



創立85周年
記念企画

第3弾

2023.9.1(金)▶11.17(金)

A-TAPキャンペーン

対象製品一覧

スパイラルタップ
A-SFT/A-LT-SFT

ポイントタップ
A-POT/A-LT-POT

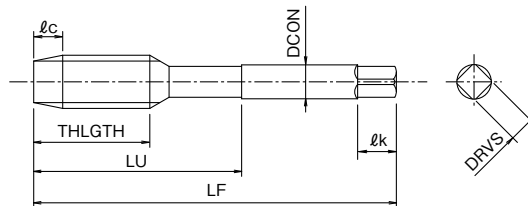
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓ_c) 2.5P、1.5P、1P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8325234	M 1.4 × 0.3	STD	OH1	2.5P	34	6	—	3	2	1.1	D ●	5,050
8325239	M 1.6 × 0.35	STD	OH1.5	2.5P	36	7	—	3	2	1.25	D ●	5,050
8325244	M 1.7 × 0.35	STD	OH1.5	2.5P	36	8	—	3	2	1.35	D ●	4,690
8325249	M 2 × 0.4	STD	OH1.5	2.5P	40	3.2	10	3	2	1.6	A ●	3,830
8325630		STD+1	OH2.5								D ●	4,330
8325631		STD+2	OH3.5	D ●							4,330	
8327449		STD	OH1.5	1.5P							D ●	4,530
8325250	M 2 × 0.25	STD	OH1	2.5P	40	3.2	10	3	2	1.75	D ●	5,880
8325632		STD+1	OH2								D ●	6,140
8327450		STD	OH1	1.5P							D ●	6,450
8325252	M 2.2 × 0.45	STD	OH2	2.5P	42	3.6	11	3	2	1.75	D ●	4,560
8325634		STD+1	OH3								D ●	4,770
8327452		STD	OH2	1.5P							D ●	5,000
8325253	M 2.2 × 0.25	STD	OH1	2.5P	42	3.6	11	3	2	1.95	D ●	6,570
8325636		STD+1	OH2								D ●	6,890
8327453		STD	OH1	1.5P							D ●	7,230
8325254	M 2.3 × 0.4	STD	OH1.5	2.5P	42	3.6	12	3	2	1.9	B ●	3,710
8325638		STD+1	OH2.5								D ●	4,100
8327454		STD	OH1.5	1.5P							D ●	4,250

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



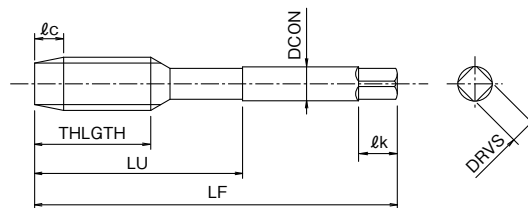
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓc) 2.5P、1.5P、1P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類：M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325259	M 2.5 × 0.45	STD	OH2	2.5P	44	3.6	13	3	2	2.05	B ●	3,470	
8325640		STD+1	OH3								D ●	3,800	
8325641		STD+2	OH4								D ●	3,800	
8327459		STD	OH2								1.5P	D ●	3,990
8325262	M 2.5 × 0.35	STD	OH1.5	2.5P	44	3.6	13	3	2	2.15	D ●	4,980	
8325642		STD+1	OH2.5								D ●	5,230	
8327462		STD	OH1.5								1.5P	D ●	5,460
8325264	M 2.6 × 0.45	STD	OH2	2.5P	44	3.6	13	3	2	2.15	A ●	3,170	
8325644		STD+1	OH3								D ●	3,550	
8327464		STD	OH2								1.5P	D ●	3,730
8325269	M 3 × 0.5	STD	OH2	2.5P	46	4	19	4	3	2.5	A ●	2,670	
8325650		STD+1	OH3								D ●	3,010	
8325651		STD+2	OH4								D ●	3,010	
8326711		STD	OH2								1.5P	B ●	3,030
8326811		STD	OH2								1P	D ●	3,180
8325272	M 3 × 0.35	STD	OH2	2.5P	46	4	19	4	3	2.65	D ●	4,040	
8325652		STD+1	OH3								D ●	4,270	
8327472		STD	OH2								1.5P	D ●	4,440
8325276	M 3.5 × 0.6	STD	OH2	2.5P	48	4.8	20	4	3	2.9	B ●	3,050	
8325654		STD+1	OH3								D ●	3,440	
8327476		STD	OH2								1.5P	D ●	3,520

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



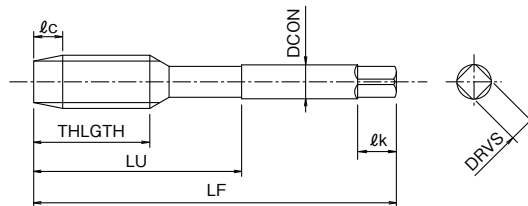
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓc) 2.5P、1.5P、1P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)		
8325279	M 3.5 × 0.35	STD	OH2	2.5P	48	4.8	20	4	3	3.15	D	●	4,560	
8325655		STD+1	OH3									●	4,800	
8327479		STD	OH2	1.5P								●	5,000	
8325283	M 4 × 0.7	STD	OH3	2.5P	52	5.6	21	5	3	3.3	A	●	2,640	
8325660		STD+1	OH4									●	2,950	
8325661		STD+2	OH5	●								2,950		
8326714		STD	OH3	1.5P								B	●	2,950
8326814		STD	OH3	1P								D	●	3,110
8325286	M 4 × 0.5	STD	OH2	2.5P	52	5.6	21	5	3	3.5	D	●	3,520	
8325662		STD+1	OH3									●	3,710	
8327486		STD	OH2	1.5P								●	3,870	
8325287	M 4.5 × 0.75	STD	OH2	2.5P	55	6	21	5	3	3.8	D	●	3,470	
8325664		STD+1	OH3									●	3,650	
8327487		STD	OH2	1.5P								●	3,800	
8325288	M 4.5 × 0.5	STD	OH2	2.5P	55	6	21	5	3	4	D	●	4,100	
8325665		STD+1	OH3									●	4,310	
8327488		STD	OH2	1.5P								●	4,500	

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.



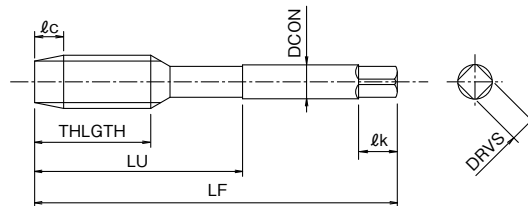
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓc) 2.5P、1.5P、1P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325290	M 5 × 0.8	STD	OH3	2.5P	60	6.4	24	5.5	3	4.2	A	●	2,640
8325668		STD+1	OH4								D	●	2,990
8325669		STD+2	OH5								D	●	2,990
8326717		STD	OH3	1.5P							B	●	2,990
8326817		STD	OH3	1P							D	●	3,140
8325293	M 5 × 0.5	STD	OH2	2.5P	60	6.4	24	5.5	3	4.5	D	●	3,680
8325673		STD+1	OH3								D	●	3,850
8327493		STD	OH2								1.5P	●	4,040
8325295	M 5.5 × 0.5	STD	OH2	2.5P	60	7.2	25	5.5	3	5	D	●	4,270
8325676		STD+1	OH3								D	●	4,480
8327495		STD	OH2								1.5P	●	4,690
8325297	M 6 × 1	STD	OH3	2.5P	62	8	29	6	3	5	A	●	2,720
8325678		STD+1	OH4								D	●	3,070
8325679		STD+2	OH5								D	●	3,070
8326720		STD	OH3	1.5P							B	●	3,070
8326820		STD	OH3	1P							D	●	3,240
8325300	M 6 × 0.75	STD	OH2	2.5P	62	8	29	6	3	5.3	B	●	3,500
8325680		STD+1	OH3								D	●	3,850
8327500		STD	OH2								1.5P	●	4,040

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



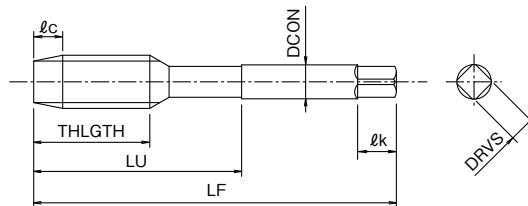
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓ_c) 2.5P、1.5P、1P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類：M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325302	M 6 × 0.5	STD	OH2	2.5P	62	8	29	6	3	5.5	D	●	4,100
8325681		STD+1	OH3									●	4,310
8327502		STD	OH2	1.5P								●	4,500
8325304	M 7 × 1	STD	OH3	2.5P	65	12	33	6.2	3	6	D	●	3,940
8325684		STD+1	OH4									●	4,160
8327504		STD	OH3	1.5P								●	4,330
8325305	M 7 × 0.75	STD	OH2	2.5P	65	9	33	6.2	3	6.3	D	●	4,730
8325685		STD+1	OH3									●	4,940
8327505		STD	OH2	1.5P								●	5,210
8325307	M 8 × 1.25	STD	OH3	2.5P	70	15	37	6.2	3	6.8	A	●	3,550
8325688		STD+1	OH4								D	●	4,010
8325689		STD+2	OH5	●							4,010		
8326723		STD	OH3	1.5P							B	●	4,010
8326823		STD	OH3	1P							D	●	4,220
8325311	M 8 × 1	STD	OH3	2.5P	70	12	37	6.2	3	7	B	●	4,330
8325690		STD+1	OH4								D	●	4,760
8327511		STD	OH3	1.5P							●	4,980	
8325312	M 8 × 0.75	STD	OH3	2.5P	70	12	37	6.2	3	7.3	D	●	4,940
8325691		STD+1	OH4									●	5,190
8327512		STD	OH3	1.5P								●	5,440

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



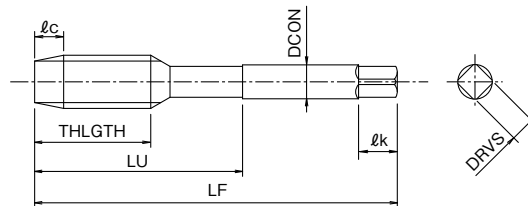
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓc) 2.5P、1.5P、1P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類：M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325314	M 9 × 1.25	STD	OH3	2.5P	72	15	38	7	3	7.8	D	●	4,670
8325694		STD+1	OH4									●	4,920
8327514		STD	OH3	1.5P								●	5,120
8325315	M 9 × 1	STD	OH3	2.5P	72	12	38	7	3	8	D	●	5,480
8325695		STD+1	OH4									●	5,780
8327515		STD	OH3	1.5P								●	6,070
8325316	M 9 × 0.75	STD	OH3	2.5P	72	12	38	7	3	8.3	D	●	5,980
8325696		STD+1	OH4									●	6,270
8327516		STD	OH3	1.5P								●	6,570
8325317	M 10 × 1.5	STD	OH3	2.5P	75	18	41	7	3	8.5	A	●	4,320
8325700		STD+1	OH4								D	●	4,870
8325701		STD+2	OH5	●							4,870		
8326726		STD	OH3	1.5P							B	●	4,890
8326826		STD	OH3	1P							D	●	5,120
8325321	M 10 × 1.25	STD	OH3	2.5P	75	15	41	7	3	8.8	A	●	4,320
8325702		STD+1	OH4								D	●	4,870
8326729		STD	OH3	1.5P							B	●	4,890
8326829		STD	OH3	1P							D	●	5,120
8325324	M 10 × 1	STD	OH3	2.5P	75	15	41	7	3	9	B	●	5,250
8325703		STD+1	OH4								D	●	5,780
8327524		STD	OH3	1.5P							●	6,070	

