

APPLICATION SOLUTIONS

Introduction ຜບອເເ

OSG is the world's largest manufacturer of round cutting tools. Established in 1938, OSG has a longstanding reputation as a total solution cutting tool provider throughout the manufacturing industry. Gaining the support and trust of our customers

オーエスジーは1938年の創業以来、高品質・高性能な 精密切削工具を様々なモノづくり産業に提供してまいり ました。世界トップシェアを有するタップだけでなく、ドリ ル・エンドミル・刃先交換式工具・転造工具・測定工具など 幅広い製品群で、お客様の加工をトータルにサポートし has always been OSG's commitment. Through our innovative technological know-how, exceptional services, and out-of-the-box thinking, we can offer tailored support for your specific application needs.

ています。75年を超える歴史に裏打ちされた確かな技術力と最先端の加工技術は、日本だけでなく海外のお客様にも厚い信頼を頂いております。また、販売ネットワークは世界30ヶ国にわたり、お客様の加工に最適なトータルソリューションを世界中でご提案しています。















Automotive Solutions 自動車産業向けソリューション 1



Carbide Burnishing Drill (Special)

Ideal for machining complex holes and countersink. Simplifies tool management with its high rigidity design and excellent hole accuracy.

超硬バニシングドリル(特殊品)

多段穴や面取り、座ぐり形状のある複合穴の加工に最適。 工程の集約が可能。工具剛性が高く、優れた穴精度を実現

HSK Solid PCD Cutter (Special) High rigidity, precision and long tool life in aluminum applications.

HSK-体形PCDカッタ(特殊品) HSK-体形で高剛性、高精度、長寿命加工を実現。アルミ部品の 幅広いフライス加工に対応。 The automotive industry is one of the world's most important economic sectors, comprising a wide range of organizations in the development of motor vehicles utilizing the latest technologies. It is said that there are approximately 20,000 to 30,000 parts per vehicle, which are manufactured by a variety of machining processes.

OSG offers products tailored for the machining of automotive parts, from the engine, transmission, to various die/mold components. Our premium tools feature exclusive metallurgy, cutting geometries and proprietary surface treatments to help increase productivity, reliability and tool life while reducing machining time and scrap.

自動車産業は幅広い関連産業を持つ世 界の基幹産業で、数多くの最先端技術が 開発されています。自動車の部品点数は 2~3万点と言われており、その多くは 機械加工により製作されます。

オーエスジーの製品は、エンジンやトラ ンスミッションなどの主要部品をはじめ、 部品素材の成型に必要な金型の製造に も使われています。精度向上、加工時間 短縮、工程削減などお客様から寄せられ る様々なご要望に、今後も全力でお応え してまいります。

DC-P Disc Cutter ディスクカッタ DC-P

A-Tap A-SFT/A-POT 切削タップ A-SFT/A-POT

Carbide Reamer (Special) 超硬リーマ(特殊品)



Steel body disc cutter best used for the machining of aluminum in small machining centers such as BT30.

BT30など小型マシニングセンタに最適な薄型軽量のア ルミ用専用カッタ。鋼製ボデーを採用。



All-purpose tap series designed to simplify tool management and to excel in a wide variety of materials and applications.

これ一本で幅広い被削材・機械に適用でき、工具管理が容 易。優れた切りくず排出性で安定加工を実現。



Carbide reamer designed for finishing. Special geometry permits excellent accuracy, tool life and stable machining in various drilling applications.

さまざまな穴の仕上げ加工に適用する特殊超硬リーマ。 豊富な経験に基づいた最適な工具設計により高精度、長 寿命、安定加工を実現。

Automotive Special Tooling

自動車部品加工用ツーリング工具(特殊品)

PCD Reamer (Special) PCDリーマ(特殊品)



High performance and precision PCD reamer for aluminum applications.

アルミ部品の高精度な穴仕上げ加工に不可欠。豊富な製 作実績を活かした高性能な仕様を実現。

ZDS Counterboring End Mill 座ぐり加工用エンドミル FX-ZDS



Capable of non-step counterboring (depth of 1D or less) without pilot holes. Excellent chip evacuation and high accuracy even when machining on a slope.

