

ご注文書

キャンペーン 1 アダプタを1本ご購入につきEcoCut Miniを2本プレゼント!

| ご購入品 | | | | プレゼント品 | | | |
|------|---------|----------------|----|--------|----|----|----|
| タイプ | ツールNo. | 型番 | 数量 | ツールNo. | 型番 | 材種 | 数量 |
| ① | 8929001 | EC-ADJ16-06 | 本 | | | | 本 |
| | 8929002 | EC-ADJ19.05-06 | 本 | | | | 本 |
| | 8929003 | EC-ADJ20-06 | 本 | | | | 本 |
| | 8929004 | EC-ADJ22-06 | 本 | | | | 本 |
| | 8929005 | EC-ADJ25-06 | 本 | | | | 本 |
| | 8929006 | EC-ADJ25.4-06 | 本 | | | | 本 |
| ② | 8929011 | EC-ADJ16-08 | 本 | | | | 本 |
| | 8929012 | EC-ADJ19.05-08 | 本 | | | | 本 |
| | 8929013 | EC-ADJ20-08 | 本 | | | | 本 |
| | 8929014 | EC-ADJ22-08 | 本 | | | | 本 |
| | 8929015 | EC-ADJ25-08 | 本 | | | | 本 |
| | 8929016 | EC-ADJ25.4-08 | 本 | | | | 本 |
| 合計 | | | 本 | 合計 | | | 本 |

※プレゼント品はご購入アダプタ対応のサイズに限ります。
 ※EcoCut Miniはシャンク径がφ6とφ8の2種類あります。
 選定の際は、お間違いのないようご注意ください。

キャンペーン 2 EcoCut Miniを2本ご購入につき1本プレゼント!

| ご購入品 | | | | プレゼント品 | | | |
|--------|----|----|----|--------|----|----|----|
| ツールNo. | 型番 | 材種 | 数量 | ツールNo. | 型番 | 材種 | 数量 |
| | | | 本 | | | | 本 |
| | | | 本 | | | | 本 |
| | | | 本 | | | | 本 |
| | | | 本 | | | | 本 |
| | | | 本 | | | | 本 |
| 合計 | | | 本 | 合計 | | | 本 |

※プレゼント品は、ご購入品の最安値以下のサイズをご選択ください。

●ユーザ様の情報をご記入ください。

| | |
|--------------------|----------|
| フリガナ 貴社名 | 部署名 |
| ご住所/TEL | TEL() - |
| ご担当者名 | |

