

# 化学物質等安全データシート(MSDS)

## 製品名: 高速度鋼工具

<b>【化学物質等】</b> 含有成分 : 鉄、シリコン、マンガン* <sup>1,2</sup> 、クロム* <sup>1,2</sup> 、モリブデン* <sup>1,2</sup> 、タングステン* <sup>1</sup> 、バナジウム、コバルト* <sup>1,2</sup> 被覆物質 : CrN、TiAlN、TiCN、TiN 表面処理 : 水蒸気処理 (Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> )、窒化処理(Fe <sub>4</sub> N、Fe <sub>2</sub> N)		
<b>【会社情報】</b> オーエスジー株式会社 〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原 3-22 TEL: (0533)84-8929 FAX: (0533)84-8952 E-mail: support-center@osg.co.jp		
GHS分類:	該当なし	
災害/暴露のタイプ	予防	応急処置/消火剤
火災・有害ガス発生	粉じん飛散防止 酸化剤との接触禁止	金属火災用粉末消火器、乾燥砂 火源には直接に水をかけない
身体への暴露	粉じんの拡散を防ぐ	
吸入した場合 (研削くず等の粉じん)	局所排気または防じんマスク、 呼吸用保護具	新鮮な空気、安静。医療機関に連絡する。 嘔吐がある場合横向きにして窒息に注意。
皮膚に付着した場合 (研削くず等の粉じん)	保護手袋、保護衣(作業着)	汚染された衣服を脱がせ、洗い流してから水 と石鹸で皮膚を洗浄する。 様態の変化、痛みがある場合は医療機関に 連絡する。
目に入った場合	保護メガネ、安全ゴーグル	15分以上流水で洗浄、医療機関に連絡する。 コンタクトレンズは外す。
飲み込んだ場合	作業中は飲食、喫煙をしない	口をすすぐ。多量の水を飲ませて希釈する。 医療機関に連絡する。
取扱い上の注意	<ul style="list-style-type: none"> <li>・研削加工等により生じる粉じんまたはヒュームを吸入しないこと。(防じんマスク、保護メガネ推奨)</li> <li>・粉じんまたはヒュームの発生場所には局所排気装置を設置するか、換気措置を行うこと。</li> <li>・酸洗、脱スケール等の処理を行い金属が溶解する場合は、溶解物質に触れたり、吸入しないこと。 (保護衣、防じんマスク、保護メガネ、保護手袋推奨)</li> <li>・飲食や喫煙の前には十分に手を洗うこと。取扱い場所では飲食や喫煙をしないこと。</li> <li>・定期的な健康診断の実施を推奨する。</li> </ul>	
の保管上の注意	<ul style="list-style-type: none"> <li>・急激な温度変化や湿度の高い場所を避けて保管すること。</li> </ul>	
廃棄上の注意	<ul style="list-style-type: none"> <li>・材料中のタングステン、コバルト等は、希少金属であり、有価物としてリサイクルすることを推奨する。</li> <li>・廃棄する場合は、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等産業廃棄物に関する法律、都道府県および市町村の関連条例に従って処理すること。</li> </ul>	

※詳細は高速度鋼工具 MSDS (JIS Z 7250:2005 対応版) HSS090408-1J を参照ください。

## 製品名: 高速度鋼工具(続)

重要データ	<p><b>急性毒性(吸入:ミスト、粉じん)</b>          ・高速度鋼工具に関する急性毒性評価のデータ、有害性の情報はない。          ・主成分である鉄は毒性がほとんどなく、これによる障害の多くは第1次的には機械的に、第2次的にはそこから起こる皮膚障害、呼吸器障害であって、工具材料自身による中毒はないが、粉じんは呼吸器に機械的的刺激や障害を起こす可能性がある。</p> <p><b>皮膚腐食性・刺激性</b>          高速度鋼工具に関する皮膚腐食性・刺激性評価のデータ、有害性の情報はない。</p> <p><b>皮膚感作性、眼刺激性</b>          高速度鋼工具に関する皮膚感作性、眼刺激性評価のデータ、有害性の情報はない。</p> <p><b>生殖細胞変異原性、生殖毒性</b>          高速度鋼工具に関する生殖細胞変異原性、生殖毒性評価のデータ、有害性の情報はない。</p> <p><b>発がん性</b>          高速度鋼工具に関する発がん性評価のデータ、有害性の情報はない。</p> <p><b>特定標的臓器毒性、吸引性呼吸器障害</b>          高速度鋼工具に関する特定標的臓器毒性、吸引性呼吸器障害評価のデータ、有害性の情報はない。</p>
物理的性質	<p>外観および臭気: 光沢のある銀色(表面研削状態)、無臭          融点: 1200~1400℃ 比重: 7~9 水への溶解度: 不溶性          高速度鋼工具は固体状態では、物理的、化学的に安定しており、発火性、引火性などの物理化学的危険性、生殖毒性などの人健康有害性、水生環境急性有害性などの環境有害性はない。</p>
環境影響情報	<p><b>水生環境急性有毒性、水生環境慢性有毒性</b>          ・高速度鋼工具に関する環境影響評価のデータ、有害性の情報はない。</p>
<b>注</b>	
<p><b>反応性</b>          酸のような化学物質と接触すると有害なガス発生の原因となる可能性がある。</p> <p><b>化学的安定性</b>          当該製品は、固体状態であり、製品のままでの爆発性、引火性、可燃性、自然発火性、禁水性、酸化性はなく、化学的に安定である。</p> <p><b>危険有害反応可能性</b>          該当なし</p> <p><b>避けるべき条件</b>          下記の「<b>混触禁止物質</b>」との接触</p> <p><b>混触禁止物質</b>          酸化性物質 (過酸化水素水、フッ化物、酸化鉛、硝酸、硫酸など)</p>	
<b>適用法令</b>	*1: 労働安全衛生法 *2: 化学物質排出把握管理促進法(PRTR)法
<p>MSDS 番号: HSS090408-1J-1          作成日: 2009.04.01          改正日:</p>	