2種類の材質(超硬、ハイス)とショート、ミディアムなど長 さのバリエーションを持ち、様々な座ぐり加工(10以下) に対応。

OZT Tool Presetter

ツールプリセッタ OZT

Jig (Special)

車部品の加工に必要な特殊専用工具。





Thread gauges are used to inspect pitch diameter and pitch accuracy of internal threads.

めねじの精度を検査する測定工具。優れたねじ研削技術、 熱処理技術を結集した高品質、高精度な製品。おねじ用リ ングゲージもラインナップ。



Tool presetter by the German maker ZOLLER Corporation. Great accuracy and easy operation with the attached touch panel.

ドイツZOLLER社製のツールプリセッタ。タッチパネル式 で簡単操作、ばらつきの少ない測定を実現。

クランプ治具(特殊品)



Special automotive tooling made for the machining

of cylinder head, cylinder block, connecting rod, etc.

シリンダーヘッド、シリンダーブロック、コンロッドなど自動

An essential element for mass production line. OSG can provide tailored specifications to accommodate special processes, machines and various workpieces.

量産ラインに不可欠な専用クランプ治具。オーエスジー では製品形状、機械、加工工程に合わせた専用設計およ び製作が可能。

Automotive Solutions 自動車産業向けソリューション 2

WDO Coolant-Through Carbide Drill Series Featuring a new carbide substrate, a unique point design and OSG's proprietary WDI® coating, the WDO series is capable of achieving long tool life and stable machining. It is commonly used for drilling oil passages in crankshafts for the automotive industry. Sizes available from 3xD up to 30xD.

超硬油穴付きWDOドリルシリーズ クランクシャフトなど鋼部品の穴あけに適した超硬油穴付きドリル。加工穴深 さに対応した最適刃形と専用コーティング(WDI[®])を採用し、安定した長寿 命を実現。

CTCP115, 125 Turning Tool 鋼旋削用コーティング超硬 CTCP115,125 S-XPF Forming Tap 転造タップ S-XPF Combo Drill (Special) 複合加工用工具(特殊品)



Features CTCP115,125 grade materials designed for stable and efficient machining of steels. OSG is an authorized distributor of Ceratizit cutting tools in Japan.

ルクセンブルクに本社のあるCERATIZIT社の旋削工具。 鋼用のメイン材種CTCP115,125は安定した高能率加 工を提供。



High performance forming taps for applications up to 35 HRC and large diameter up to M45. Available with or without oil holes.

低トルクを実現する特殊ねじ仕様で、従来加工できなかった太径(~M45)や35HRCまでの高硬度鋼、さらには MQLの転造ねじ加工を実現。油穴なし、油穴付き、ロング シャンクタイプをラインナップ。



A versatile tool that is capable of handling various machining processes, including drilling, chamfering, boring, etc. Greatly simplifies tool management and reduce cycle time.

ー本の工具で穴あけ+面取り+外径ボーリングなど複合 加工が可能。工程集約によりタクトタイムの大幅短縮を 実現。

T-Slot End Mill (Special) Tスロットエンドミル(特殊品)

CBN Twist End Mill (Special) ねじれCBNエンドミル(特殊品)

Rack Dies ラック形転造ダイス



Special tool for T-slotting. Unique end mill geometry designed to handle a wide variety of shapes and applications.

T溝加工専用工具。この他にも製品の加工形状に対応する多種多様なソリッドエンドミルの設計・製作が可能。

Fillet Roller



Designed for high hardness materials. High precision and long tool life.

浸炭焼入れ材などの高硬度材の仕上げ加工で長寿命、高 精度を実現。ねじれ切れ刃を採用し切れ味も抜群。

Form Gauge 姿ゲージ



Mainly used for automotive parts production. Rack type rolling dies are for fast, large volume production of parts with involute splines.

主に自動車部品などのインボリュートスプライン、セレーション、ねじ、ウォームなどを高精度に転造。

Involute Spline Ring Gauge インボリュートスプライン リングゲージ



Tool used to create mirror finish on corners of the crankshaft and to enhance the strength of the shaft.