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



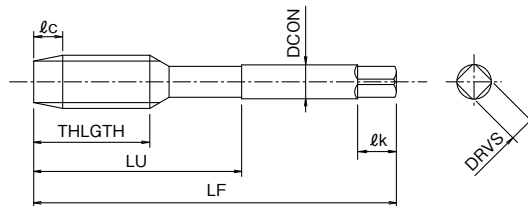
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓc) 2.5P、1.5P、1P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類: M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)		
8325325	M 10 × 0.75	STD	OH3	2.5P	75	15	41	7	3	9.3	D	●	6,120	
8325704		STD+1	OH4									●	6,270	
8327525		STD	OH3	1.5P								●	6,740	
8325327	M 11 × 1.5	STD	OH3	2.5P	80	18	48	8	3	9.5	D	●	5,760	
8325710		STD+1	OH4									●	6,030	
8327527		STD	OH3	1.5P								●	6,320	
8325328	M 11 × 1	STD	OH3	2.5P	80	15	48	8	3	10	D	●	6,980	
8325714		STD+1	OH4									●	7,330	
8327528		STD	OH3	1.5P								●	7,660	
8325329	M 11 × 0.75	STD	OH3	2.5P	80	15	48	8	3	10.3	D	●	7,660	
8325715		STD+1	OH4									●	8,060	
8327529		STD	OH3	1.5P								●	8,420	
8325330	M 12 × 1.75	STD	OH4	2.5P	82	21	48	8.5	3	10.3	A	●	5,610	
8325718		STD+1	OH5									●	6,340	
8325719		STD+2	OH6	●								6,340		
8326732		STD	OH4	1.5P								B	●	6,340
8326832		STD	OH4	1P								D	●	6,660
8325334	M 12 × 1.5	STD	OH3	2.5P	82	18	48	8.5	3	10.5	A	●	5,610	
8325720		STD+1	OH4									●	6,340	
8327534		STD	OH3	1.5P								●	6,660	

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



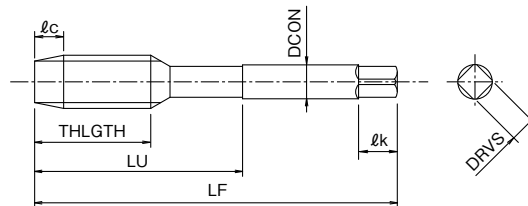
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓ_c) 2.5P、1.5P、1P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンチ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類：M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325337	M 12 × 1.25	STD	OH3	2.5P	82	18	48	8.5	3	10.8	A	●	5,610
8325721		STD+1	OH4								D	●	6,340
8326736		STD	OH3	1.5P							B	●	6,340
8326836		STD	OH3	1P							D	●	6,660
8325340	M 12 × 1	STD	OH3	2.5P	82	18	48	8.5	3	11	B	●	6,420
8325722		STD+1	OH4								D	●	7,040
8327540		STD	OH3	1.5P							D	●	7,410
8325347	M 14 × 2	STD	OH4	2.5P	88	24	48	10.5	3	12	A	●	8,050
8325730		STD+1	OH5								D	●	9,070
8327547		STD	OH4	1.5P							D	●	9,530
8325350	M 14 × 1.5	STD	OH3	2.5P	88	18	48	10.5	3	12.5	A	●	8,050
8325731		STD+1	OH4								D	●	9,070
8327550		STD	OH3	1.5P							D	●	9,530
8325352	M 14 × 1.25	STD	OH3	2.5P	88	18	48	10.5	3	12.8	D	●	9,050
8325732		STD+1	OH4								D	●	9,480
8327552		STD	OH3	1.5P							D	●	9,950
8325354	M 14 × 1	STD	OH3	2.5P	88	18	48	10.5	3	13	D	●	9,220
8325733		STD+1	OH4								D	●	9,680
8325355	M 15 × 1.5	STD	OH3	2.5P	95	18	52	10.5	3	13.5	D	●	11,300
8325736		STD+1	OH4								D	●	11,800

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



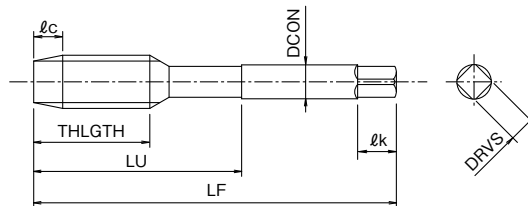
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓ_c) 2.5P、1.5P、1P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類：M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325356	M 15 × 1	STD	OH3	2.5P	95	18	52	10.5	3	14	D	●	12,100
8325737		STD+1	OH4								●	12,800	
8325357	M 16 × 2	STD	OH4	2.5P	95	24	52	12.5	3	14	A	●	10,400
8325740		STD+1	OH5								D	●	11,700
8327557		STD	OH4								1.5P	●	12,300
8325360	M 16 × 1.5	STD	OH3	2.5P	95	18	52	12.5	3	14.5	A	●	10,400
8325741		STD+1	OH4								D	●	11,700
8327560		STD	OH3								1.5P	●	12,300
8325362	M 16 × 1	STD	OH3	2.5P	95	18	52	12.5	3	15	D	●	12,000
8325742		STD+1	OH4								●	12,600	
8325364	M 17 × 1.5	STD	OH3	2.5P	100	18	55	13	3	15.5	D	●	14,900
8325745		STD+1	OH4								●	15,800	
8325366	M 17 × 1	STD	OH3	2.5P	100	18	55	13	3	16	D	●	17,100
8325746		STD+1	OH4								●	17,900	
8325367	M 18 × 2.5	STD	OH5	2.5P	100	30	55	14	4	15.5	A	●	13,700
8325749		STD+1	OH6								D	●	15,600
8327567		STD	OH5								1.5P	●	16,100
8325369	M 18 × 2	STD	OH4	2.5P	100	24	55	14	4	16	D	●	14,900
8325750		STD+1	OH5								●	15,800	
8327569		STD	OH4								1.5P	●	16,500

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



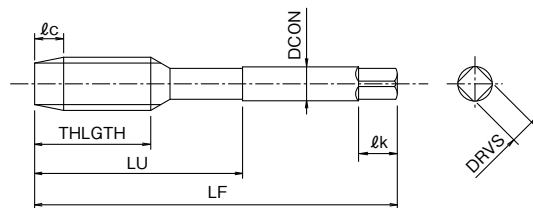
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓc) 2.5P、1.5P、1P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンチタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325370	M 18 × 1.5	STD	OH4	2.5P	100	24	55	14	4	16.5	A	●	13,700
8325751		STD+1	OH5								D	●	15,600
8327570		STD	OH4	1.5P							D	●	16,100
8325372	M 18 × 1	STD	OH3	2.5P	100	24	55	14	4	17	D	●	17,900
8325752		STD+1	OH4									●	18,900
8325377	M 20 × 2.5	STD	OH5	2.5P	105	30	58	15	4	17.5	A	●	17,000
8325757		STD+1	OH6								D	●	19,200
8327577		STD	OH5	1.5P							D	●	20,200
8325379	M 20 × 2	STD	OH4	2.5P	105	24	58	15	4	18	D	●	19,600
8325758		STD+1	OH5									●	20,500
8327579		STD	OH4	1.5P								●	21,500
8325380	M 20 × 1.5	STD	OH4	2.5P	105	24	58	15	4	18.5	A	●	17,000
8325759		STD+1	OH5								D	●	19,200
8327580		STD	OH4	1.5P							D	●	20,200
8325382	M 20 × 1	STD	OH3	2.5P	105	24	58	15	4	19	D	●	20,900
8325760		STD+1	OH4									●	22,000
8325387	M 22 × 2.5	STD	OH5	2.5P	115	30	63	17	4	19.5	A	●	21,700
8325763		STD+1	OH6								D	●	24,400
8327587		STD	OH5	1.5P							D	●	25,600

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



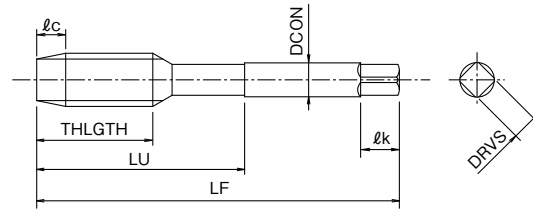
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓ_c) 2.5P、1.5P、1P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類: M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325389	M 22 × 2	STD	OH4	2.5P	115	24	63	17	4	20	D	●	24,900
8325764		STD+1	OH5									●	26,200
8327589		STD	OH4	1.5P								●	27,400
8325390	M 22 × 1.5	STD	OH4	2.5P	115	24	63	17	4	20.5	D	●	21,700
8325765		STD+1	OH5									●	24,400
8327590		STD	OH4	1.5P								●	25,600
8325392	M 22 × 1	STD	OH3	2.5P	115	24	63	17	4	21	D	●	26,200
8325766		STD+1	OH4									●	27,700
8325397	M 24 × 3	STD	OH5	2.5P	120	36	66	19	4	21	D	●	27,200
8325769		STD+1	OH6									●	30,500
8327597		STD	OH5	1.5P								●	32,200
8325399	M 24 × 2	STD	OH4	2.5P	120	24	66	19	4	22	D	●	31,400
8325770		STD+1	OH5									●	32,800
8327599		STD	OH4	1.5P								●	34,400
8325400	M 24 × 1.5	STD	OH4	2.5P	120	24	66	19	4	22.5	D	●	27,200
8325771		STD+1	OH5									●	30,500
8327600		STD	OH4	1.5P								●	32,200
8325402	M 24 × 1	STD	OH3	2.5P	120	24	66	19	4	23	D	●	33,700
8325772		STD+1	OH4									●	35,500

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.



