



創立85周年  
記念企画

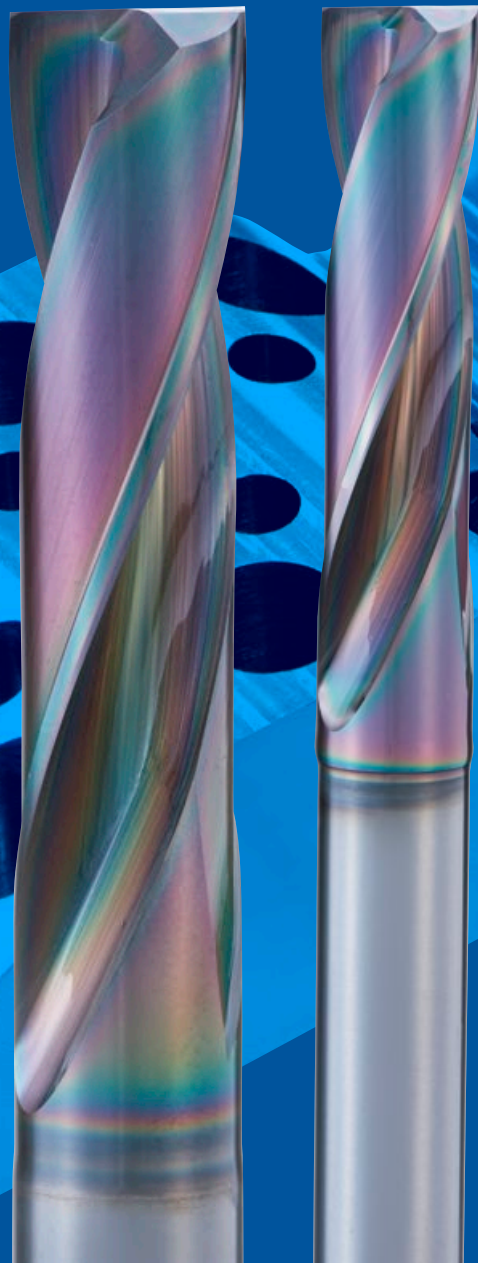
第3弾

2023.9.1(金)▶11.17(金)

# 超硬ドリルキャンペーン

## 超硬フラットドリル 対象製品一覧

超硬フラットドリル  
ADF-2D



超硬フラットドリル  
(ロングシャンク)  
ADFLS-2D



# 創立85周年記念企画 第3弾 超硬ドリルキャンペーン

## 2023.9.1(金)～11.17(金)

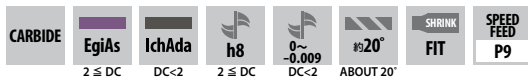
### 超硬フラットドリル

### 対象サイズ一覧表

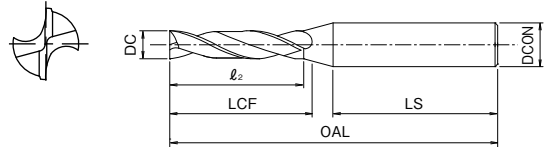
# ADF-2D



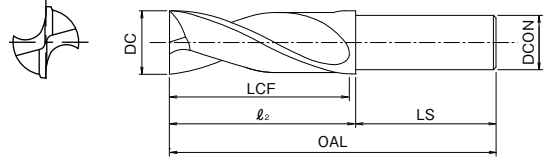
コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。  
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.



Type 1



Type 2



ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	φ <sub>2</sub>	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3330020	0.2	0.6	40	3	34.1	0.7	1	●	7,070
3330025	0.25	0.8	40	3	34	0.9	1	●	7,480
3330030	0.3	0.9	40	3	34	1	1	●	7,070
3330035	0.35	1.1	40	3	33.9	1.2	1	●	7,480
3330040	0.4	1.2	40	3	33.9	1.3	1	●	7,070
3330045	0.45	1.4	40	3	33.7	1.5	1	●	7,480
3330050	0.5	1.7	40	3	33.4	1.9	1	●	6,420
3330055	0.55	1.9	40	3	33.3	2.1	1	●	6,950
3330060	0.6	2	40	3	33.3	2.2	1	●	6,420
3330065	0.65	2.2	40	3	33.2	2.4	1	●	6,950
3330070	0.7	2.4	40	3	33.1	2.6	1	B ●	6,420
3330071	0.71	2.4	40	3	33.1	2.6	1	●	8,030
3330072	0.72	2.4	40	3	33.2	2.6	1	●	8,030
3330074	0.74	2.5	40	3	33.1	2.7	1	●	8,030
3330075	0.75	2.6	40	3	33	2.8	1	●	6,950
3330080	0.8	2.7	40	3	33	2.9	1	●	6,420
3330081	0.81	2.8	40	3	32.9	3	1	●	8,030
3330085	0.85	2.9	40	3	32.9	3.1	1	●	6,950
3330089	0.89	3	40	3	32.9	3.2	1	●	8,030
3330090	0.9	3.1	40	3	32.8	3.3	1	●	6,420
3330091	0.91	3.1	40	3	32.8	3.3	1	●	8,030

