



管用Rc(PT)％の下穴
サイズ追加

GG 高硬度鋼用超硬ドリル SH-DRL

70HRCまでの焼入鋼加工が可能に!



●材 質 超硬

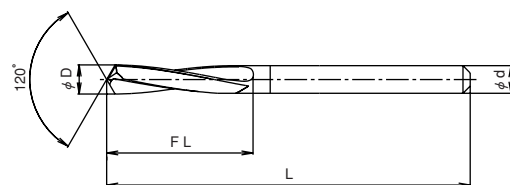
●ねじれ角 12°



W形シンニング (D<4)



R+W形シンニング (D≥4)



単位:mm

ツールNo.	ドリル直径 D	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8560200	2	12	42	3	●	6,660
8560210	2.1	12	42	3	●	7,210
8560220	2.2	13	43	3	●	7,210
8560230	2.3	13	43	3	●	7,210
8560240	2.4	14	44	3	●	7,210
8560250	2.5	14	44	3	●	7,210
8560260	2.6	14	44	3	●	7,210
8560270	2.7	16	46	3	●	7,210
8560280	2.8	16	46	3	●	7,210
8560290	2.9	16	46	3	●	7,210
8560300	3	16	46	3	●	7,210
8560310	3.1	18	48	4	●	7,760
8560320	3.2	18	48	4	●	7,760
8560330	3.3	18	48	4	●	7,760
8560340	3.4	20	50	4	●	7,760
8560350	3.5	20	50	4	●	7,760
8560360	3.6	20	50	4	●	8,190
8560370	3.7	20	50	4	●	8,190
8560380	3.8	22	52	4	●	8,190
8560390	3.9	22	52	4	●	8,190
8560400	4	22	52	4	●	8,190
8560410	4.1	25	65	6	●	9,270
8560420	4.2	25	65	6	●	9,270
8560430	4.3	28	68	6	●	9,270
8560440	4.4	28	68	6	●	9,270
8560450	4.5	28	68	6	●	9,270
8560460	4.6	28	68	6	●	10,500
8560470	4.7	28	68	6	●	10,500

ツールNo.	ドリル直径 D	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8560480	4.8	32	72	6	●	10,500
8560490	4.9	32	72	6	●	10,500
8560500	5	32	72	6	●	10,500
8560510	5.1	32	72	6	●	10,500
8560520	5.2	32	72	6	●	11,700
8560530	5.3	32	72	6	●	11,700
8560540	5.4	35	75	6	●	11,700
8560550	5.5	35	75	6	●	11,700
8560560	5.6	35	75	6	●	12,600
8560570	5.7	35	75	6	●	12,600
8560580	5.8	35	75	6	●	12,600
8560590	5.9	35	75	6	●	12,600
8560600	6	35	75	6	●	12,600
8560610	6.1	40	80	6.1	●	12,600
8560620	6.2	40	80	6.2	●	12,600
8560630	6.3	40	80	6.3	●	12,600
8560640	6.4	40	80	6.4	●	12,600
8560650	6.5	40	80	6.5	●	12,600
8560660	6.6	40	80	6.6	●	13,200
8560670	6.7	40	80	6.7	●	13,200
8560680	6.8	45	85	6.8	●	13,200
8560690	6.9	45	85	6.9	●	13,200
8560700	7	45	85	7	●	13,200
8560710	7.1	45	85	7.1	●	13,800
8560720	7.2	45	85	7.2	●	13,800
8560730	7.3	45	85	7.3	●	13,800
8560740	7.4	45	85	7.4	●	13,800
8560750	7.5	45	85	7.5	●	13,800