| | |
|--------|--------|
| 備考欄 | OSG使用欄 |
| | |
| 得意先コード | - |

OSG代理店

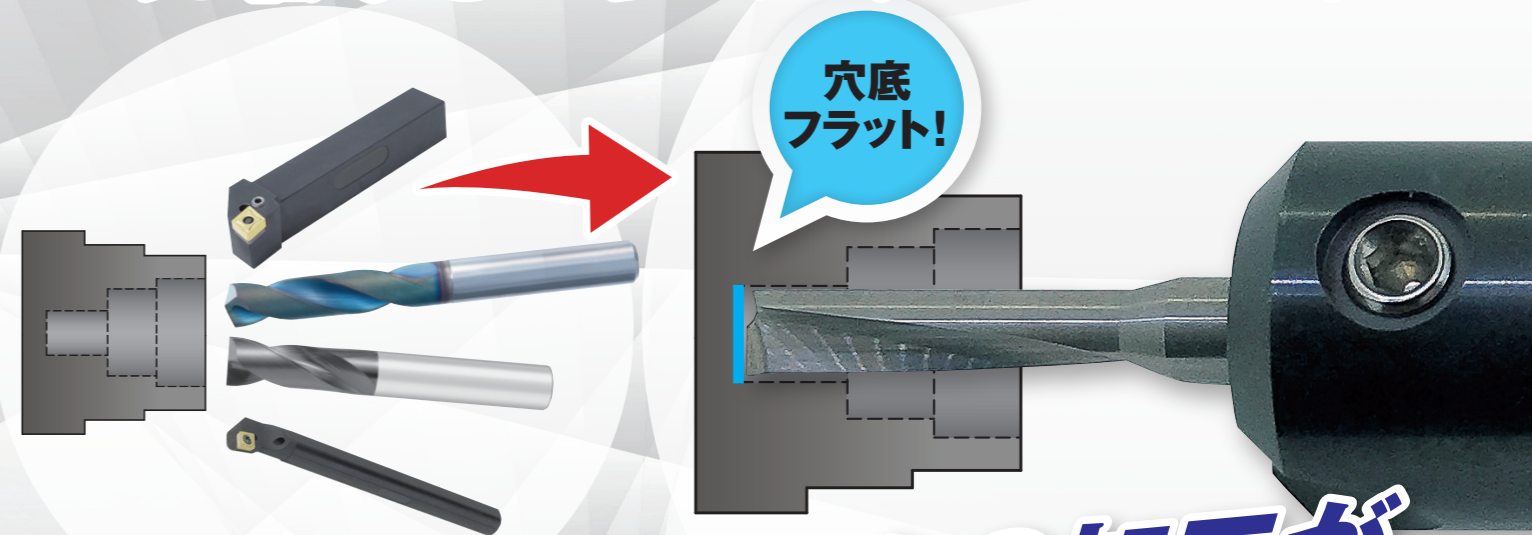
オーエスジー株式会社

ホームページ <http://www.osg.co.jp/>

F-35.2017.06. (TP)

CUTTING SOLUTIONS BY CERATIZIT 自動盤・小型旋盤向け

多機能旋削工具 お試しキャンペーン



穴あけ加工 内径加工
端面加工 外径加工

これらの加工が
1本で!

期間
2017年
7月3日(月)~
9月29日(金)



対象製品
EcoCut Mini
全サイズ
EcoCut Mini
専用アダプタ 全サイズ

オーエスジー株式会社

EcoCut Mini (エコカットミニ) の特長

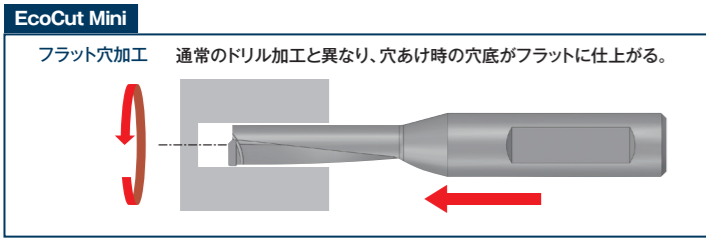
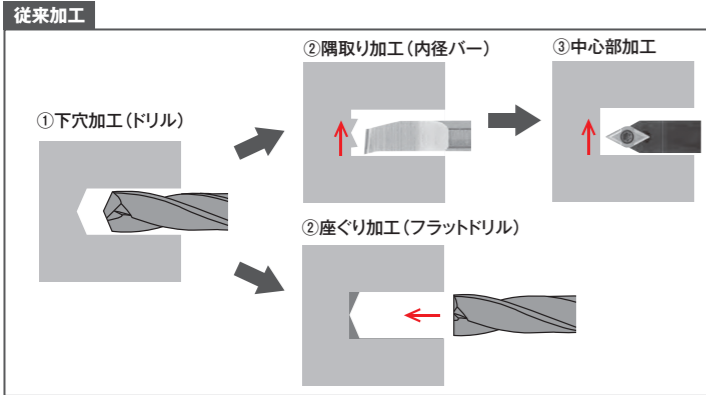
工具集約、加工時間短縮、工具コスト削減！

