



# 高硬度鋼用 管用テーパタップ

45~50HRCの高硬度鋼に抜群の威力を発揮!

NEW



V-XPM-TPT

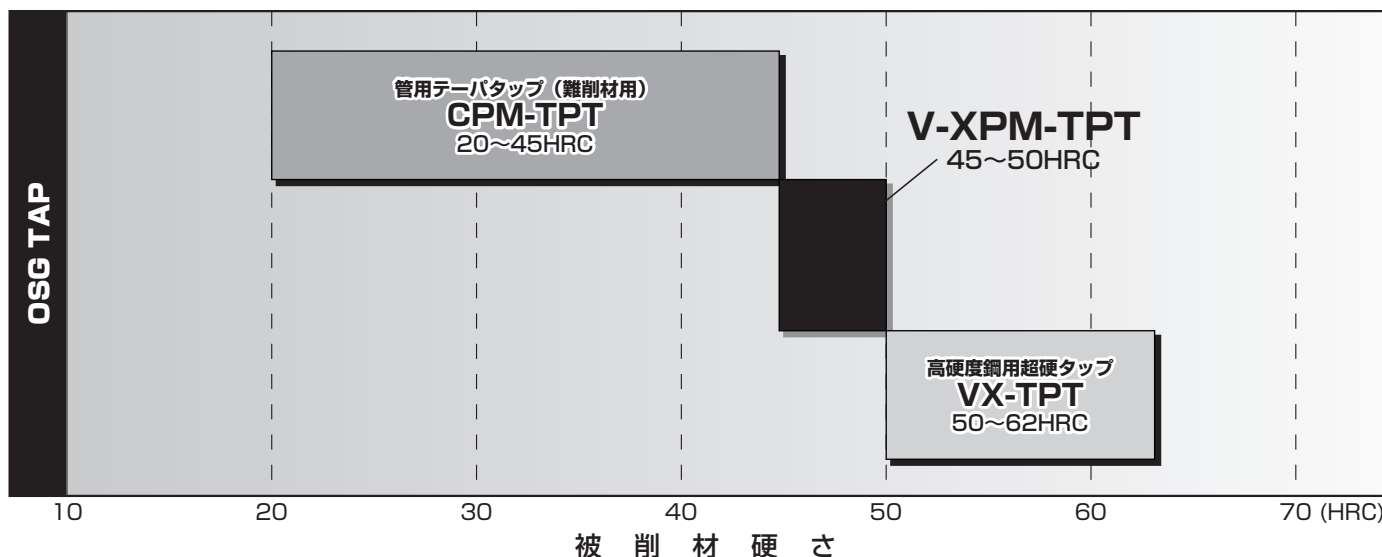
## 特長

- ① 高硬度鋼(45~50HRC)の管用テーパめねじ加工に優れた威力を発揮します。
- ② 母材には、耐摩耗性と靱性を兼ね備えた高級粉末ハイス(XPM)を使用しています。
- ③ ねじ部にはVコーティングを施しており、耐摩耗性に優れ、長寿命を実現します。

## 推奨条件表

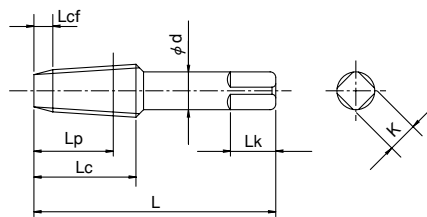
適応被削材質	調質鋼 45~50HRC	使用機械	マシニングセンタ
切削速度	1~3m/min	切削油剤	不水溶性切削油剤

## 適用被削材範囲



形状寸法表

- 材質 高級粉末ハイス(XPM)
- 表面処理 Vコーティング



単位:mm

ツールNo.	呼び	精度	食付 Lcf	全長 L	ねじ長 Lc	基準径位置 Lp	シャンク径 d	四角部長さ Lk	四角部幅 K	溝数	在庫	参考価 (Yen)
8313801	PT 1/8 - 28	JIS2	3P	59	19	13	8	9	6	5	○	5,360
8313802	PT 1/4 - 19	JIS2	3P	67	28	21	11	12	9	5	○	6,870
8313803	PT 3/8 - 19	JIS2	3P	75	28	21	14	14	11	5	○	10,700
8313804	PT 1/2 - 14	JIS2	3P	87	35	25	18	17	14	5	○	16,400
8313806	PT 3/4 - 14	JIS2	3P	96	35	25	23	20	17	5	○	25,000
8313808	PT 1 - 11	JIS2	3P	109	45	32	26	24	21	5	○	44,600

○=在庫センター標準在庫品

加工データ

従来のハイスでは加工の難しかった45HRCを超える高硬度材にも抜群の切削性能!

サイズ	PT1/4-19
被削材質	SKD61 (45HRC)
切削速度	2.9m/min
切削油剤	不水溶性切削油剤
下穴	10.9mm
ねじ立て長さ	21mm(基準径位置まで)
使用機械	立形マシニングセンタ

品名	切削穴数(穴)					耐久限
	20	40	60	80	100	
V-XPM-TPT PT1/4-19	100穴以上					継続可能
管用テーパタップ (難削材用)	21穴					折損
	26穴					

サイズ	PT1/4-19
被削材質	SKD61 (50HRC)
切削速度	2.9m/min
切削油剤	不水溶性切削油剤
下穴	10.9mm
ねじ立て長さ	21mm(基準径位置まで)
使用機械	立形マシニングセンタ

品名	切削穴数(穴)				耐久限
	20	40	60	80	
V-XPM-TPT PT1/4-19	60穴				折損
	66穴				
管用テーパタップ (難削材用)	1穴				折損

安全にお使いいただくために

- 工具を使用する時は、破損する危険があるので、必ずカバー・保護メガネ・安全靴等を使用してください。 ●切れ刃は素手でさわらないで下さい。
- 切りくずは素手でさわらないで下さい。 ●工具の切れ味が悪くなったら使用を中止して下さい。 ●異常音・異常振動が発生したら、直ちに使用を中止して下さい。
- 工具には手を加えないで下さい。 ●加工前に工具の寸法確認を行って下さい。

◆製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。



本社 〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原3-22 ☎(0533)82-1111 FAX (0533)82-1131  
 東部営業部 〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 ☎(03)5709-4501 FAX (03)5709-4515  
 中部営業部 〒465-0058 名古屋市長区貴船1-9 ☎(052)703-6131 FAX (052)703-7775  
 西部営業部 〒550-0013 大阪市西区新町2-18-2 ☎(06)6538-3880 FAX (06)6538-3879

コミュニケーションダイヤル **0120-41-5981**  
(工具の技術的なご相談は...)

E-mail: [cs-info@osg.co.jp](mailto:cs-info@osg.co.jp) オールエスジー 営業部宛 ●ご意見・ご照会は、電子メールでも受付しております。

無料メールマガジン **OSG E-mail 倶楽部** アイディア募集 **OSG e-アイデア**

E-mailで最新情報をお届けします。 新企画で毎年募集となりました。  
 ご入会窓口は <http://www.osg.co.jp/tool/club/> 応募は <http://www.osg.co.jp/tool/idea/>

ホームページ <http://www.osg.co.jp/tool/>