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	φ <sub>2</sub>	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3330092	0.92	3.1	40	3	32.8	3.3	1	●	8,030
3330095	0.95	3.2	40	3	32.8	3.4	1	●	6,950
3330100	1	4	45	3	37	4.3	1	●	6,000
3330109	1.09	4.4	45	3	36.7	4.7	1	●	7,490
3330110	1.1	4.4	45	3	36.8	4.7	1	●	6,000
3330111	1.11	4.4	45	3	36.8	4.7	1	●	7,490
3330112	1.12	4.5	45	3	36.7	4.8	1	●	7,490
3330120	1.2	4.8	45	3	36.5	5.1	1	●	6,000
3330125	1.25	5	45	3	36.4	5.3	1	●	6,870
3330126	1.26	5	45	3	36.5	5.3	1	●	7,490
3330127	1.27	5.1	45	3	36.4	5.4	1	B ●	7,490
3330128	1.28	5.1	45	3	36.4	5.4	1	●	7,490
3330129	1.29	5.2	45	3	36.3	5.5	1	●	7,490
3330130	1.3	5.2	45	3	36.3	5.5	1	●	6,000
3330135	1.35	5.4	45	3	36.2	5.7	1	●	6,870
3330140	1.4	5.6	45	3	36.1	5.9	1	●	6,000
3330144	1.44	5.8	45	3	36	6.1	1	●	7,490
3330145	1.45	5.8	45	3	36	6.1	1	●	6,870
3330146	1.46	5.8	45	3	36	6.1	1	●	7,490
3330147	1.47	5.9	45	3	35.9	6.2	1	●	7,490
3330148	1.48	5.9	45	3	36	6.2	1	●	7,490

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

NEXT



# 創立85周年記念企画 第3弾 超硬ドリルキャンペーン

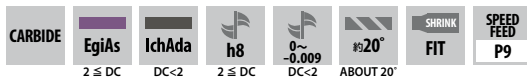
## 2023.9.1(金)～11.17(金)

### 超硬フラットドリル

# ADF-2D

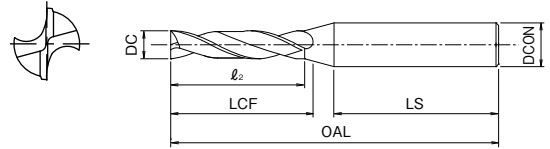


コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。  
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.

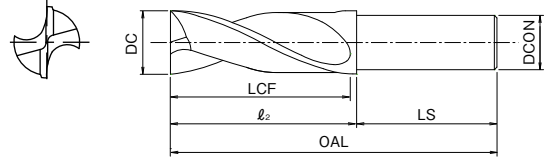


### 対象サイズ一覧表

#### Type 1



#### Type 2



#### FROM

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	$\ell_2$	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3330150	1.5	6	45	3	35.9	6.3	1	●	6,000
3330153	1.53	6.1	45	3	35.9	6.4	1	●	7,490
3330154	1.54	6.2	45	3	35.8	6.5	1	●	7,490
3330155	1.55	6.2	45	3	35.8	6.5	1	●	6,870
3330156	1.56	6.2	45	3	35.8	6.5	1	●	7,490
3330157	1.57	6.3	45	3	35.7	6.6	1	●	7,490
3330158	1.58	6.3	45	3	35.8	6.6	1	●	7,490
3330160	1.6	6.4	45	3	35.7	6.7	1	●	6,000
3330170	1.7	6.8	45	3	35.5	7.1	1	●	6,000
3330175	1.75	7	45	3	35.4	7.3	1	●	6,870
3330180	1.8	7.2	45	3	35.3	7.5	1	B ●	6,000
3330182	1.82	7.3	45	3	35.2	7.6	1	●	7,490
3330183	1.83	7.3	45	3	35.2	7.6	1	●	7,490
3330184	1.84	7.4	45	3	35.1	7.7	1	●	7,490
3330185	1.85	7.4	45	3	35.2	7.7	1	●	6,870
3330186	1.86	7.4	45	3	35.2	7.7	1	●	7,490
3330190	1.9	7.6	45	3	35.1	7.9	1	●	6,000
3330195	1.95	7.8	45	3	34.9	8.1	1	●	6,870
3330200	2	10	50	4	36	10.3	1	●	6,000
3330210	2.1	10	50	4	36	10.5	1	●	6,000
3330220	2.2	11	50	4	36	10.6	1	●	6,000