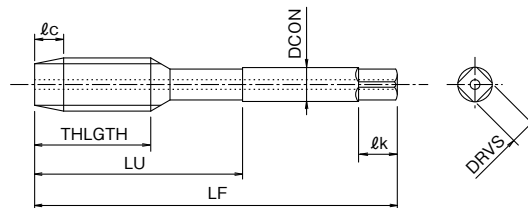
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ(大型部品加工用)

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓc) 2.5P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンチ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	油穴 Oil Hole	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8326605	M 27 × 3	Yes	STD	OH5	160	36	79	20	4	24	B ●	38,900
8326608	M 27 × 1.5	Yes	STD	OH4	140	24	79	20	4	25.5	D ●	40,700
8326614	M 30 × 3.5	Yes	STD	OH5	180	42	88	23	4	26.5	B ●	48,200
8326615	M 30 × 3	Yes	STD	OH5	180	36	88	23	4	27	D ●	50,500
8326618	M 30 × 1.5	Yes	STD	OH4	150	36	88	23	4	28.5	D ●	50,500
8326624	M 33 × 3.5	Yes	STD	OH5	180	42	95	25	4	29.5	B ●	63,200
8326625	M 33 × 3	Yes	STD	OH5	180	36	95	25	4	30	D ●	66,400
8326628	M 33 × 1.5	Yes	STD	OH4	160	36	92	25	4	31.5	D ●	66,400
8326633	M 36 × 4	Yes	STD	OH6	200	48	104	28	4	32	B ●	69,700
8326635	M 36 × 3	Yes	STD	OH6	200	36	104	28	4	33	D ●	73,000
8326638	M 36 × 1.5	Yes	STD	OH4	170	36	97	28	4	34.5	D ●	73,000
8326643	M 39 × 4	Yes	STD	OH6	200	48	112	30	4	35	B ●	83,400
8326652	M 42 × 4.5	Yes	STD	OH6	200	54	118	32	4	37.5	B ●	103,000
8326655	M 42 × 3	Yes	STD	OH6	200	48	118	32	4	39	D ●	108,000
8326658	M 42 × 1.5	Yes	STD	OH4	170	48	88	32	4	40.5	D ●	108,000
8326659	M 45 × 4.5	Yes	STD	OH6	220	54	128	35	4	40.5	D ●	137,000
8326661	M 48 × 5	Yes	STD	OH6	250	60	137	38	4	43	B ●	146,000
8326665	M 48 × 3	Yes	STD	OH6	225	48	137	38	4	45	D ●	152,000
8326668	M 52 × 5	Yes	STD	OH7	250	60	147	42	4	47	B ●	185,000
8326670	M 56 × 5.5	Yes	STD	OH8	250	66	153	44	4	50.5	B ●	211,000

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.



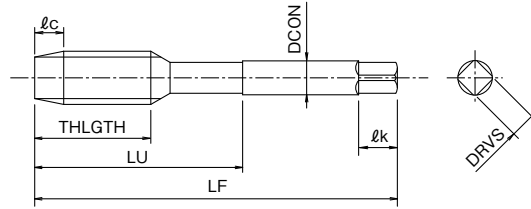
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(l_c) 2.5P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



ねじの種類: U

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8327221	No. 4 - 40UNC	STD	OH2	44	5.1	17	3	2	2.3	D ●	3,710
8327227	No. 5 - 40UNC	STD	OH2	46	5.1	19	4	2	2.6	D ●	3,650
8327233	No. 6 - 32UNC	STD	OH2	48	6.4	21	4	2	2.8	D ●	3,600
8327240	No. 8 - 32UNC	STD	OH2	52	6.4	21	5	2	3.4	D ●	3,550
8327246	No. 10 - 24UNC	STD	OH2	60	8.5	24	5.5	2	3.8	D ●	3,550
8327249	No. 10 - 32UNF	STD	OH2	60	8.5	24	5.5	2	4.1	D ●	3,550
8327258	1/4 - 20UNC	STD	OH3	62	10.2	29	6	2	5.1	D ●	3,680
8327261	1/4 - 28UNF	STD	OH2	62	10.2	29	6	2	5.5	D ●	3,680
8327267	5/16 - 18UNC	STD	OH3	70	17	37	6.1	3	6.6	D ●	4,480
8327270	5/16 - 24UNF	STD	OH3	70	13	37	6.1	3	6.9	D ●	4,480
8327276	3/8 - 16UNC	STD	OH3	75	19	41	7	3	8	D ●	4,920
8327282	3/8 - 24UNF	STD	OH3	75	13	41	7	3	8.5	D ●	4,920
8327291	7/16 - 14UNC	STD	OH3	80	22	48	8	3	9.4	D ●	5,960
8327294	7/16 - 20UNF	STD	OH3	80	15	48	8	3	9.9	D ●	5,960
8327300	1/2 - 13UNC	STD	OH3	85	23	48	9	3	10.8	D ●	6,930
8327306	1/2 - 20UNF	STD	OH3	85	15	48	9	3	11.5	D ●	6,930
8327312	9/16 - 12UNC	STD	OH4	90	25	48	10.5	3	12.2	D ●	9,540
8327315	9/16 - 18UNF	STD	OH3	90	17	48	10.5	3	12.9	D ●	9,540
8327319	5/8 - 11UNC	STD	OH4	95	28	52	12	3	13.6	D ●	12,100
8327321	5/8 - 18UNF	STD	OH3	95	17	52	12	3	14.5	D ●	12,100
8327325	3/4 - 10UNC	STD	OH4	105	31	58	14	4	16.5	D ●	14,700
8327327	3/4 - 16UNF	STD	OH3	105	19	58	14	4	17.5	D ●	14,700
8327331	7/8 - 9UNC	STD	OH5	115	34	63	17	4	19.5	D ●	26,400
8327333	7/8 - 14UNF	STD	OH4	115	22	63	17	4	20.5	D ●	26,400

●=標準在庫品 ●=Standard stock item

1. 精度欄 は2Bめねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、JIS2Bめねじ用です。(JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS 2 B internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS 2 B internal thread standard (with the exception of internal threads not listed in the JIS standard). The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.



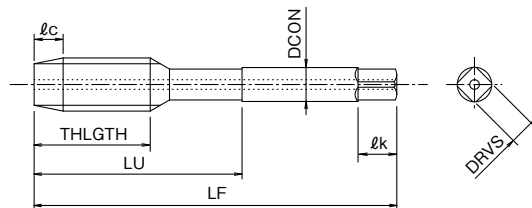
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ(大型部品加工用)

対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓc) 2.5P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



ねじの種類: U

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	油穴 Oil Hole	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8327337	1 - 8UNC	Yes	STD	OH5	160	38	88	20	4	22.2	D ●	34,400
8327345	1 1/8 - 8UN	Yes	STD	OH5	180	38	97	22	4	25.5	D ●	46,700
8327352	1 1/4 - 8UN	Yes	STD	OH5	180	38	100	24	4	28.7	D ●	57,600
8327358	1 3/8 - 8UN	Yes	STD	OH5	200	38	115	26	4	31.8	D ●	72,800
8327364	1 1/2 - 8UN	Yes	STD	OH6	200	38	115	30	4	35	D ●	93,000
8327367	1 5/8 - 8UN	Yes	STD	OH6	200	38	115	32	4	38.2	D ●	104,000
8327370	1 3/4 - 8UN	Yes	STD	OH6	200	51	103	35	4	41.4	D ●	136,000
8327374	1 7/8 - 8UN	Yes	STD	OH6	225	51	130	38	4	44.5	D ●	146,000
8327376	2 - 8UN	Yes	STD	OH6	225	51	122	40	4	47.7	D ●	205,000

●=標準在庫品 ●=Standard stock item

1. 精度欄 は2Bめねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、JIS2Bめねじ用です。(JISの規格にないめねじは除く)
JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS 2B internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS 2 B internal thread standard (with the exception of internal threads not listed in the JIS standard).
The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.



創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ (エンドミルシャンク)

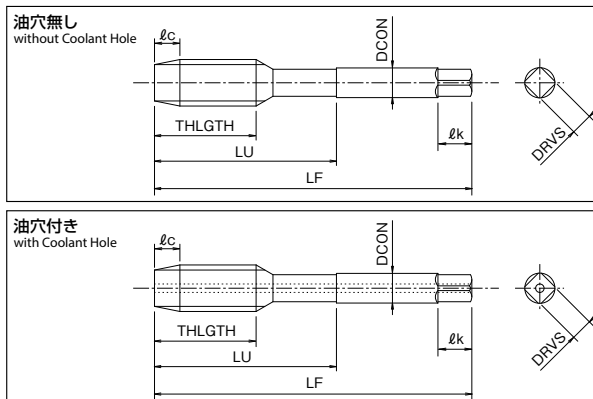
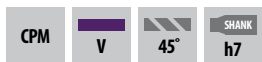
対象サイズ一覧表

A-SFT



- 食付き部の長さ(ℓc) 2.5P
Chamfer Length

- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



エンドミルシャンクタイプは、高速シンクロタップHSシリーズと同一形状のシャンクを採用しています。
A-SFT with end mill style shank uses the same shank shape as OSG's HS (high speed) synchro tap series.

ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	油穴 Oil Hole	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325900	M 3 × 0.5 - 4	-	STD	OH3	46	4	19	4	3	2.5	D ●	3,160	
8325901	M 4 × 0.7 - 6	-	STD	OH3	52	5.6	21	6	3	3.3	D ●	3,110	
8325902	M 5 × 0.8 - 6	-	STD	OH3	60	6.4	24	6	3	4.2	D ●	3,140	
8325903	M 6 × 1 - 6	-	STD	OH3	62	8	29	6	3	5	D	●	3,220
8326951		Yes										●	5,930
8326952	M 6 × 0.75 - 6	Yes	STD	OH3	62	19	29	6	3	5.3	D ●	6,760	
8325904	M 8 × 1.25 - 8	-	STD	OH4	70	15	37	8	3	6.8	D	●	4,220
8326953		Yes										●	7,180
8326954	M 8 × 1 - 8	Yes	STD	OH3	70	22	37	8	3	7	D ●	7,960	
8325906	M 10 × 1.5 - 8	-	STD	OH4	75	18	41	8	3	8.5	D	●	5,100
8326955		Yes										●	8,230
8325905	M 10 × 1.25 - 8	-	STD	OH4	75	15	41	8	3	8.8	D	●	5,100
8326956		Yes										●	8,230
8325907	M 12 × 1.75 - 10	-	STD	OH4	82	21	48	10	3	10.3	D	●	6,660
8326957		Yes										●	9,930
8326958	M 12 × 1.5 - 10	Yes	STD	OH4	82	18	48	10	3	10.5	D ●	9,930	
8326959	M 12 × 1.25 - 10	Yes	STD	OH4	82	18	48	10	3	10.8	D ●	9,930	
8325908	M 14 × 2 - 12	-	STD	OH5	88	24	48	12	3	12	D ●	9,530	

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- エンドミルシャンク品はコレットホルダ、ミーリングホルダなどに対応していますが、まわり止め付きホルダをご使用下さい。
- 精度欄 は高精度保持と完全同期送りの組み合わせを前提とした2級相当対応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- Although taps with end mill shank are compatible with a collet holder, milling holder and etc., use a holder with a detent.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standards only if combination of maintaining the high accuracy and complete synchronous feed is applied.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.



