	7.912	7.647	0.265	-0.040	8.960	8.790	0.170	8.148	8.038	0.110	7.427	-	
	M 10	1.5	-	-	9.166	9.026	0.140	8.676	8.376	0.300	-0.040	9.960	9.770	0.190	8.986	8.866	0.120	8.119	-	
	M 11	1.5	-	-	10.206	10.026	0.180	9.676	9.376	0.300	-0.032	10.968	10.732	0.236	9.994	9.862	0.132	9.127	-	
	M 12	1.75	-	-	11.023	10.863	0.160	10.441	10.106	0.335	-0.050	11.950	11.760	0.190	10.813	10.683	0.130	9.803	-	
	M 14	2	-	-	12.871	12.701	0.170	12.210	11.835	0.375	-0.050	13.950	13.740	0.210	12.651	12.511	0.140	11.496	-	
	M 16	2	-	-	14.871	14.701	0.170	14.210	13.835	0.375	-0.050	15.950	15.740	0.210	14.651	14.511	0.140	13.496	-	
	M 18	2.5	-	-	16.566	16.376	0.190	15.744	15.294	0.450	-0.050	17.950	17.710	0.240	16.326	16.166	0.160	14.883	-	
	M 20	2.5	-	-	18.566	18.376	0.190	17.744	17.294	0.450	-0.050	19.950	19.710	0.240	18.326	18.166	0.160	16.883	-	
	M 22	2.5	-	-	20.566	20.376	0.190	19.744	19.294	0.450	-0.050	21.950	21.710	0.240	20.326	20.166	0.160	18.883	-	
	M 24	3	-	-	22.251	22.051	0.200	21.252	20.752	0.500	-0.060	23.940	23.680	0.260	21.991	21.821	0.170	20.259	-	
	M 27	3	-	-	25.251	25.051	0.200	24.252	23.752	0.500	-0.060	26.940	26.680	0.260	24.991	24.821	0.170	23.259	-	
	M 30	3.5	-	-	27.947	27.727	0.220	26.771	26.211	0.560	-0.060	29.940	29.660	0.280	27.667	27.477	0.190	25.646	-	
	M 33	3.5	-	-	30.947	30.727	0.220	29.771	29.211	0.560	-0.060	32.940	32.660	0.280	30.667	30.477	0.190	28.646	-	
	M 36	4	-	-	33.632	33.402	0.230	32.270	31.670	0.600	-0.070	35.930	35.630	0.300	33.332	33.132	0.200	31.023	-	
	M 39	4	-	-	36.632	36.402	0.230	35.270	34.670	0.600	-0.070	38.930	38.630	0.300	36.332	36.132	0.200	34.023	-	
	M 42	4.5	-	-	39.327	39.077	0.250	37.799	37.129	0.670	-0.070	41.930	41.610	0.320	39.007	38.797	0.210	36.409	-	
	M 45	4.5	-	-	42.327	42.077	0.250	40.799	40.129	0.670	-0.070	44.930	44.610	0.320	42.007	41.797	0.210	39.409	-	
	M 48	5	-	-	45.012	44.752	0.260	43.297	42.587	0.710	-0.070	47.930	47.590	0.340	44.682	44.452	0.230	41.795	-	
	M 52	5	-	-	49.087	48.752	0.335	47.297	46.587	0.710	-0.071	51.929	51.399	0.530	48.681	48.431	0.250	45.794	-	
	M 56	5.5	-	-	52.783	52.428	0.355	50.796	50.046	0.750	-0.075	55.925	55.365	0.560	52.353	52.088	0.265	49.177	-	
	M 60	5.5	-	-	56.783	56.428	0.355	54.796	54.046	0.750	-0.075	59.925	59.365	0.560	56.353	56.088	0.265	53.177	-	
	M 64	6	-	-	60.478	60.103	0.375	58.305	57.505	0.800	-0.080	63.920	63.320	0.600	60.023	59.743	0.280	56.559	-	
	M 68	6	-	-	64.478	64.103	0.375	62.305	61.505	0.800	-0.080	67.920	67.320	0.600	64.023	63.743	0.280	60.559	-	

- 備考1. 1973年に廃止となったM1.7X0.35、M2.3X0.4、M2.6X0.45はJISB0209-1968の精度を記載している。  
 2. 1968年に廃止となったM3X0.6、M4X0.75、M5X0.9、M5.5X0.9はJISB0209-1965の精度を記載している。  
 3. めねじの谷の径の最小許容寸法は、規定しないが、谷径と基準山形との間に原則として多少のすきまを設ける。  
 4. おねじの谷の径の最大許容寸法は、谷切り取り高さをH/6(Hはとがり山の高さ)とする場合を参考として掲げる。  
 5. おねじの山頂のかどには、原則としては丸みを付けないが、製作の都合上0.1Pを超えない範囲内で丸みが付いていても差し支えない。  
 6. 疲労、衝撃などに対する強さが問題になるねじでは、おねじの谷の部分に0.1P以上の丸みを付ける。