自動車などのクランクシャフトのコーナ部を鏡面仕上げ 加工を行うツール。シャフトの強度アップを行なうのが主 な目的。



For measuring hole concentricity of engine blocks. Can be tailored made to accomodate special specifications.

エンジンブロックなどの穴同軸度測定用ゲージ。製品仕 様、精度にあわせた専用設計が可能。



For inspecting the accuracy of spline shafts. Great cost performance and can be customized. Plug gauges and mandrels are also available.

スプラインシャフトの精度検査をするための専用ゲージ。 従来ゲージと比べ安価で、カスタマイズ設計に対応。プラ グゲージ、マンドレルも製作可能。

Energy & Heavy Industry Solutions エネルギー産業 & 重工・建機産業向けソリューション



The energy industry is growing, and each day brings a new challenge. Renewable energy in particular, is a big global agenda. Needless to say, parts in this industry are just as big in size and are very expensive. Scrapping a part can easily jeopardize the bottom line. OSG is ready to overcome these obstacles with new innovative tooling specifically designed for this segment.

In addition to the energy sector, OSG also offers high performance tooling for manufacturers in the heavy industry. We have solutions for various materials and machining processes. At OSG, we know what is expected from today's manufacturers – consistent quality, reliable delivery, and maximum cost performance.

オーエスジーでは、世界的に成長を 続けるエネルギー産業の開拓に注力 しています。エネルギー産業と同じ く大型部品の加工が多い重工・建機 産業向けにも最適な工具や加工方法 のご提案をしています。安定した品 質、確かな納期、そしてコストパフォ ーマンスの最大化といったお客様の 期待に応えるため、工具および加工 技術の開発に努めています。



Phoenix PAO Face Milling Cutter フェニックス正面フライス PAO

TRS Mega Muscle 3-Flute Drill 超硬油穴付き3枚刃メガマッスルドリル

EX-MT-GDR HSS Drill ハイスドリル EX-MT-GDR



Economical 8-corner per side (16 corners in total) specification. Best suited for machining large cast iron parts.

両面8コーナ(計16コーナ)仕様で経済性に優れた正面フ ライス。大型の鋳鉄構造物の加工に最適。



Patented geometry permits stable chip ejection. The result is over 2X faster than 2-flute drills and longer life.

新開発の溝形状(PAT.P)採用で、鋼加工において優れた 切りくず分断を実現。鋼・鋳物加工において、2枚刃の2倍 以上の高送りおよび工具寿命の延長が可能。



TiN HSS coated drill for general application with morse taper shank. Suitable for lathe and multi-spindle specialized machines.

大型構造物の穴あけ加工に適応。専用機、旋盤など低剛 性な機械でも安定、安心加工が可能。

Phoenix PXD Exchangeable Head Drill フェニックスヘッド交換式ドリル PXD

Phoenix P5D Indexable Drill フェニックスインデキサブルドリル P5D

Features an economical 4-corner design and unique flute geometry to enable stable 5xD deep hole drilling in steel and stainless steel.

経済性に優れた4コーナタイプインサートを使用するイン デキサブルドリル。従来難しかった5D加工に対応。

VXL/HXL Spiral Fluted Tap 大型部品加工用スパイラルタップ VXL/HXL-SFT



Designed to excel in any industry producing threads over 1/2" in diameter. Available in two styles for both vertical and horizontal applications.

大型部品の加工に最適な大径スパイラルタップ。加工機 に合わせた2タイプを設定。(M16~56)

Thread Mill 非鉄・耐熱合金用 WX-PNC

Suitable for high performance, high precision

proprietary WDI® coating for long tool life.

ヘッド交換式のインデキサブルドリル。

large-diameter (@14~25) machining. Features OSG's

大径穴(ゆ14~25)の高能率、高精度加工を実現。専用コ ーティング(WDI[®])を採用し、安定した長寿命を実現。

FX-MG-CS Countersink 3刃カウンターシンク FX-MG-CS



TiAIN coated 3-flute carbide countersink designed for countersinking, deburring and chamfering. Long tool life in a variety of materials.