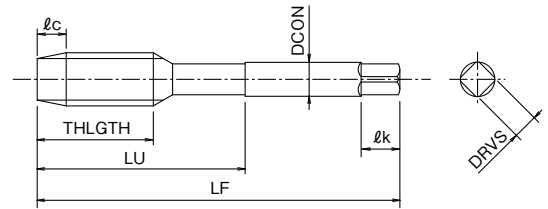
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ ロングシャンク

対象サイズ一覧表

A-LT-SFT



- 食付き部の長さ(l_c) 2.5P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンチ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



ねじの種類：M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8326202	M2 ×0.4 × 80	STD	OH1.5	80	3.2	10	3	2	1.6	D ●	9,680	
8326201	M2 ×0.25 × 80	STD	OH1	80	3.2	10	3	2	1.75	D ●	14,900	
8326204	M2.2 ×0.45 × 80	STD	OH2	80	3.6	11	3	2	1.75	D ●	10,300	
8326203	M2.2 ×0.25 × 80	STD	OH1	80	3.6	11	3	2	1.95	D ●	16,400	
8326205	M2.3 ×0.4 × 80	STD	OH1.5	80	3.6	12	3	2	1.9	D ●	8,210	
8326207	M2.5 ×0.45 × 80	STD	OH2	80	3.6	13	3	2	2.05	D ●	7,430	
8326206	M2.5 ×0.35 × 80	STD	OH1.5	80	3.6	13	3	2	2.15	D ●	11,400	
8326208	M2.6 ×0.45 × 80	STD	OH2	80	3.6	13	3	2	2.15	D ●	6,810	
8326210	M3 ×0.5 × 100	STD	OH2	100	4	19	4	3	2.5	D ●	5,480	
8326209	M3 ×0.35 × 100	STD	OH2	100	4	19	4	3	2.65	D ●	7,790	
8326212	M3.5 ×0.6 × 100	STD	OH2	100	4.8	19	4	3	2.9	D ●	5,720	
8326211	M3.5 ×0.35 × 100	STD	OH2	100	4.8	19	4	3	3.15	D ●	8,910	
8326214	M4 ×0.7 × 100	STD	OH3	100	5.6	21	5	3	3.3	D ●	5,030	
8326213	M4 ×0.5 × 100	STD	OH2	100	5.6	21	5	3	3.5	D ●	6,620	
8326216	M4.5 ×0.75 × 100	STD	OH2	100	6	21	5	3	3.8	D ●	5,820	
8326215	M4.5 ×0.5 × 100	STD	OH2	100	6	21	5	3	4	D ●	7,300	
8326218	M5 ×0.8 × 100	STD	OH3	100	6.4	24	5.5	3	4.2	D ●	4,500	
8326217	M5 ×0.5 × 100	STD	OH2	100	6.4	24	5.5	3	4.5	D ●	5,670	
8326219	M5.5 ×0.5 × 100	STD	OH2	100	7.2	25	5.5	3	5	D ●	6,400	
8326222	M6 ×1 ×100 ×150	STD	OH3	100	8	29	6	3	5	D	●	4,610
8326223				150							●	6,140

●=標準在庫品 ●=Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



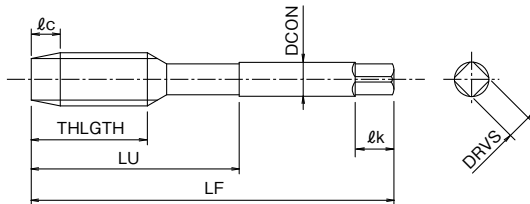
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ ロングシャンク

対象サイズ一覧表

A-LT-SFT



- 食付き部の長さ(ℓc) 2.5P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類: M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8326220	M6 ×0.75	STD	OH2	100	8	29	6	3	5.3	D	●	5,360
8326221				150							●	7,460
8326226	M7 ×1	STD	OH3	100	12	33	6.2	3	6	D	●	5,590
8326227				150							●	7,540
8326224	M7 ×0.75	STD	OH2	100	9	33	6.2	3	6.3	D	●	6,870
8326225				150							●	9,660
8326232	M8 ×1.25	STD	OH3	100	15	37	6.2	3	6.8	D	●	5,440
8326233				150							●	7,330
8326230	M8 ×1	STD	OH3	100	12	37	6.2	3	7	D	●	6,090
8326231				150							●	8,500
8326228	M8 ×0.75	STD	OH3	100	12	37	6.2	3	7.3	D	●	6,640
8326229				150							●	9,350
8326238	M9 ×1.25	STD	OH3	100	15	38	7	3	7.8	D	●	6,240
8326239				150							●	8,730
8326236	M9 ×1	STD	OH3	100	12	38	7	3	8	D	●	7,210
8326237				150							●	10,400
8326234	M9 ×0.75	STD	OH3	100	12	38	7	3	8.3	D	●	7,870
8326235				150							●	11,600
8326246	M10 ×1.5	STD	OH3	100	18	41	7	3	8.5	D	●	6,140
8326247				150							●	8,570

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



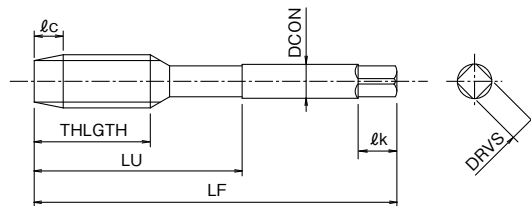
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ ロングシャンク

対象サイズ一覧表

A-LT-SFT



- 食付き部の長さ(lc) 2.5P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンチ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8326244	M10 × 1.25	STD	OH3	100	15	41	7	3	8.8	D	●	6,140
8326245				150							●	8,570
8326242	M10 × 1	STD	OH3	100	15	41	7	3	9	D	●	6,930
8326243				150							●	9,950
8326240	M10 × 0.75	STD	OH3	100	15	41	7	3	9.3	D	●	8,060
8326241				150							●	11,800
8326252	M11 × 1.5	STD	OH3	100	18	48	8	3	9.5	D	●	7,000
8326253				150							●	10,200
8326292	M11 × 1.25	STD	OH3	100	15	48	8	3	9.8	D	●	8,000
8326293				150							●	13,000
8326250	M11 × 1	STD	OH3	100	15	48	8	3	10	D	●	8,500
8326251				150							●	12,900
8326248	M11 × 0.75	STD	OH3	100	15	48	8	3	10.3	D	●	9,350
8326249				150							●	14,500
8326260	M12 × 1.75	STD	OH4	100	21	48	8.5	3	10.3	D	●	7,100
8326261				150							●	10,100
8326258	M12 × 1.5	STD	OH3	100	18	48	8.5	3	10.5	D	●	7,100
8326259				150							●	10,100
8326256	M12 × 1.25	STD	OH3	100	18	48	8.5	3	10.8	D	●	7,100
8326257				150							●	10,100

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く)
JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



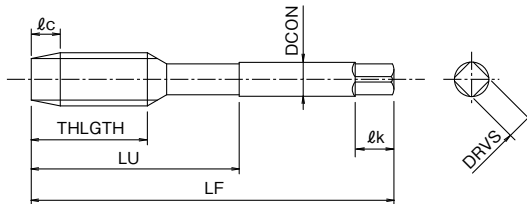
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ ロングシャンク

対象サイズ一覧表

A-LT-SFT



- 食付き部の長さ(ℓ_c) 2.5P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類: M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8326254	M12 ×1	STD	OH3	100	18	48	8.5	3	11	D	●	8,060
8326255				150							●	11,800
8326265	M14 ×2	STD	OH4	150	24	50	10.5	3	12	D	●	13,600
8326264	M14 ×1.5	STD	OH3	150	18	50	10.5	3	12.5	D	●	13,600
8326263	M14 ×1.25	STD	OH3	150	18	50	10.5	3	12.8	D	●	16,500
8326262	M14 ×1	STD	OH3	150	18	50	10.5	3	13	D	●	17,000
8326267	M15 ×1.5	STD	OH3	150	18	52	10.5	3	13.5	D	●	16,100
8326266	M15 ×1	STD	OH3	150	18	52	10.5	3	14	D	●	17,400
8326270	M16 ×2	STD	OH4	150	24	56	12.5	3	14	D	●	14,300
8326271				200							●	17,300
8326269	M16 ×1.5	STD	OH3	150	18	56	12.5	3	14.5	D	●	14,300
8326268	M16 ×1	STD	OH3	150	18	56	12.5	3	15	D	●	17,100
8326273	M17 ×1.5	STD	OH3	150	18	58	13	3	15.5	D	●	21,500
8326272	M17 ×1	STD	OH3	150	18	58	13	3	16	D	●	24,600
8326277	M18 ×2.5	STD	OH5	150	30	64	14	4	15.5	D	●	17,800
8326276	M18 ×2	STD	OH4	150	24	64	14	4	16	D	●	20,300
8326275	M18 ×1.5	STD	OH4	150	24	64	14	4	16.5	D	●	17,800
8326274	M18 ×1	STD	OH3	150	24	64	14	4	17	D	●	25,800
8326281	M20 ×2.5	STD	OH5	150	30	70	15	4	17.5	D	●	21,600
8326282				200							●	25,800
8326280	M20 ×2	STD	OH4	150	24	70	15	4	18	D	●	26,400

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



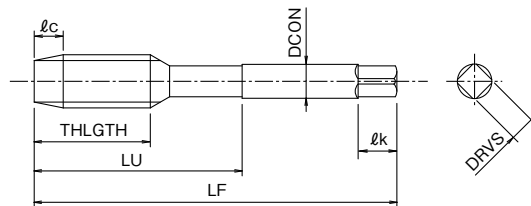
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ ロングシャンク

対象サイズ一覧表

A-LT-SFT



- 食付き部の長さ(lc) 2.5P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.



FROM

ねじの種類：M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8326279	M20 ×1.5 ×150	STD	OH4	150	24	70	15	4	18.5	D ●	21,600	
8326278	M20 ×1 ×150	STD	OH3	150	24	70	15	4	19	D ●	28,500	
8326286	M22 ×2.5 ×150	STD	OH5	150	30	76	17	4	19.5	D ●	24,600	
8326285	M22 ×2 ×150	STD	OH4	150	24	76	17	4	20	D ●	30,100	
8326284	M22 ×1.5 ×150	STD	OH4	150	24	76	17	4	20.5	D ●	24,600	
8326283	M22 ×1 ×150	STD	OH3	150	24	76	17	4	21	D ●	32,200	
8326290	M24 ×3 ×150 ×200	STD	OH5	150	36	83	19	4	21	D	●	32,800
200				●							37,800	
8326289	M24 ×2 ×150	STD	OH4	150	24	83	19	4	22	D ●	35,200	
8326288	M24 ×1.5 ×150	STD	OH4	150	24	83	19	4	22.5	D ●	32,800	
8326287	M24 ×1 ×150	STD	OH3	150	24	83	19	4	23	D ●	38,300	

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

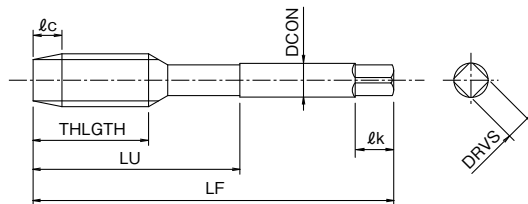
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ ロングシャンク(エンドミルシャンク)

対象サイズ一覧表

A-LT-SFT



■ 食付き部の長さ(ℓ_c) 2.5P
Chamfer Length

■ 全サイズねじ側突出しセンタ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.

