



ステンレス用ねじ切り丸ダイス

Solid Type Round Dies for Stainless Steels

SUS-SD

ステンレス鋼等の 難削材のねじ切りに最適!!

Ideal for difficult-to-machine materials such as stainless steels.



特長① 寸法調整が不要なソリッドタイプ

Feature ① Solid Type: No need to adjust the size

すり割りの無いソリッドタイプなので、寸法調整が不要で段取も簡単です。また重切削にも耐えられます。

Since this is a Solid Type Die with no sections, there is no need to adjust the size, simplifying the changeover process. In addition, this style is better suited for heavy machining.

特長② 工具寿命向上への工夫

Feature ② Method to Improve Tool Life

ハイスを母材とし、溶着防止のためのホモ処理が施されています。また食付き長さやねじ部長さもステンレス鋼に最適なものにしてありますので、工具寿命が格段に向上します。

HSS is the base material, and a steam oxide coating is applied to resist welding. In addition, the chamfer length and thread length are ideal for stainless steels. These deliver a remarkable improvement in tool life.

特長③ ピーリングカット

Feature ③ Peeling Cut

ピーリングカットは食付き部に二次溝を設けたもので、切削トルクを少なくし、切りくずづまりを防止します。一般用ダイス(RD)の20径、25径の標準品の表面にも施されています。

The Peeling Cut(see diagram below) is a spiral pointed flute on the chamfer of the die that reduces the cutting torque and prevents chip packing. The Peeling Cut is only applied to the front face of the 20mm & 25mm O.D. standard dies.

ピーリングカット
Peeling Cut



PRODUCT INFORMATION

Dimensions 形状寸法表

■ステンレス用ねじ切り丸ダイス SUS-SD

Solid Type Round Dies for Stainless Steels

20径 Outer dia.

ツールNo. EDP NO	呼び Thread Size	精度 Tolerance	食付き Chamfer	厚さ Thickness	在庫 Stock	参考価 (Yen)
45611	20 × M2 × 0.4	P2	2.5P	7	○	6,150
45615	20 × M2.3 × 0.4	P2	2.5P	7	○	7,220
45617	20 × M2.5 × 0.45	P2	2.5P	7	○	6,490
45620	20 × M2.6 × 0.45	P2	2.5P	7	○	6,490
45623	20 × M3 × 0.5	P2	2.5P	7	○	4,870
45624	20 × M3 × 0.35	P2	2.5P	7	○	7,310
45625	20 × M3.5 × 0.6	P2	2.5P	7	○	5,110

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO	呼び Thread Size	精度 Tolerance	食付き Chamfer	厚さ Thickness	在庫 Stock	参考価 (Yen)
45629	20 × M4 × 0.7	P2	2.5P	7	○	4,870
45630	20 × M4 × 0.5	P2	2.5P	7	○	6,700
45634	20 × M5 × 0.8	P2	2.5P	7	○	4,870
45635	20 × M5 × 0.5	P2	2.5P	7	○	6,700
45638	20 × M6 × 1	P2	2.5P	7	○	4,870
45639	20 × M6 × 0.75	P2	2.5P	7	○	6,700
45640	20 × M6 × 0.5	P2	2.5P	7	○	7,310

○=在庫センター標準在庫品 ○= Inventory center stock item.

25径 Outer dia.

ツールNo. EDP NO	呼び Thread Size	精度 Tolerance	食付き Chamfer	厚さ Thickness	在庫 Stock	参考価 (Yen)
45662	25 × M 3 × 0.5	P2	2.5P	9	○	5,580
45663	25 × M 3 × 0.35	P2	2.5P	9	○	8,380
45664	25 × M 3.5 × 0.6	P2	2.5P	9	○	5,870
45668	25 × M 4 × 0.7	P2	2.5P	9	○	5,420
45669	25 × M 4 × 0.5	P2	2.5P	9	○	7,680
45670	25 × M 4.5 × 0.75	P2	2.5P	9	○	7,680
45674	25 × M 5 × 0.8	P2	2.5P	9	○	5,590
45676	25 × M 5 × 0.5	P2	2.5P	9	○	7,680
45679	25 × M 6 × 1	P2	2.5P	9	○	5,580
45680	25 × M 6 × 0.75	P2	2.5P	9	○	7,680
45681	25 × M 6 × 0.5	P2	2.5P	9	○	8,380
45682	25 × M 7 × 1	P2	2.5P	9	○	7,000
45683	25 × M 7 × 0.75	P2	2.5P	9	○	7,680