3枚刃の面取り加工用工具。切れ味がよく、ばりの少な い綺麗な加工面とFXコーティングによる長寿命加工を 実現。





Starting drill designed for high-speed, high precision processing of centering and counter sinks with long tool life.

センタリング、面取り加工に適用。高精度な穴あけ加工を サポート。

Premium sub-micrograin carbide thread mill designed for cast iron, steels, exotics and difficult to machine materials.

NC機械のヘリカル送りを利用したねじ加工に対応。タッ プ加工に比べて切りくずのトラブルが少なく、折損の心 配が低減。

8

The OSG Advantage オーエスジーの総合力

OSG Academy OSGアカデミー

The so-called "OSG's brains," where designing, testing, producing, and evaluating of the latest cutting tool technology take place, are located at the OSG Academy. Housing over 40 of the latest CNC machining centers, along with OSG rapid prototype grinding machines, our engineering team strives to offer clients the best possible <u>solution for</u> their individual application needs.

設計・開発・切削試験部門が集結した、いわば 「オーエスジーの頭脳」です。お客様の加工環 境に適した製品仕様をスピーディに設計、試作 品を製作し、加工テストを行った上で、個々のお 客様に最適な工具と加工方法をご提案します。







Global Technology Center









Tailored Solution ソリューション提案

OSG's marketing, development and manufacturing organizations work closely together to offer processing methods optimized for each customer's cutting environment. Our capabilities as a provider of total solutions for cutting tasks, including our own regrinding and coating operations, allow us to help customers to improve their productivity and reduce costs.

オーエスジーは営業部門、開発部門、製造部門が密接に連携し、個々のお客様の加工環境に最適なソリューションをご提案します。総合工具メーカーとして再研磨・再コーティングなどアフターサービスをご提供 するとともに、お客様の生産性向上やコスト削減に共に取り組んでまいります。

Advanced Technology 最新鋭の技術開発

OSG strives to provide total solutions for the pressing needs of its customers by supplying high added-value products and services based on its advanced technology. Already the global leader in taps, end mills and rolling dies, our goal is to become the world's number-one manufacturer of hole-making cutting tools. OSG will continue to use its proven technological capabilities to build customer confidence and enhance its reputation by creating tools that provide world-class quality and performance.

オーエスジーは世界No.1の穴加工用切削工具メーカーを目指し、最新鋭の技術・加工ノウハウの開発に 取り組んでいます。高い技術力に裏打ちされた高付加価値工具ときめ細かいサービスで、お客様のご要望 にお応えします。今後も、お客様に安心して使っていただける世界最高レベルの品質・性能を持つ製品を開 発してまいります。

Gauge Calibration System ゲージの校正サービス

OSG offers over 8,000 high precision and quality gauges to support our clients' threading operation and inspection. We also offer a calibration service for thread gauges and plain gauges with calibration certificate / traceable certificate (additional fee applies).

オーエスジーでは8,000アイテムを超えるゲージを取り扱っており、使用中のねじゲージ・プレーンゲージ については校正サービスも実施しています。お客様のご要望に合わせて校正証明書やトレーサビリティ証 明書の発行も承っております(有料)。

Tooling Reconditioning Services 再研磨・再コーティングサービス

Tool reconditioning services provided by the OSG Group restore used tools to the same sharpness as new products. Because even worn cutting tools and rolling dies can be restored to new condition, reconditioning is more economical for customers than the purchase of new tools. With regrinding facilities in 14 overseas countries, the OSG Group can respond to customer needs worldwide.

ご使用済の工具を新品同様の性能に再生する再研磨・再コーティングサービスを提供しています。日本は もとより海外でも14ヶ国に再研磨拠点を持ち、世界中でお客様のご要望にお応えしています。

Global Network

With production facilities located in 15 countries around the world, OSG has established a stable and efficient product supply system for the global market. In addition, our global network of sales offices in 30 countries is structured to both monitor customer needs in each country and also to supply products with the

1968年、海外進出の第一歩として米国現地法人をシカゴに スタートさせて以来、オーエスジーは海外各地に生産拠点お よび販売拠点を積極的に展開してきました。現在販売拠点は 30ヶ国に及び、世界中のお客様に工具と技術サポートをお届 shortest possible delivery lead time. We will continue to expand and enhance our services in support of our core products, such as regrinding and recoating, while working as closely as possible with our customers to provide comprehensive after-sales services and new cutting edge solutions.