エンドミルシャンクタイプは、高速シンクロタップHSシリーズと同一形状のシャンクを採用しています。
A-SFT with end mill style shank uses the same shank shape as OSG's HS (high speed) synchro tap series.



ねじの種類: M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)		
8326500	M 3 × 0.5	×100- 4	STD	OH3	4	19	4	3	2.5	D	●	6,070	
8326520											×150- 4	●	8,630
8326501	M 4 × 0.7	×100- 6	STD	OH3	5.6	21	6	3	3.3	D	●	5,530	
8326521											×150- 6	●	7,590
8326502	M 5 × 0.8	×100- 6	STD	OH3	6.4	24	6	3	4.2	D	●	4,920	
8326522											×150- 6	●	7,070
8326503	M 6 × 1	×100- 6	STD	OH3	8	29	6	3	5	D	●	5,080	
8326523											×150- 6	●	6,780
8326524											×200- 6	●	8,880
8326504	M 8 × 1.25	×100- 8	STD	OH4	15	37	8	3	6.8	D	●	5,980	
8326525											×150- 8	●	8,060
8326526											×200- 8	●	10,200
8326506	M10 × 1.5	×100- 8	STD	OH4	18	41	8	3	8.5	D	●	6,780	
8326527						60					●	9,450	
8326528						80					●	11,000	

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- エンドミルシャンク品はコレットホルダ、ミーリングホルダなどに対応していますが、まわり止め付きホルダをご使用下さい。
- 精度欄 は高精度保持と完全同期送りの組み合わせを前提とした2級相当対応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- Although taps with end mill shank are compatible with a collet holder, milling holder and etc., use a holder with a detent.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standards only if combination of maintaining the high accuracy and complete synchronous feed is applied.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



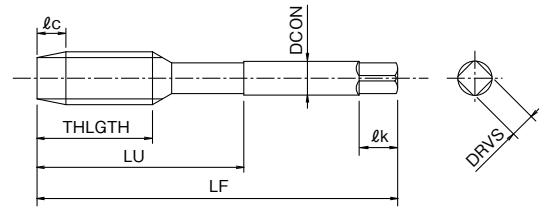
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

スパイラルタップ ロングシャンク(エンドミルシャンク)

対象サイズ一覧表

A-LT-SFT



- 食付き部の長さ(lc) 2.5P
Chamfer Length
- 全サイズねじ側突出しセンチ除去品です
The entire lineup of A-SFT is without external center on the screw side.

エンドミルシャンクタイプは、高速シンクロタップHSシリーズと同一形状のシャンクを採用しています。
A-SFT with end mill style shank uses the same shank shape as OSG's HS (high speed) synchro tap series.



FROM

ねじの種類：M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8326505	M10 × 1.25	STD	OH4	100	15	41	8	3	8.8	D	●	6,780
8326529				150		60					9,450	
8326530				200		80					11,000	
8326507	M12 × 1.75	STD	OH4	100	21	48	10	3	10.3	D	●	7,830
8326531				150		60					11,200	
8326532				200		80					13,400	
8326508	M14 × 2	STD	OH5	150	24	50	12	3	12	D	●	14,900
8326533				200		80					16,500	
8326509	M16 × 2	STD	OH5	150	24	60	16	3	14	D	●	15,800
8326534				200		60					19,100	
8326510	M20 × 2.5	STD	OH5	150	30	75	16	4	17.5	D	●	23,800
8326535				200		80					28,500	
8326511	M24 × 3	STD	OH5	150	36	90	20	4	21	D	●	35,500
8326536				200		90					40,700	

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- エンドミルシャンク品はコレットホルダ、ミーリングホルダなどに対応していますが、まわり止め付きホルダをご使用下さい。
- 精度欄 は高精度保持と完全同期送りの組み合わせを前提とした2級相当対応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- Although taps with end mill shank are compatible with a collet holder, milling holder and etc., use a holder with a detent.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standards only if combination of maintaining the high accuracy and complete synchronous feed is applied.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

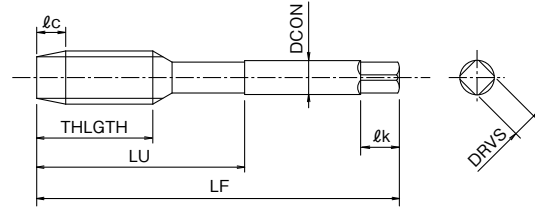
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

ポイントタップ

対象サイズ一覧表

A-POT



■ 食付き部の長さ(ℓc) 5P
Chamfer Length



ねじの種類: M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8325034	M 1.4 × 0.3	STD	OH1	34	9	—	3	2	Yes	1.1	D ●	4,890
8325039	M 1.6 × 0.35	STD	OH1.5	36	10	—	3	2	Yes	1.25	D ●	4,890
8325044	M 1.7 × 0.35	STD	OH1.5	36	11	—	3	2	Yes	1.35	D ●	4,610
8325049	M 2 × 0.4	STD	OH1.5	40	12	—	3	2	Yes	1.6	A ●	3,780
8325430		STD+1	OH2.5								D ●	4,270
8325431		STD+2	OH3.5								D ●	4,270
8325050	M 2 × 0.25	STD	OH1	40	12	—	3	2	Yes	1.75	D ●	5,550
8325432		STD+1	OH2								D ●	5,820
8325052	M 2.2 × 0.45	STD	OH2	42	13	—	3	2	Yes	1.75	D ●	4,370
8325434		STD+1	OH3								D ●	4,610
8325053	M 2.2 × 0.25	STD	OH1	42	13	—	3	2	Yes	1.95	D ●	6,550
8325436		STD+1	OH2								D ●	6,870
8325054	M 2.3 × 0.4	STD	OH1.5	42	13	—	3	2	Yes	1.9	B ●	3,620
8325438		STD+1	OH2.5								D ●	4,040
8325059	M 2.5 × 0.45	STD	OH2	44	14	—	3	2	Yes	2.05	B ●	3,390
8325440		STD+1	OH3								D ●	3,730
8325441		STD+2	OH4								D ●	3,730
8325062	M 2.5 × 0.35	STD	OH2	44	14	—	3	2	Yes	2.15	D ●	4,890
8325442		STD+1	OH3								D ●	5,120
8325064	M 2.6 × 0.45	STD	OH2	44	14	—	3	2	Yes	2.15	A ●	3,150
8325444		STD+1	OH3								D ●	3,520

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



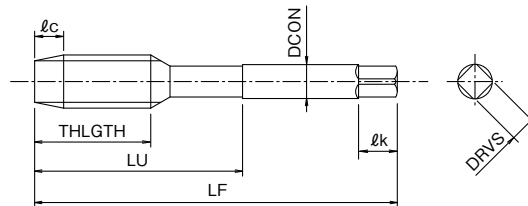
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

ポイントタップ

対象サイズ一覧表

A-POT



■ 食付き部の長さ(ℓ_c) 5P
Chamfer Length



FROM

ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325069	M 3 × 0.5	STD	OH3	46	11	19	4	3	Yes	2.5	A	●	2,640
8325450		STD+1	OH4								D	●	2,990
8325451		STD+2	OH5								D	●	2,990
8325072	M 3 × 0.35	STD	OH2	46	11	19	4	3	Yes	2.65	D	●	4,010
8325452		STD+1	OH3									●	4,220
8325076	M 3.5 × 0.6	STD	OH2	48	13	20	4	3	Yes	2.9	B	●	2,990
8325454		STD+1	OH3								D	●	3,370
8325079	M 3.5 × 0.35	STD	OH2	48	13	20	4	3	Yes	3.15	D	●	4,440
8325455		STD+1	OH3									●	4,670
8325083	M 4 × 0.7	STD	OH3	52	13	21	5	3	Yes	3.3	A	●	2,620
8325460		STD+1	OH4								D	●	2,920
8325461		STD+2	OH5									●	2,920
8325086	M 4 × 0.5	STD	OH3	52	13	21	5	3	Yes	3.5	D	●	3,470
8325462		STD+1	OH4									●	3,650
8325087	M 4.5 × 0.75	STD	OH3	55	13	21	5	3	Yes	3.8	D	●	3,440
8325464		STD+1	OH4									●	3,600
8325088	M 4.5 × 0.5	STD	OH3	55	13	21	5	3	Yes	4	D	●	4,070
8325465		STD+1	OH4									●	4,270
8325090	M 5 × 0.8	STD	OH3	60	16	24	5.5	3	Yes	4.2	A	●	2,640
8325468		STD+1	OH4								D	●	2,950
8325469		STD+2	OH5									●	2,950

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



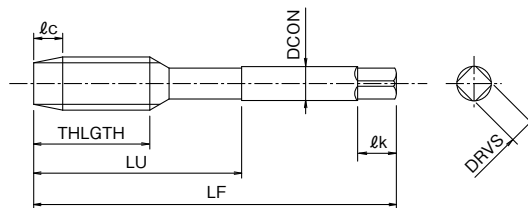
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

ポイントタップ

対象サイズ一覧表

A-POT



■ 食付き部の長さ(ℓc) 5P
Chamfer Length



FROM

ねじの種類: M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325093	M 5 × 0.5	STD	OH3	60	16	24	5.5	3	Yes	4.5	D	●	3,650
8325473		STD+1	OH4									●	3,830
8325095	M 5.5 × 0.5	STD	OH3	60	17	25	5.5	3	Yes	5	D	●	4,160
8325476		STD+1	OH4									●	4,400
8325097	M 6 × 1	STD	OH3	62	19	29	6	3	Yes	5	A	●	2,670
8325478		STD+1	OH4								D	●	3,010
8325479		STD+2	OH5								●	3,010	
8325100	M 6 × 0.75	STD	OH3	62	19	29	6	3	Yes	5.3	B	●	3,440
8325480		STD+1	OH4								D	●	3,780
8325102	M 6 × 0.5	STD	OH3	62	19	29	6	3	Yes	5.5	D	●	4,040
8325481		STD+1	OH4									●	4,250
8325104	M 7 × 1	STD	OH3	65	19	33	6.2	3	Yes	6	D	●	3,800
8325484		STD+1	OH4									●	4,120
8325105	M 7 × 0.75	STD	OH3	65	19	33	6.2	3	Yes	6.3	D	●	4,670
8325485		STD+1	OH4									●	4,890
8325107	M 8 × 1.25	STD	OH3	70	22	37	6.2	3	Yes	6.8	A	●	3,500
8325488		STD+1	OH4								D	●	3,960
8325489		STD+2	OH5								●	3,960	
8325111	M 8 × 1	STD	OH3	70	22	37	6.2	3	Yes	7	B	●	3,990
8325490		STD+1	OH4								D	●	4,370