1 1本で穴あけ、内径旋削、外径旋削、端面旋削が可能

従来の内径加工工具に比べ太い工具径で内径旋削加工ができるため、高効率加工が可能。

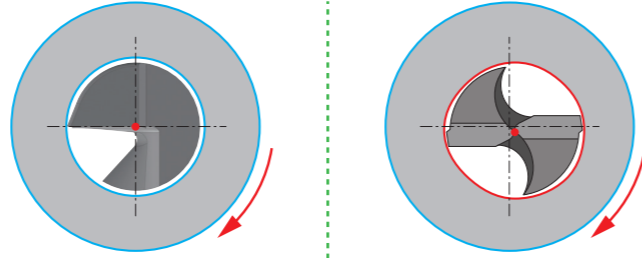
2 穴底フラット加工が短時間で簡単に

穴底をフラットにするには従来方法では多くの工程、時間がかかっていましたが、EcoCut Miniでは、穴あけ時に穴底がフラットに仕上がるため短時間で加工が可能。



3 旋盤穴 (内径) 仕上げにおいて、優れた真円度・同心度

従来の内径加工工具に比べ太い工具径で内径旋削加工ができるため、高効率加工が可能。



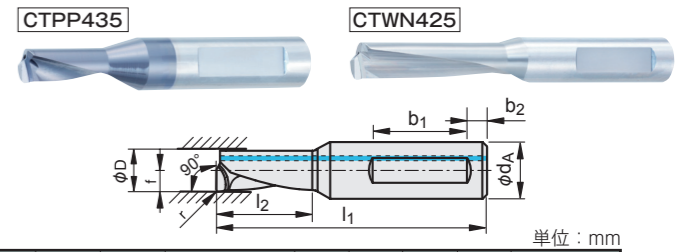
- EcoCut Mini**
 - 旋削加工のため良好な真円度と同心度
 - 穴あけ後の内径旋削仕上げ寸法補正が可能 (加工面も良好) によって寸法違いの穴にも同一サイズのEcoCut Miniが使用可能
- 一般ドリル**
 - 機械軸の微小なズレ (同心度不良)
 - 加工による工具振動 (真円度不良)
 - 寸法法に合ったサイズのドリルが必要

工具集約、加工時間短縮、工具コスト削減！
内径ボーリング、リーマによる仕上げ加工が必要

※要求寸法精度により、別工具による仕上げ加工が必要な場合があります。

| | 工具本数 | 穴あけ能率 | 穴あけ面精度 | 真円度 | 同心度 | 穴径寸法補正 |
|----------------|------|-------|--------|-----|-----|--------|
| EcoCut Mini | 1 | △ | ○ | ○ | ○ | 可 |
| ドリル穴あけ | 1 | ○ | △ | △ | △ | 不可 |
| ドリル穴あけ+内径ボーリング | 2 | △ | ○ | ○ | ○ | 可 |