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO	呼び Thread Size	精度 Tolerance	食付き Chamfer	厚さ Thickness	在庫 Stock	参考価 (Yen)
45684	25 × M 7 × 0.5	P2	2.5P	9	○	8,380
45685	25 × M 8 × 1.25	P2	2.5P	9	○	5,580
45686	25 × M 8 × 1	P2	2.5P	9	○	7,000
45687	25 × M 8 × 0.75	P2	2.5P	9	○	7,560
45688	25 × M 8 × 0.5	P2	2.5P	9	○	8,830
45689	25 × M 9 × 1.25	P2	2.5P	9	○	7,620
45690	25 × M 9 × 1	P2	2.5P	9	○	7,840
45691	25 × M 9 × 0.75	P2	2.5P	9	○	7,840
45693	25 × M 10 × 1.5	P2	2.5P	9	○	5,580
45694	25 × M 10 × 1.25	P2	2.5P	9	○	5,880
45695	25 × M 10 × 1	P2	2.5P	9	○	7,560
45696	25 × M 10 × 0.75	P2	2.5P	9	○	8,050

○=在庫センター標準在庫品 ○= Inventory center stock item.

安全にお使いいただくために

- 工具を使用する時は、破損する危険があるので、必ずカバー・保護メガネ・安全靴等を使用して下さい。
- 切れ刃は素手でさわらないで下さい。
- 切りくずは素手でさわらないで下さい。
- 工具の切れ味が悪くなったら使用を中止して下さい。
- 異常音・異常振動が発生したら、直ちに使用を中止して下さい。
- 工具には手を加えないで下さい。
- 加工前に工具の寸法確認を行って下さい。

◆ 製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。



本 社 〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原 3-22 ☎(0533)82-1111 FAX(0533)82-1131
 東部営業部 〒143-0025 東京都大田区南馬込 3-25-4 ☎(03)5709-4501 FAX(03)5709-4515
 中部営業部 〒465-0058 名古屋市中区東区貴船 1-9 ☎(052)703-6131 FAX(052)703-7775
 西部営業部 〒550-0013 大阪市西区新町 2-18-2 ☎(06)6538-3880 FAX(06)6538-3879
 吉小牧 ☎(0144)31-6080 八王子 ☎(042)645-5406 安 城 ☎(056)77-2366 四 国 ☎(087)868-4003
 仙 台 ☎(022)390-9701 川 口 ☎(048)294-3951 名 古 屋 ☎(052)703-6131 広 島 ☎(082)503-0205
 札幌SOHO ☎(018)896-1421 千 葉 ☎(04)7164-4811 岐 阜 ☎(058)275-7061 九 州 ☎(092)504-1211
 郡 山 ☎(024)991-7485 豊 岡SOHO ☎(0294)24-4565 三 重 ☎(0594)25-2212 北 北SOHO ☎(093)474-5485
 新 潟 ☎(025)286-9503 東 京 ☎(03)5709-4501 金 沢 ☎(076)268-0830 熊本SOHO ☎(096)331-3570
 上 田 ☎(0268)28-7381 厚 木 ☎(046)296-1380 京 滋 ☎(077)553-2012 東 部AW ☎(03)5709-4501
 廣 島 ☎(0266)58-0152 静 岡 ☎(054)283-6651 大 阪 ☎(06)6747-7041 中 部AW ☎(052)703-6131
 岡 毛 ☎(0270)40-5855 浜 松 ☎(053)461-1121 明 石 ☎(078)927-8212 西 部AW ☎(06)6532-6591
 宇 都 宮 ☎(028)651-2720 豊 川 ☎(0533)92-1501 岡 山 ☎(086)241-0411

【工具の技術的なご相談は...】
0120-41-5981 9:00~12:00 / 13:00~17:00
 土日祝日を除く

☎コミュニケーションFAX 0533-82-1134 ☎コミュニケーションE-mail hp-info@osg.co.jp

無料メールマガジン OSG E-mail 倶楽部

E-mailで最新情報をお届けします。
 入会窓口は <https://www.osg.co.jp/products/club/index.php>

【その他のご相談は...】 E-mail:cs-info@osg.co.jp

ホームページ <http://www.osg.co.jp/>

Safe use of cutting tools

- Use safety cover, safety glasses and safety shoes during operation.
- Do not touch cutting edges with bare hands.
- Do not touch cutting chips with bare hands. Chips will be hot after cutting.
- Stop cutting when the tool becomes dull.
- Stop cutting operation immediately if you hear any strange cutting sounds.
- Do not modify tools.
- Please use correct tools for the operation. Check dimensions to ensure proper selection.

◆ Tool specifications subject to change without notice



3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi 442-8543 Japan
 Tel. +81-533-82-1118 Fax. +81-533-82-1136
 E-mail:cs-info@osg.co.jp

OSG 代理店

※本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。※ All rights reserved. © OSG CORPORATION.2007



このカタログの印刷には、
 環境に配慮した植物性
 大豆インキを使用し
 ています。

チ-42.713.A1A(DN)
 07.07