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



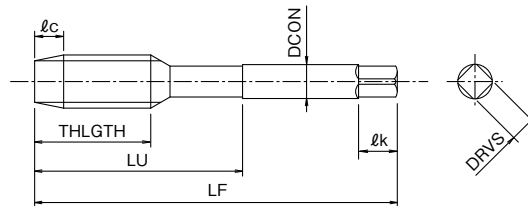
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

ポイントタップ

対象サイズ一覧表

A-POT



■ 食付き部の長さ(ℓ_c) 5P
Chamfer Length



FROM

ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325112	M 8 × 0.75	STD	OH3	70	22	37	6.2	3	Yes	7.3	D	●	4,870
8325491		STD+1	OH4									●	5,100
8325114	M 9 × 1.25	STD	OH3	72	22	38	7	3	Yes	7.8	D	●	4,610
8325494		STD+1	OH4									●	4,840
8325115	M 9 × 1	STD	OH3	72	22	38	7	3	Yes	8	D	●	5,280
8325495		STD+1	OH4									●	5,530
8325116	M 9 × 0.75	STD	OH3	72	22	38	7	3	Yes	8.3	D	●	5,720
8325496		STD+1	OH4									●	6,010
8325117	M 10 × 1.5	STD	OH4	75	24	41	7	3	-	8.5	A	●	4,210
8325500		STD+1	OH5								D	●	4,760
8325501		STD+2	OH6								D	●	4,760
8325121	M 10 × 1.25	STD	OH3	75	24	41	7	3	-	8.8	A	●	4,210
8325502		STD+1	OH4								D	●	4,760
8325124	M 10 × 1	STD	OH3	75	24	41	7	3	-	9	B	●	4,840
8325503		STD+1	OH4								D	●	5,330
8325125	M 10 × 0.75	STD	OH3	75	24	41	7	3	-	9.3	D	●	5,820
8325504		STD+1	OH4									●	6,120
8325127	M 11 × 1.5	STD	OH4	80	25	48	8	3	-	9.5	D	●	5,590
8325510		STD+1	OH5									●	5,890
8325128	M 11 × 1	STD	OH3	80	25	48	8	3	-	10	D	●	6,790
8325514		STD+1	OH4									●	7,150

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



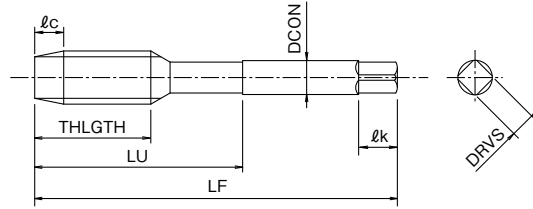
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

ポイントタップ

対象サイズ一覧表

A-POT



■ 食付き部の長さ(ℓc) 5P
Chamfer Length



FROM

ねじの種類: M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325129	M 11 × 0.75	STD	OH3	80	25	48	8	3	—	10.3	D	●	7,530
8325515		STD+1	OH4									●	7,890
8325130	M 12 × 1.75	STD	OH4	82	29	48	8.5	3	—	10.3	A	●	5,490
8325518		STD+1	OH5									●	6,210
8325519		STD+2	OH6									●	6,210
8325134	M 12 × 1.5	STD	OH4	82	29	48	8.5	3	—	10.5	A	●	5,490
8325520		STD+1	OH5									●	6,210
8325137	M 12 × 1.25	STD	OH4	82	29	48	8.5	3	—	10.8	A	●	5,490
8325521		STD+1	OH5									●	6,210
8325140	M 12 × 1	STD	OH3	82	29	48	8.5	3	—	11	B	●	6,400
8325522		STD+1	OH4									●	7,020
8325147	M 14 × 2	STD	OH4	88	30	48	10.5	3	—	12	A	●	7,870
8325530		STD+1	OH5									●	8,880
8325150	M 14 × 1.5	STD	OH4	88	30	48	10.5	3	—	12.5	A	●	7,870
8325531		STD+1	OH5									●	8,880
8325152	M 14 × 1.25	STD	OH4	88	30	48	10.5	3	—	12.8	D	●	8,860
8325532		STD+1	OH5									●	9,300
8325154	M 14 × 1	STD	OH3	88	30	48	10.5	3	—	13	D	●	9,020
8325533		STD+1	OH4									●	9,480
8325155	M 15 × 1.5	STD	OH4	95	32	52	10.5	3	—	13.5	D	●	11,000
8325536		STD+1	OH5									●	11,500

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保證するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



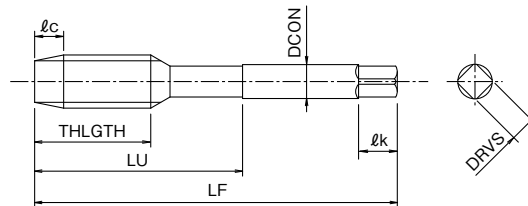
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

ポイントタップ

対象サイズ一覧表

A-POT



■ 食付き部の長さ(ℓ_c) 5P
Chamfer Length



FROM

ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325156	M 15 × 1	STD	OH3	95	32	52	10.5	3	-	14	D	●	11,800
8325537		STD+1	OH4									●	12,400
8325157	M 16 × 2	STD	OH4	95	32	52	12.5	3	-	14	A	●	10,200
8325540		STD+1	OH5									D	●
8325160	M 16 × 1.5	STD	OH4	95	32	52	12.5	3	-	14.5	A	●	10,200
8325541		STD+1	OH5									D	●
8325162	M 16 × 1	STD	OH3	95	32	52	12.5	3	-	15	D	●	11,700
8325542		STD+1	OH4									●	12,300
8325164	M 17 × 1.5	STD	OH4	100	37	55	13	3	-	15.5	D	●	14,700
8325545		STD+1	OH5									●	15,400
8325166	M 17 × 1	STD	OH3	100	37	55	13	3	-	16	D	●	16,800
8325546		STD+1	OH4									●	17,400
8325167	M 18 × 2.5	STD	OH5	100	37	55	14	3	-	15.5	A	●	13,400
8325549		STD+1	OH6									D	●
8325169	M 18 × 2	STD	OH4	100	37	55	14	3	-	16	D	●	14,700
8325550		STD+1	OH5									●	15,600
8325170	M 18 × 1.5	STD	OH4	100	37	55	14	3	-	16.5	A	●	13,400
8325551		STD+1	OH5									D	●
8325172	M 18 × 1	STD	OH3	100	37	55	14	3	-	17	D	●	17,400
8325552		STD+1	OH4									●	18,400
8325177	M 20 × 2.5	STD	OH5	105	37	58	15	3	-	17.5	A	●	16,700
8325557		STD+1	OH6									D	●

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



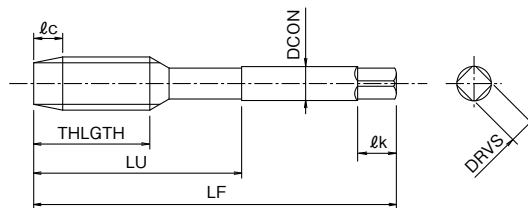
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

ポイントタップ

対象サイズ一覧表

A-POT



■ 食付き部の長さ(ℓc) 5P
Chamfer Length



FROM

ねじの種類: M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325179	M 20 × 2	STD	OH4	105	37	58	15	3	-	18	D	●	19,100
8325558		STD+1	OH5									●	20,100
8325180	M 20 × 1.5	STD	OH4	105	37	58	15	3	-	18.5	A	●	16,700
8325559		STD+1	OH5								D	●	18,900
8325182	M 20 × 1	STD	OH3	105	37	58	15	3	-	19	D	●	20,400
8325560		STD+1	OH4									●	21,500
8325187	M 22 × 2.5	STD	OH5	115	38	63	17	3	-	19.5	A	●	21,300
8325563		STD+1	OH6								D	●	23,900
8325189	M 22 × 2	STD	OH4	115	38	63	17	3	-	20	D	●	24,100
8325564		STD+1	OH5									●	25,300
8325190	M 22 × 1.5	STD	OH4	115	38	63	17	3	-	20.5	A	●	21,300
8325565		STD+1	OH5								D	●	23,900
8325192	M 22 × 1	STD	OH3	115	38	63	17	3	-	21	D	●	25,600
8325566		STD+1	OH4									●	26,700
8325197	M 24 × 3	STD	OH5	120	45	66	19	3	-	21	A	●	26,400
8325569		STD+1	OH6								D	●	29,500
8325199	M 24 × 2	STD	OH4	120	45	66	19	3	-	22	D	●	30,300
8325570		STD+1	OH5									●	31,800
8325200	M 24 × 1.5	STD	OH4	120	45	66	19	3	-	22.5	A	●	26,400
8325571		STD+1	OH5								D	●	29,500
8325202	M 24 × 1	STD	OH3	120	45	66	19	3	-	23	D	●	32,800
8325572		STD+1	OH4									●	34,400

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしていません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard (with the exception of internal threads not listed in the JIS standard). The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.



