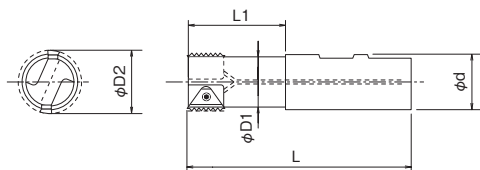


HYPRO PLANET CUTTER (THREAD MILLING CUTTER) ハイプロ プラネットカッタ®
HY-PRO P PNTC

■ TM2Cホルダ(2枚刃・高能率タイプ)(with 2 inserts)

単位:mm Unit:mm



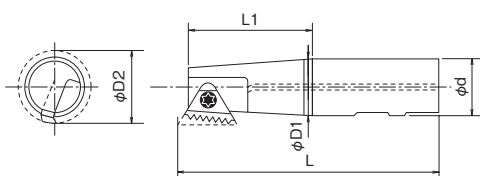
ツールNo. EDP NO.	呼び Type	チップサイズ Insert Size	全長 L	首下長 L1	シャンク径 d	首径 D1	外径 D2	在庫 Stock	参考価 (Yen)
7710532	TM2C20-2	1/4"	85	20	20	14.4	17	●	41,200
7710543	TM2C25-3	3/8"	100	43	25	22.5	26	●	51,700
7710555	TM2C32-5	5/8"	120	45	32	36	42	●	59,700

●=標準在庫品 ●=Standard stock item.

- ・TM2Cタイプ(2枚刃)を使用する場合は、必ず同じロットNo.のTM2用チップをご使用下さい。
- ・Both mounted inserts must have the same lot No. for TM2C tool holder.

■ TMNCホルダ(1枚刃・管用テーパねじ用)(with 1 insert・for Taper pipe threads)

単位:mm Unit:mm



ツールNo. EDP NO.	呼び Type	チップサイズ Insert Size	全長 L	首下長 L1	シャンク径 d	首径 D1	外径 D2	在庫 Stock	参考価 (Yen)
7710723	TMNC16-3	3/8"	90	22	16	12.5	15.5	●	28,100
7710733	TMNC20-3	3/8"	85	23	20	15	19	●	30,700
7710823	TMNC16-3LH	3/8"	80	22	16	12.5	15.5	●	28,100
7710833	TMNC20-3LH	3/8"	85	23	20	15	19	●	30,700

●=標準在庫品 ●=Standard stock item.

- ・LHホルダについては下記説明を参照下さい。
- ・For the LH Holder : please refer to the precautions below.

■ 部品 Spare Parts

チップサイズ Insert Size	クランプねじ Screw		レンチ Wrench	
	ツールNo. EDP NO.	呼び Type	ツールNo. EDP NO.	呼び Type
1/4"	7710902	SN2TM	7710912	K2T
3/8"	7710903	SN3TM	7710913	K3T
1/2"	7710904	SN4TM	7710914	K4T
5/8"	7710905	SN5T	7710915	K5T
3/4"B	7710907	SN7T	7710920	K30T

管用チップ用ホルダ選定時の注意点

Precautions for selecting holders for pipe inserts:

- ・管用チップは、Rの文字がある(又は、ない)面とLの文字がある面の2面が使えます。
- ・管用チップで、Rの文字がある(又は、ない)面を使う場合は、ホルダの呼びの末尾にLHの記号がないホルダをお使い下さい。
- ・管用チップでLの文字の面を使う場合は、ホルダの呼びの末尾にLHの記号がある、LHホルダをお使い下さい。
※チップに勾配がついているため、同一ホルダでチップを両面使うことはできません。
- ・Two faces of pipe inserts can be used, one marked with (or without) the letter R, and another with the letter L.
- ・To use a pipe insert with a face marked with (or without) the letter R, use a holder that does not have code the LH at the end of its designation.
- ・To use a pipe insert with a face marked with letter L, use a holder that has the code LH at the end of its designation.
- ※ Because an insert is sloped, both faces of an insert cannot be used on the same holder.

LHホルダ使用上の注意点

Precautions for using LH holder

- ・LHホルダは、左勝手ホルダです。ねじを加工する際は、主軸は逆転でお使い下さい。
- ・右ねじ・左ねじの両方が加工できます。
- ・The LH holder is left-handed. To mill threads, operate the main shaft in reverse.
- ・The LH holder can be used to mill both right and left-handed threads.

通常ホルダ使用上の注意点

Precautions for using normal holder

- ・通常ホルダは、右勝手ホルダです。
- ・右ねじ・左ねじの両方が加工できます。
- ・The normal holder is right-handed.
- ・The normal holder can be used to mill both right and left-handed threads.