EcoCut Mini形状寸法表



| 材種 | P | M | K | N | S |
|---------|---|---|---|---|---|
| CTPP435 | ● | ● | ○ | | ● |
| CTWN425 | | | ○ | ● | |

P: 炭素鋼
M: ステンレス鋼
K: 鋳鉄
N: 非鉄金属
S: 耐熱合金
● 第一推奨
○ 第二推奨

| 材種 | 工具呼び径 D | L/D | ツール No. | 型番 | 勝手 | dA | 全長 | 溝長 | シャンク部寸法 | | r | f | 適用アダプタタイプ | 在庫 | 標準価格 (円) |
|---------|---------|---------|------------------|------------------|----|----|----|-------|---------|-----|-----|-----|-----------|--------|----------|
| | | | | | | | l1 | l2 | b1 | b2 | | | | | |
| CTPP435 | 4 | 2.25D | 8923101 | ECM 04L-2.25D | L | 6 | 35 | 9 | 11 | 3.5 | 0.2 | 2 | ① | C | 8,990 |
| | | | 8923081 | ECM 04R-2.25D | R | | | | | | | | | | 8,990 |
| | | 4.0D | 8923103 | ECM 04L-4.00D | L | 6 | 41 | 16 | 11 | 3.5 | 0.2 | 2 | ① | C | 9,440 |
| | | | 8923083 | ECM 04R-4.00D | R | | | | | | | | | | 9,440 |
| | 5 | 2.25D | 8923105 | ECM 05L-2.25D | L | 6 | 37 | 11.25 | 11 | 3.5 | 0.2 | 2.5 | ① | C | 9,310 |
| | | | 8923085 | ECM 05R-2.25D | R | | | | | | | | | | 9,310 |
| | | 4.0D | 8923107 | ECM 05L-4.00D | L | 6 | 45 | 20 | 11 | 3.5 | 0.2 | 2.5 | ① | C | 9,740 |
| | | | 8923087 | ECM 05R-4.00D | R | | | | | | | | | | 9,740 |
| | 6 | 2.25D | 8923109 | ECM 06L-2.25D | L | 8 | 38 | 13.5 | 11 | 3.5 | 0.2 | 3 | ② | C | 9,550 |
| | | | 8923089 | ECM 06R-2.25D | R | | | | | | | | | | 9,550 |
| | | 4.0D | 8923111 | ECM 06L-4.00D | L | 8 | 49 | 24 | 11 | 3.5 | 0.2 | 3 | ② | C | 10,100 |
| | | | 8923091 | ECM 06R-4.00D | R | | | | | | | | | | 10,100 |
| | 7 | 2.25D | 8923113 | ECM 07L-2.25D | L | 8 | 42 | 15.75 | 11 | 3.5 | 0.2 | 3.5 | ② | C | 9,850 |
| | | | 8923093 | ECM 07R-2.25D | R | | | | | | | | | | 9,850 |
| | | 4.0D | 8923115 | ECM 07L-4.00D | L | 8 | 53 | 28 | 11 | 3.5 | 0.2 | 3.5 | ② | C | 10,400 |
| | | | 8923095 | ECM 07R-4.00D | R | | | | | | | | | | 10,400 |
| 8 | 2.25D | 8923117 | ECM 08L-2.25D | L | 8 | 45 | 18 | 11 | 3.5 | 0.2 | 4 | ② | C | 10,200 | |
| | | 8923097 | ECM 08R-2.25D | R | | | | | | | | | | 10,200 | |
| | 4.0D | 8923119 | ECM 08L-4.00D | L | 8 | 57 | 32 | 11 | 3.5 | 0.2 | 4 | ② | C | 10,700 | |
| | | 8923099 | ECM 08R-4.00D | R | | | | | | | | | | 10,700 | |
| CTWN425 | 4 | 2.25D | 8923102 | ECM 04L-2.25D-27 | L | 6 | 35 | 9 | 11 | 3.5 | 0.2 | 2 | ① | C | 7,920 |
| | | | 8923082 | ECM 04R-2.25D-27 | R | | | | | | | | | | 7,920 |
| | | 4.0D | 8923104 | ECM 04L-4.00D-27 | L | 6 | 41 | 16 | 11 | 3.5 | 0.2 | 2 | ① | C | 8,340 |
| | | | 8923084 | ECM 04R-4.00D-27 | R | | | | | | | | | | 8,340 |
| | 5 | 2.25D | 8923106 | ECM 05L-2.25D-27 | L | 6 | 37 | 11.25 | 11 | 3.5 | 0.2 | 2.5 | ① | C | 8,160 |
| | | | 8923086 | ECM 05R-2.25D-27 | R | | | | | | | | | | 8,160 |
| | | 4.0D | 8923108 | ECM 05L-4.00D-27 | L | 6 | 45 | 20 | 11 | 3.5 | 0.2 | 2.5 | ① | C | 8,550 |
| | | | 8923088 | ECM 05R-4.00D-27 | R | | | | | | | | | | 8,550 |
| | 6 | 2.25D | 8923110 | ECM 06L-2.25D-27 | L | 8 | 38 | 13.5 | 11 | 3.5 | 0.2 | 3 | ② | C | 8,430 |
| | | | 8923090 | ECM 06R-2.25D-27 | R | | | | | | | | | | 8,430 |
| | | 4.0D | 8923112 | ECM 06L-4.00D-27 | L | 8 | 49 | 24 | 11 | 3.5 | 0.2 | 3 | ② | C | 8,820 |
| | | | 8923092 | ECM 06R-4.00D-27 | R | | | | | | | | | | 8,820 |
| | 7 | 2.25D | 8923114 | ECM 07L-2.25D-27 | L | 8 | 42 | 15.75 | 11 | 3.5 | 0.2 | 3.5 | ② | C | 8,690 |
| | | | 8923094 | ECM 07R-2.25D-27 | R | | | | | | | | | | 8,690 |
| | | 4.0D | 8923116 | ECM 07L-4.00D-27 | L | 8 | 53 | 28 | 11 | 3.5 | 0.2 | 3.5 | ② | C | 9,090 |
| | | | 8923096 | ECM 07R-4.00D-27 | R | | | | | | | | | | 9,090 |
| 8 | 2.25D | 8923118 | ECM 08L-2.25D-27 | L | 8 | 45 | 18 | 11 | 3.5 | 0.2 | 4 | ② | C | 8,930 | |
| | | 8923098 | ECM 08R-2.25D-27 | R | | | | | | | | | | 8,930 | |
| | 4.0D | 8923120 | ECM 08L-4.00D-27 | L | 8 | 57 | 32 | 11 | 3.5 | 0.2 | 4 | ② | C | 9,370 | |
| | | 8923100 | ECM 08R-4.00D-27 | R | | | | | | | | | | 9,370 | |

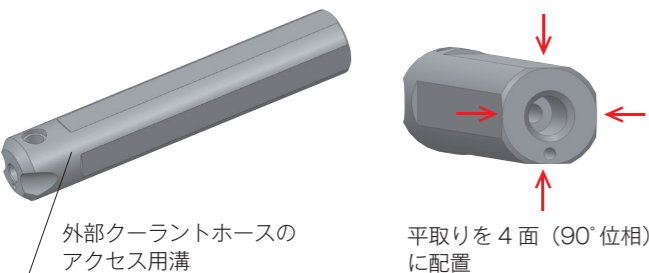
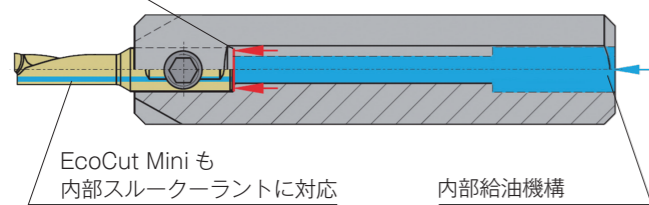
C=標準在庫品