●=標準在庫品

サイズ追加



前ページより

単位:mm

ツールNo.	ドリル直径 D	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8560760	7.6	50	98	7.6	●	14,600
8560770	7.7	50	98	7.7	●	14,600
8560780	7.8	50	98	7.8	●	14,600
8560790	7.9	50	98	7.9	●	14,600
8560800	8	50	98	8	●	14,600
8560810	8.1	50	98	8.1	●	15,200
8560820	8.2	50	98	8.2	●	15,200
8560830	8.3	50	98	8.3	●	15,200
8560840	8.4	50	98	8.4	●	15,200
8560850	8.5	50	98	8.5	●	15,200
8560860	8.6	57	105	8.6	●	15,800
8560870	8.7	57	105	8.7	●	15,800
8560880	8.8	57	105	8.8	●	15,800
8560890	8.9	57	105	8.9	●	15,800
8560900	9	57	105	9	●	15,800
8560910	9.1	57	105	9.1	●	17,100
8560920	9.2	57	105	9.2	●	17,100
8560930	9.3	57	105	9.3	●	17,100
8560940	9.4	57	105	9.4	●	17,100
8560950	9.5	57	105	9.5	●	17,100
8560960	9.6	63	111	9.6	●	17,600
8560970	9.7	63	111	9.7	●	17,600
8560980	9.8	63	111	9.8	●	17,600
8560990	9.9	63	111	9.9	●	17,600
8561000	10	63	111	10	●	17,600
8561010	10.1	63	111	10.1	●	18,400
8561020	10.2	63	111	10.2	●	18,400
8561030	10.3	63	111	10.3	●	18,400

ツールNo.	ドリル直径 D	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8561040	10.4	63	111	10.4	●	18,400
8561050	10.5	63	111	10.5	●	18,400
8561060	10.6	63	111	10.6	●	19,000
8561070	10.7	71	119	10.7	●	19,000
8561080	10.8	71	119	10.8	●	19,000
8561090	10.9	71	119	10.9	●	19,000
8561100	11	71	119	11	●	19,000
8561110	11.1	71	119	11.1	●	19,800
8561120	11.2	71	119	11.2	●	19,800
8561130	11.3	71	119	11.3	●	19,800
8561140	11.4	71	119	11.4	●	19,800
8561150	11.5	71	119	11.5	●	19,800
8561160	11.6	71	119	11.6	●	20,400
8561170	11.7	71	119	11.7	●	20,400
8561180	11.8	71	119	11.8	●	20,400
8561190	11.9	76	127	11.9	●	20,400
8561200	12	76	127	12	●	20,400
8561221	12.1	76	136	16	○	21,200
8561226	12.6	79	139	16	○	22,000
8561241	14.1	90	150	16	○	24,200
NEW 8561244	14.4	90	150	16	○	24,200
8561246	14.6	90	150	16	○	25,000
8561256	15.6	96	156	16	○	26,400
8561261	16.1	102	162	20	○	29,700
8561266	16.6	102	162	20	○	32,200
8561760	17.6	108	168	20	○	38,000
8561860	18.6	114	174	20	○	42,800

●=標準在庫品 ○=在庫センター標準在庫品

被削材対応表

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン	チタン合金	インコネル®
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	TI		
							◎										

安全にお使いいただくために

- 工具を使用する時は、破損する危険があるので、必ずカバー・保護メガネ・安全靴等を使用してください。 ● 切れ刃は素手でさわらないで下さい。
- 切りくずは素手でさわらないで下さい。 ● 工具の切れ味が悪くなったら使用を中止して下さい。 ● 異常音・異常振動が発生したら、直ちに使用を中止して下さい。
- 工具には手を加えないで下さい。 ● 加工前に工具の寸法確認を行って下さい。

◆ 予告なく本カタログの掲載仕様を変更する場合があります。

ツール コミュニケーション
オーエスジー

本社 〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原3-22
 東部営業部 〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4
 中部営業部 〒465-0058 名古屋市長区貴船1-9
 西部営業部 〒550-0013 大阪府西区新町2-18-2

☎(0533)82-1111 ☎(03)5709-4501 ☎(052)703-6131 ☎(06)6538-3880
 FAX (0533)82-1131 FAX (03)5709-4515 FAX (052)703-7775 FAX (06)6538-3879

コミュニケーションダイヤル **0120-41-5981**
 (工具の技術的なご相談は...)

E-mail: cs-info@osg.co.jp オールエスジー(株) 業務部宛 ● ご意見・ご照会は、電子メールでも受付けております。

無料メールマガジン **OSG E-mail 倶楽部** アイデア募集 **OSG e-アイデア**
 E-mailで最新情報をお届けします。 新企画で毎年募集となりました。
 ご入会窓口は <http://www.osg.co.jp/tool/club/> 応募は <http://www.osg.co.jp/tool/idea/>

ホームページ <http://www.osg.co.jp/tool/>