けしています。また、日本にはお客様の加工アプリケーション に特化した技術サポートを行う専門チームがあり、お客様のグ ローバル生産をトータルでサポートできる体制を整えていま す。総合的な工具のご提案はオーエスジーにお任せください。







http://www.osg.co.jp

オーエスシー株式会社

〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原3-22 2 (0533)82-1111 FAX (0533)82-1131

東部営業部 ―――			
〒143-0025 東京都大田区	南馬込3-25-4 🛛 🕿 (03)5709	9-4501 FAX(03)5709-4515	
中部営業部 〒465-0058 愛知県名古屋 西部営業部	市名東区貴船1-9 ☎(052)70 3	3-6131 FAX(052)703-7775	
	西区新町2-18-2 ☎(06)6538	8-3880 FAX(06)6538-3879	
 仙台 ☎(022)390-9701 郡 ☎(024)991-7485 新湯 ☎(025)286-9503 上田 ☎(0266)28-7381 諏 ☎(0266)58-0152 両 ☎(0266)58-0152 〒都宮 ☎(0260)58-0152 〒都宮 ☎(026)58-0152 〒都宮 ☎(028)651-2720 八王子 ☎(042)645-5406 川 □ ☎(042)854-7017 東京 ☎(03)5709-4501 	厚木 ①(046)296-1380 静岡 ①(054)283-6651 浜松 ②(053)461-1121 豊川 ③(053)92-1501 安城 ③(0566)77-2366 名古屋 ④(052)703-6131 岐阜 ○(058)259-6053 金沢 ○(076)268-0830 京滋 ④(077)553-2012 大阪 ○(06)6747-7041 明石 ○(078)927-8212	 □□ ① ⑦(086)241-0411 □□ 国 ⑦(087)868-4003 広 島 ⑦(082)507-1227 九 州 ⑦(092)504-1211 北九州 ⑦(093)435-3655 熊 本 ⑦(096)386-5120 東部GST ⑦(03)5709-4501 中部GST ⑦(052)703-6131 西部GST ⑦(06)6538-3880 	
(エ具の技術的なご相談は…) コミュニケーションダイヤル コミュニケーションダイヤル コミュニケーションFAX 0533-82-1134 コミュニケーションE-mail hp-info@osg.co.jp くその他のお問い合わせは…) E-mail:cs-info@osg.co.jp			
《最新情報》OSG HP	《無料メールマガジン》	OSG E-mail 倶楽部	

https://www.osg.co.jp/support/club/

OSG Corporation

3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN TEL. +81-533-82-1118 FAX. +81-533-82-1136

/	/!_安全にお使
	●工具を使用する時は、破損する危険があるので、
	必ずカバー・保護メガネ・安全靴等を使用して下さい。
	●切れ刃は素手でさわらないで下さい。
	●切りくずは素手でさわらないで下さい。

いいただくために ●工具の切れ味が悪くなったら使用を中止して下さい。 ●異常音異常振動が発生したら、直ちに使用を中止して下さい。 ●工具には手を加えないで下さい。 ●加工前に工具の寸法確認を行って下さい。

A Safe use of cutting tools

 Use safety cover, safety glasses and safety shoes during operation. Do not touch cutting edges with bare hands. Do not touch cutting chips with bare hands. Chips will be hot after cutting. Stop cutting when the tool becomes dull. 	 Stop cutting operation immediately if you hear any strange cutting sounds. Do not modify tools. Please use correct tools for the operation.Check dimensions to ensure proper selection.
▲劇品については、党に研究・改良	を行っておりますので 予告なく木カタログ

- 掲載仕様を変更する場合があります。
- Tool specifications are subject to change without notice.

OSG代理店

※本書掲載内容の無断転載 · 複製を禁じます。※ All rights reserved. ©2014 OSG Corporation.