アダプタの特長

EcoCut Mini専用アダプタの使用でさらなる安定加工を実現！

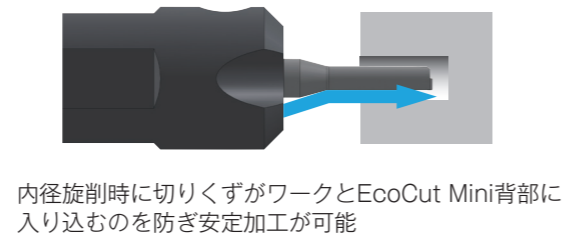
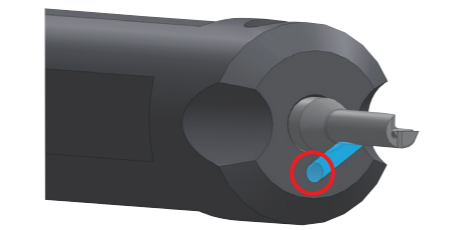
1 加工の安定性、刃先位置のリピート性向上を実現

EcoCut Miniのシャンク端面拘束により加工の安定性、刃先位置のリピート性向上を実現

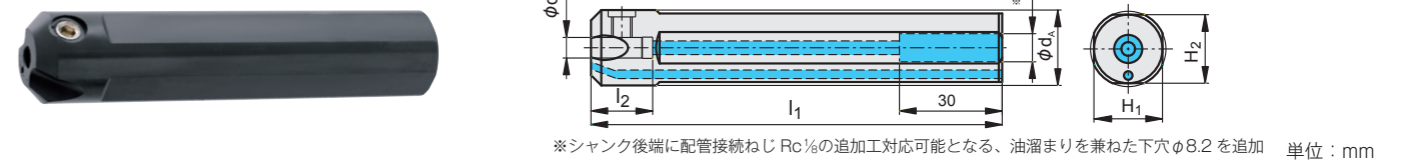


2 内径旋削時の切りくず入り込みを 방지安定加工を可能に

EcoCut Mini内部を通るクーラントに加え、アダプタ端面からEcoCut Mini背部に向かってクーラントを噴射する機構



アダプタ形状寸法表



| アダプタタイプ | ツール No. | 型番 | d1 | dA | l1 | l2 | H1・H2 | 適用ECM | 在庫 | 適合自動盤メーカー | 標準価格 (円) |
|---------|---------|----------------|----|-------|-----|----|-------|-----------------------------|----|-----------|----------|
| ① | 8929001 | EC-ADJ16-06 | 6 | 16 | 100 | 18 | 15 | ECM 04... 05... | C | ツガミ | 28,100 |
| | 8929002 | EC-ADJ19.05-06 | | 19.05 | 120 | 18 | 17.2 | | | シチズン | 28,100 |
| | 8929003 | EC-ADJ20-06 | | 20 | 120 | 18 | 18 | | | シチズン | 28,100 |
| | 8929004 | EC-ADJ22-06 | | 22 | 120 | 18 | 20 | | | スター精密 | 28,300 |
| | 8929005 | EC-ADJ25-06 | | 25 | 120 | 18 | 23 | | | ツガミ・シチズン | 28,300 |
| | 8929006 | EC-ADJ25.4-06 | | 25.4 | 120 | 18 | 23.4 | | | シチズン | 28,300 |
| ② | 8929011 | EC-ADJ16-08 | 8 | 16 | 100 | 18 | 15 | ECM 06... 07... 08... | C | ツガミ | 28,100 |
| | 8929012 | EC-ADJ19.05-08 | | 19.05 | 120 | 18 | 17.2 | | | シチズン | 28,100 |
| | 8929013 | EC-ADJ20-08 | | 20 | 120 | 18 | 18 | | | シチズン | 28,100 |
| | 8929014 | EC-ADJ22-08 | | 22 | 120 | 18 | 20 | | | スター精密 | 28,300 |
| | 8929015 | EC-ADJ25-08 | | 25 | 120 | 18 | 23 | | | ツガミ・シチズン | 28,300 |
| | 8929016 | EC-ADJ25.4-08 | | 25.4 | 120 | 18 | 23.4 | | | シチズン | 28,300 |

C=標準在庫品