創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

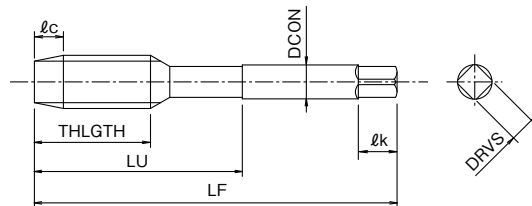
ポイントタップ

対象サイズ一覧表

A-POT



■ 食付き部の長さ(ℓc) 5P
Chamfer Length



ねじの種類：U

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8327012	No. 4 - 40UNC	STD	OH2	44	15	—	3	2	Yes	2.3	D ●	3,650
8327018	No. 5 - 40UNC	STD	OH2	46	11	19	4	3	Yes	2.6	D ●	3,580
8327024	No. 6 - 32UNC	STD	OH2	48	13	21	4	3	Yes	2.8	D ●	3,520
8327030	No. 8 - 32UNC	STD	OH2	52	13	21	5	3	Yes	3.4	D ●	3,500
8327036	No. 10 - 24UNC	STD	OH2	60	16	24	5.5	3	Yes	3.8	D ●	3,500
8327039	No. 10 - 32UNF	STD	OH2	60	16	24	5.5	3	Yes	4.1	D ●	3,500
8327049	1/4 - 20UNC	STD	OH3	62	19	29	6	3	Yes	5.1	D ●	3,600
8327051	1/4 - 28UNF	STD	OH2	62	19	29	6	3	Yes	5.5	D ●	3,600
8327058	5/16 - 18UNC	STD	OH3	70	22	37	6.1	3	Yes	6.6	D ●	4,350
8327061	5/16 - 24UNF	STD	OH3	70	22	37	6.1	3	Yes	6.9	D ●	4,350
8327067	3/8 - 16UNC	STD	OH3	75	24	41	7	3	—	8	D ●	4,800
8327073	3/8 - 24UNF	STD	OH3	75	24	41	7	3	—	8.5	D ●	4,800
8327080	7/16 - 14UNC	STD	OH3	80	25	48	8	3	—	9.4	D ●	5,800
8327083	7/16 - 20UNF	STD	OH3	80	25	48	8	3	—	9.9	D ●	5,800
8327090	1/2 - 13UNC	STD	OH4	85	29	48	9	3	—	10.8	D ●	6,790
8327096	1/2 - 20UNF	STD	OH3	85	29	48	9	3	—	11.5	D ●	6,790
8327105	9/16 - 12UNC	STD	OH4	90	30	48	10.5	3	—	12.2	D ●	9,320
8327108	9/16 - 18UNF	STD	OH3	90	30	48	10.5	3	—	12.9	D ●	9,320
8327111	5/8 - 11UNC	STD	OH4	95	32	52	12	3	—	13.6	D ●	11,800
8327114	5/8 - 18UNF	STD	OH3	95	32	52	12	3	—	14.5	D ●	11,800
8327120	3/4 - 10UNC	STD	OH4	105	37	58	14	3	—	16.5	D ●	14,500
8327123	3/4 - 16UNF	STD	OH4	105	37	58	14	3	—	17.5	D ●	14,500
8327130	7/8 - 9UNC	STD	OH5	115	38	63	17	3	—	19.5	D ●	25,800
8327132	7/8 - 14UNF	STD	OH4	115	38	63	17	3	—	20.5	D ●	25,800

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- 精度欄 は2Bめねじ相当適応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、JIS2Bめねじ用です。(JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- The recommended tap limit corresponds to JIS 2 B internal thread standard.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS 2 B internal thread standard (with the exception of internal threads not listed in the JIS standard). The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.



創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

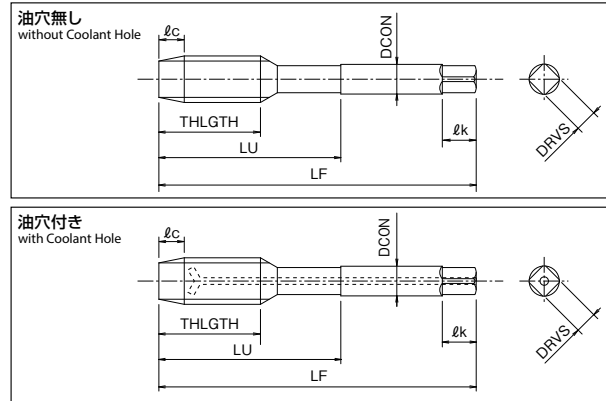
ポイントタップ(エンドミルシャンク)

対象サイズ一覧表

A-POT



■ 食付き部の長さ(ℓc) 5P
Chamfer Length



エンドミルシャンクタイプは、高速シンクロタップHSシリーズと同一形状のシャンクを採用しています。
A-SFT with end mill style shank uses the same shank shape as OSG's HS (high speed) synchro tap series.

ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	油穴 Oil Hole	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8325800	M 3 × 0.5 - 4	—	STD	OH3	46	11	19	4	3	Yes	2.5	D ●	3,140	
8325801	M 4 × 0.7 - 6	—	STD	OH3	52	13	21	6	3	Yes	3.3	D ●	3,070	
8325802	M 5 × 0.8 - 6	—	STD	OH3	60	16	24	6	3	Yes	4.2	D ●	3,110	
8325803	M 6 × 1 - 6	—	STD	OH3	62	19	29	6	3	Yes	5	D	●	3,160
8326901		Yes								—			●	
8326902	M 6 × 0.75 - 6	Yes	STD	OH3	62	19	29	6	3	—	5.3	D ●	6,660	
8325804	M 8 × 1.25 - 8	—	STD	OH4	70	22	37	8	3	Yes	6.8	D	●	4,140
8326903		Yes								—			●	
8326904	M 8 × 1 - 8	Yes	STD	OH3	70	22	37	8	3	—	7	D ●	7,540	
8325806	M 10 × 1.5 - 8	—	STD	OH4	75	24	41	8	3	—	8.5	D	●	4,980
8326905		Yes											—	
8325805	M 10 × 1.25 - 8	—	STD	OH4	75	24	41	8	3	—	8.8	D	●	4,980
8326906		Yes											—	
8325807	M 12 × 1.75 - 10	—	STD	OH4	82	29	48	10	3	—	10.3	D	●	6,530
8326907		Yes											—	
8326908	M 12 × 1.5 - 10	Yes	STD	OH4	82	29	48	10	3	—	10.5	D ●	9,770	
8326909	M 12 × 1.25 - 10	Yes	STD	OH4	82	29	48	10	3	—	10.8	D ●	9,770	
8325808	M 14 × 2 - 12	—	STD	OH5	88	30	48	12	3	—	12	D ●	9,320	

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- エンドミルシャンク品はコレットホルダ、ミーリングホルダなどに対応していますが、まわり止め付きホルダをご使用下さい。
- 精度欄 は高精度保持と完全同期送りの組み合わせを前提とした2級相当対応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- Although taps with end mill shank are compatible with a collet holder, milling holder and etc., use a holder with a detent.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standards only if combination of maintaining the high accuracy and complete synchronous feed is applied.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.



創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

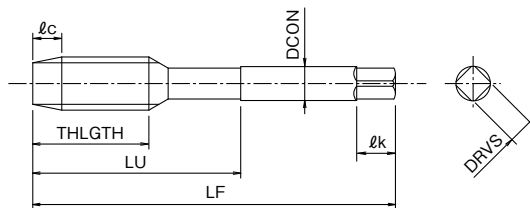
ポイントタップ ロングシャンク

対象サイズ一覧表

A-LT-POT



- 食付き部の長さ(ℓ_c) 5P
Chamfer Length



ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8326002	M2 × 0.4 × 80	STD	OH1.5	80	12	—	3	2	Yes	1.6	D ●	9,320	
8326001	M2 × 0.25 × 80	STD	OH1	80	12	—	3	2	Yes	1.75	D ●	14,500	
8326004	M2.2 × 0.45 × 80	STD	OH2	80	13	—	3	2	Yes	1.75	D ●	9,840	
8326003	M2.2 × 0.25 × 80	STD	OH1	80	13	—	3	2	Yes	1.95	D ●	15,800	
8326005	M2.3 × 0.4 × 80	STD	OH1.5	80	13	—	3	2	Yes	1.9	D ●	7,890	
8326007	M2.5 × 0.45 × 80	STD	OH2	80	14	—	3	2	Yes	2.05	D ●	7,150	
8326006	M2.5 × 0.35 × 80	STD	OH2	80	14	—	3	2	Yes	2.15	D ●	10,900	
8326008	M2.6 × 0.45 × 80	STD	OH2	80	14	—	3	2	Yes	2.15	D ●	6,570	
8326010	M3 × 0.5 × 100	STD	OH3	100	11	20	4	3	Yes	2.5	D ●	5,310	
8326009	M3 × 0.35 × 100	STD	OH2	100	11	20	4	3	Yes	2.65	D ●	7,480	
8326012	M3.5 × 0.6 × 100	STD	OH2	100	13	24	4	3	Yes	2.9	D ●	5,530	
8326011	M3.5 × 0.35 × 100	STD	OH2	100	13	24	4	3	Yes	3.15	D ●	8,570	
8326014	M4 × 0.7 × 100	STD	OH3	100	13	27	5	3	Yes	3.3	D ●	4,820	
8326013	M4 × 0.5 × 100	STD	OH3	100	13	27	5	3	Yes	3.5	D ●	6,340	
8326016	M4.5 × 0.75 × 100	STD	OH3	100	13	30	5	3	Yes	3.8	D ●	5,590	
8326015	M4.5 × 0.5 × 100	STD	OH3	100	13	30	5	3	Yes	4	D ●	7,000	
8326018	M5 × 0.8 × 100	STD	OH3	100	16	33	5.5	3	Yes	4.2	D ●	4,330	
8326017	M5 × 0.5 × 100	STD	OH3	100	16	33	5.5	3	Yes	4.5	D ●	5,440	
8326019	M5.5 × 0.5 × 100	STD	OH3	100	17	37	5.5	3	Yes	5	D ●	6,140	
8326022	M6 × 1 × 100 × 150	STD	OH3	100	19	40	6	3	Yes	5	D	●	4,440
8326023				150								●	5,930

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



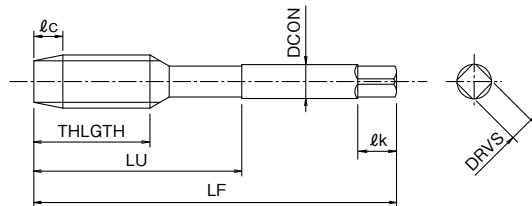
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

ポイントタップ ロングシャンク

対象サイズ一覧表

A-LT-POT



■ 食付き部の長さ(ℓc) 5P
Chamfer Length



FROM

ねじの種類: M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8326020	M6 × 0.75	STD	OH3	100	19	40	6	3	Yes	5.3	D	●	5,190
8326021				150								●	7,210
8326026	M7 × 1	STD	OH3	100	19	40	6.2	3	Yes	6	D	●	5,360
8326027				150								60	●
8326024	M7 × 0.75	STD	OH3	100	19	40	6.2	3	Yes	6.3	D	●	6,570
8326025				150		60						●	9,280
8326032	M8 × 1.25	STD	OH3	100	22	40	6.2	3	Yes	6.8	D	●	5,210
8326033				150		60						●	7,020
8326030	M8 × 1	STD	OH3	100	22	40	6.2	3	Yes	7	D	●	5,880
8326031				150		60						●	8,130
8326028	M8 × 0.75	STD	OH3	100	22	40	6.2	3	Yes	7.3	D	●	6,370
8326029				150		60						●	9,020
8326038	M9 × 1.25	STD	OH3	100	22	40	7	3	Yes	7.8	D	●	6,010
8326039				150		60						●	8,360
8326036	M9 × 1	STD	OH3	100	22	40	7	3	Yes	8	D	●	6,910
8326037				150		60						●	9,970
8326034	M9 × 0.75	STD	OH3	100	22	40	7	3	Yes	8.3	D	●	7,570
8326035				150		60						●	11,200
8326046	M10 × 1.5	STD	OH4	100	24	41	7	3	—	8.5	D	●	5,930
8326047				150		60						●	8,250

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



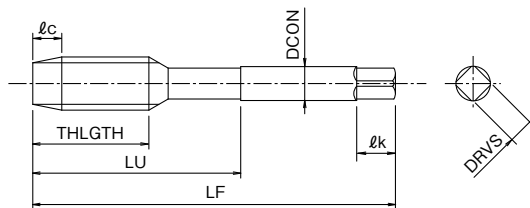
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

