



オーエスジーのタッピングスプレー

# タッピング ジェルスプレー

# Pro

一般鋼からステンレス鋼まで各種金属加工に対応



ノズルをたてて  
ピンポイント噴射



ノズルをたたんで  
ワイド噴射



## 液だれしにくいジェルタイプ

少量で十分な潤滑性が得られ経済的

## エアーで簡単に除去可能\*

\*完全な油分の除去には脱脂が必要です

環境にやさしい

## 塩素フリータイプ



## 折り畳みが可能な2wayノズル

スプレーノズルがなくなる

用途に合わせて噴射方法の切り替えが可能



液だれしにくい  
ジェルタイプ



← 製品動画はこちら

### 被削材対応表

| 低炭素鋼        | 中炭素鋼             | 高炭素鋼        | 合金鋼 | 調質鋼          |              |              | ステンレス鋼 | 工具鋼 | 鋳鋼 | 鋳鉄 | ダクタイル鋳鉄 | 銅  | 黄銅 | 黄銅鋳物 | 青銅 | アルミ圧延材 | アルミ合金鋳物 | マグネシウム合金鋳物 | 亜鉛合金鋳物 | チタン合金 | NI基合金 |
|-------------|------------------|-------------|-----|--------------|--------------|--------------|--------|-----|----|----|---------|----|----|------|----|--------|---------|------------|--------|-------|-------|
| C<br>~0.25% | C0.25%<br>~0.45% | C<br>0.45%~ | SCM | 25~45<br>HRC | 45~55<br>HRC | 50~60<br>HRC | SUS    | SKD | SC | FC | FCD     | Cu | Bs | BsC  | PB | AL     | AC,ADC  | MC         | ZDC    |       |       |
| ○           | ○                | ○           | ○   | ○            | ○            | ○            | ○      | ○   | ○  | ○  | ○       | ○* | ○* | ○*   | ○* | ○*     | ○*      | ○*         | ○*     | ○     | ○     |

\*加工後、直ちに脱脂ができる場合に使用できます。加工物が変色する可能性があります。

オーエスジー株式会社

# Tapping Gel Spray

タッピングジェルスプレープロ

# Pro

ジェルがピタッ！  
エアーで吹き飛ばす！！



| ツールNo.<br>EDP No. | 品名              | 外観      | 内容量   | 引火点  | 耐圧荷重                   | 動粘度(40℃)                | 銅板腐食試験 | 関係法令            |
|-------------------|-----------------|---------|-------|------|------------------------|-------------------------|--------|-----------------|
| 9600140           | タッピングジェルスプレーPro | 淡褐色透明ゲル | 420ml | 158℃ | 11.5kg/cm <sup>2</sup> | 3,600mm <sup>2</sup> /s | 1a     | 指定可燃物<br>可燃性固体類 |

## 使用方法及び使用上の注意

- ご使用される際には必ず「安全データシート (SDS)」をお読みください。
- ガラス玉が鳴るまでよく振ってからご使用ください。  
特に初回使用時は入念に振ってからご使用ください。液とガスが分離しています。
- 必要に応じてノズルをセットして、工具の刃先にスプレーしてください。
- 高圧ガスを使用した可燃性の製品ですので、必ず火気の無いところでご使用ください。
- 換気の良い場所で作業を行ってください。
- 初めての材料を加工する場合は、端材を使用し、材料の変色の有無をご確認ください。
- 加工後は必要に応じて早めに脱脂をしてください。脱脂後、ワークを保管する際には、材質に合わせた防錆剤をご使用ください。  
加工した銅系ワークを、そのまま長期間放置すると変色する恐れがあります。早めに脱脂してください。
- 保管の際は、乳幼児の手の届くところに置かないでください。高温や直射日光を避け、換気のよい冷暗所に保管してください。  
また、使用後は密封保管してください。



安全データシート  
(SDS)はこちらから

## オーエスジー株式会社

本社

〒442-8543 愛知県豊川市本野ケ原三丁目22番地 TEL: (0533)82-1111  
E-mail: cs-info@osg.co.jp Web: https://www.osg.co.jp/

International Headquarters

3-22 Honnoghara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN  
TEL: +81-533-82-1118 FAX: +81-533-82-1136

東日本営業部

〒140-0002 東京都品川区東品川4-12-6  
品川シーサイドキャナルタワー19階 TEL: (03)5715-2966

西日本営業部

〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-18-2  
オーエスジーセンタービル8F TEL: (06)6538-3880

アプリケーション営業部

〒451-0051 愛知県名古屋市中区則武新町3-1-17  
BIZrium名古屋4階 TEL: (052)589-8320

OSG代理店