ポイントタップ ロングシャンク

対象サイズ一覧表

A-LT-POT



- 食付き部の長さ(l_c) 5P
Chamfer Length



FROM

ねじの種類：M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8326044	M10 × 1.25	STD	OH3	100	24	41	7	3	-	8.8	D	●	5,930
8326045				150		60						●	8,250
8326042	M10 × 1	STD	OH3	100	24	41	7	3	-	9	D	●	6,680
8326043				150		60						●	9,540
8326040	M10 × 0.75	STD	OH3	100	24	41	7	3	-	9.3	D	●	7,730
8326041				150		60						●	11,400
8326052	M11 × 1.5	STD	OH4	100	25	48	8	3	-	9.5	D	●	6,760
8326053				150		60						●	9,790
8326092	M11 × 1.25	STD	OH3	100	25	48	8	3	-	9.8	D	●	7,690
8326093				150		60						●	11,500
8326050	M11 × 1	STD	OH3	100	25	48	8	3	-	10	D	●	8,160
8326051				150		60						●	12,400
8326048	M11 × 0.75	STD	OH3	100	25	48	8	3	-	10.3	D	●	9,020
8326049				150		60						●	13,800
8326060	M12 × 1.75	STD	OH4	100	29	48	8.5	3	-	10.3	D	●	6,810
8326061				150		60						●	9,710
8326058	M12 × 1.5	STD	OH4	100	29	48	8.5	3	-	10.5	D	●	6,810
8326059				150		60						●	9,710
8326056	M12 × 1.25	STD	OH4	100	29	48	8.5	3	-	10.8	D	●	6,810
8326057				150		60						●	9,710

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
4. 再研磨はお勧めしておりません。
5. 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
4. Regrinding is not recommended.
5. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

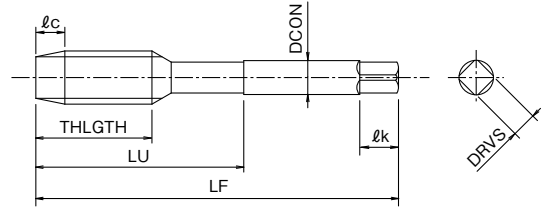
ポイントタップ ロングシャンク

対象サイズ一覧表

A-LT-POT



■ 食付き部の長さ(ℓc) 5P
Chamfer Length



FROM

ねじの種類: M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8326054	M12 × 1	STD	OH3	100	29	48	8.5	3	—	11	D ●	7,730
8326055				150		60						11,300
8326065	M14 × 2	STD	OH4	150	30	60	10.5	3	—	12	D ●	13,000
8326064	M14 × 1.5	STD	OH4	150	30	60	10.5	3	—	12.5	D ●	13,000
8326063	M14 × 1.25	STD	OH4	150	30	60	10.5	3	—	12.8	D ●	15,900
8326062	M14 × 1	STD	OH3	150	30	60	10.5	3	—	13	D ●	16,200
8326067	M15 × 1.5	STD	OH4	150	32	60	10.5	3	—	13.5	D ●	15,700
8326066	M15 × 1	STD	OH3	150	32	60	10.5	3	—	14	D ●	16,900
8326070	M16 × 2	STD	OH4	150	32	60	12.5	3	—	14	D ●	13,700
8326071				200		80						16,800
8326069	M16 × 1.5	STD	OH4	150	32	60	12.5	3	—	14.5	D ●	13,700
8326068	M16 × 1	STD	OH3	150	32	60	12.5	3	—	15	D ●	16,400
8326073	M17 × 1.5	STD	OH4	150	37	60	13	3	—	15.5	D ●	20,700
8326072	M17 × 1	STD	OH3	150	37	60	13	3	—	16	D ●	23,800
8326077	M18 × 2.5	STD	OH5	150	37	60	14	3	—	15.5	D ●	17,100
8326076	M18 × 2	STD	OH4	150	37	60	14	3	—	16	D ●	19,500
8326075	M18 × 1.5	STD	OH4	150	37	60	14	3	—	16.5	D ●	17,100
8326074	M18 × 1	STD	OH3	150	37	60	14	3	—	17	D ●	25,100
8326081	M20 × 2.5	STD	OH5	150	37	60	15	3	—	17.5	D ●	20,800
8326082				200		80						24,900
8326080	M20 × 2	STD	OH4	150	37	60	15	3	—	18	D ●	25,600

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



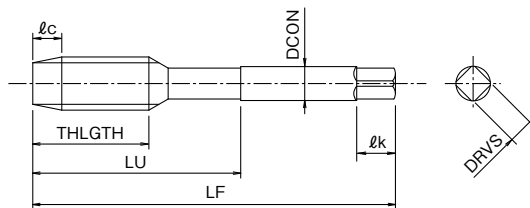
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

ポイントタップ ロングシャンク

対象サイズ一覧表

A-LT-POT



■ 食付き部の長さ(l_c) 5P
Chamfer Length



FROM

ねじの種類：M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8326079	M20 × 1.5 × 150	STD	OH4	150	37	60	15	3	—	18.5	D ●	20,800	
8326078	M20 × 1 × 150	STD	OH3	150	37	60	15	3	—	19	D ●	27,400	
8326086	M22 × 2.5 × 150	STD	OH5	150	38	63	17	3	—	19.5	D ●	23,800	
8326085	M22 × 2 × 150	STD	OH4	150	38	63	17	3	—	20	D ●	29,000	
8326084	M22 × 1.5 × 150	STD	OH4	150	38	63	17	3	—	20.5	D ●	23,800	
8326083	M22 × 1 × 150	STD	OH3	150	38	63	17	3	—	21	D ●	30,700	
8326090	M24 × 3 × 150 × 200	STD	OH5	150	45	66	19	3	—	21	D	●	31,600
200				●								36,500	
8326089	M24 × 2 × 150	STD	OH4	150	45	66	19	3	—	22	D ●	34,100	
8326088	M24 × 1.5 × 150	STD	OH4	150	45	66	19	3	—	22.5	D ●	31,600	
8326087	M24 × 1 × 150	STD	OH3	150	45	66	19	3	—	23	D ●	36,800	

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.



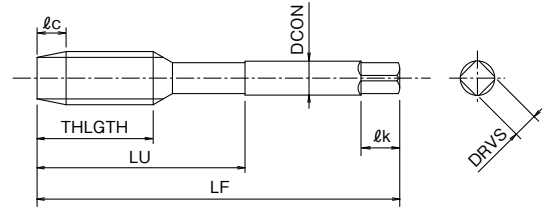
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

ポイントタップ ロングシャンク(エンドミルシャンク)

対象サイズ一覧表

A-LT-POT



■ 食付き部の長さ(ℓ_c) 5P
Chamfer Length

エンドミルシャンクタイプは、高速シンクロタップHSシリーズと同一形状のシャンクを採用しています。
A-SFT with end mill style shank uses the same shank shape as OSG's HS (high speed) synchro tap series.



ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8326400	M 3 × 0.5	STD	OH3	100	11	20	4	3	Yes	2.5	D	● 5,820
8326420				150								● 8,300
8326401	M 4 × 0.7	STD	OH3	100	13	27	6	3	Yes	3.3	D	● 5,310
8326421				150								● 7,300
8326402	M 5 × 0.8	STD	OH3	100	16	33	6	3	Yes	4.2	D	● 4,730
8326422				150								● 6,790
8326403	M 6 × 1	STD	OH3	100	19	40	6	3	Yes	5	D	● 4,870
8326423				150								● 6,530
8326424				200								● 8,570
8326404	M 8 × 1.25	STD	OH4	100	22	53	8	3	Yes	6.8	D	● 5,760
8326425				150								● 7,750
8326426				200								● 9,750
8326406	M 10 × 1.5	STD	OH4	100	24	41	8	3	-	8.5	D	● 6,530
8326427				150		60						● 9,070
8326428				200		80						● 10,700

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- エンドミルシャンク品はコレットホルダ、ミーリングホルダなどに対応していますが、まわり止め付きホルダをご使用下さい。
- 精度欄 は高精度保持と完全同期送りの組み合わせを前提とした2級相当対応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- Although taps with end mill shank are compatible with a collet holder, milling holder and etc., use a holder with a detent.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standards only if combination of maintaining the high accuracy and complete synchronous feed is applied.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

NEXT



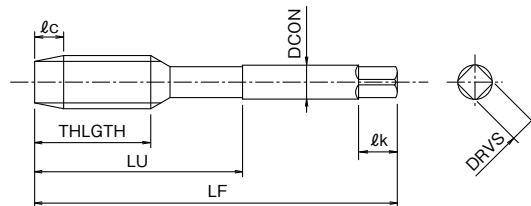
創立85周年記念企画 第3弾 A-TAPキャンペーン

2023.9.1(金)～11.17(金)

ポイントタップ ロングシャンク(エンドミルシャンク)

対象サイズ一覧表

A-LT-POT



■ 食付き部の長さ(lc) 5P
Chamfer Length



エンドミルシャンクタイプは、高速シンクロタップHSシリーズと同一形状のシャンクを採用しています。
A-SFT with end mill style shank uses the same shank shape as OSG's HS (high speed) synchro tap series.

FROM

ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	全長 LF	ねじ部の長さ THLGTH	首下の長さ LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8326405	M 10 × 1.25	STD	OH4	100	24	41	8	3	-	8.8	D	●
8326429				150		60						●
8326430				200		80						●
8326407	M 12 × 1.75	STD	OH4	100	29	48	10	3	-	10.3	D	●
8326431				150		60						●
8326432				200		80						●
8326408	M 14 × 2	STD	OH5	150	30	60	12	3	-	12	D	●
8326433				200		80						●
8326409	M 16 × 2	STD	OH5	150	32	60	16	3	-	14	D	●
8326434				200		80						●
8326410	M 20 × 2.5	STD	OH5	150	37	75	16	3	-	17.5	D	●
8326435				200		80						●
8326411	M 24 × 3	STD	OH5	150	45	90	20	3	-	21	D	●
8326436				200		●						

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

- エンドミルシャンク品はコレットホルダ、ミーリングホルダなどに対応していますが、まわり止め付きホルダをご使用下さい。
- 精度欄 は高精度保持と完全同期送りの組み合わせを前提とした2級相当対応のタップ推奨精度です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。
- 再研磨はお勧めしておりません。
- 推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。(旧JISの規格にないめねじは除く) JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

- Although taps with end mill shank are compatible with a collet holder, milling holder and etc., use a holder with a detent.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standards only if combination of maintaining the high accuracy and complete synchronous feed is applied.
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.
- Regrinding is not recommended.
- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. The recommended drill hole size that are not listed on JIS is as reference.

高能率・多機能タップ

A-TAP

動画はこちら



オーエスジー株式会社

<https://www.osg.co.jp/>