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	$\ell_2$	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3330230	2.3	11	50	4	36	10.8	1	●	6,000
3330232	2.32	11	50	4	36	10.9	1	●	6,000
3330240	2.4	12	50	4	36	11	1	●	6,000
3330242	2.42	12	50	4	36	11.1	1	●	6,000
3330250	2.5	12	50	4	36	11.2	1	●	6,000
3330254	2.54	12	50	4	36	11.3	1	●	6,000
3330258	2.58	13	50	4	36	11.4	1	●	6,000
3330260	2.6	13	50	4	36	11.4	1	●	6,000
3330270	2.7	13	50	4	36	11.6	1	●	6,000
3330276	2.76	14	50	4	36	11.7	1	●	6,000
3330278	2.78	14	50	4	36	11.7	1	B ●	6,000
3330280	2.8	14	50	4	36	11.8	1	●	6,000
3330290	2.9	14	50	4	36	11.9	1	●	6,000
3330300	3	15	55	6	38	11.4	1	●	6,000
3330303	3.03	15	55	6	38	11.5	1	●	6,450
3330310	3.1	15	55	6	38	11.6	1	●	6,450
3330315	3.15	15	55	6	38	11.7	1	●	6,450
3330320	3.2	15	55	6	38	11.8	1	●	6,450
3330330	3.3	15	55	6	38	12	1	●	6,450
3330340	3.4	16	55	6	38	12.1	1	●	6,450
3330350	3.5	16	55	6	38	12.3	1	●	6,450

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

#### NEXT



# 創立85周年記念企画 第3弾 超硬ドリルキャンペーン

## 2023.9.1(金)～11.17(金)

### 超硬フラットドリル

# ADF-2D



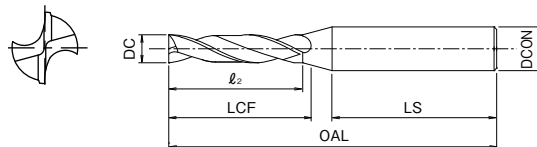
コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。

Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.

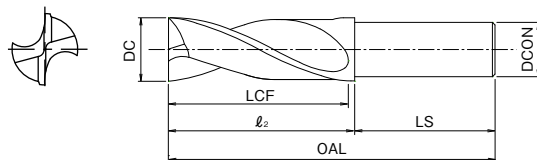


### 対象サイズ一覧表

#### Type 1



#### Type 2



#### FROM

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	ℓ <sub>2</sub>	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3330353	3.53	16	55	6	38	12.4	1	●	6,790
3330360	3.6	16	55	6	38	12.5	1	●	6,790
3330366	3.66	16	55	6	38	12.6	1	●	6,790
3330368	3.68	16	55	6	38	12.7	1	●	6,790
3330370	3.7	16	55	6	38	12.7	1	●	6,790
3330380	3.8	19	60	6	38	17.9	1	●	6,790
3330390	3.9	19	60	6	38	18.1	1	●	6,790
3330400	4	19	60	6	38	18.3	1	●	6,790
3330403	4.03	19	60	6	38	18.3	1	●	7,270
3330410	4.1	19	60	6	38	18.5	1	●	7,270
3330420	4.2	21	60	6	38	18.6	1	●	7,270
3330430	4.3	21	60	6	38	18.8	1	●	7,270
3330440	4.4	21	60	6	38	19	1	●	7,270
3330450	4.5	21	60	6	38	19.2	1	●	7,270
3330453	4.53	21	60	6	38	19.3	1	●	7,780
3330460	4.6	21	60	6	38	19.4	1	●	7,780
3330462	4.62	21	60	6	38	19.4	1	●	7,780
3330464	4.64	21	60	6	38	19.5	1	●	7,780
3330470	4.7	21	60	6	38	19.6	1	●	7,780
3330480	4.8	24	65	6	38	24.8	1	●	7,780
3330490	4.9	24	65	6	38	24.9	1	●	7,780

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	ℓ <sub>2</sub>	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3330500	5	24	65	6	38	25.1	1	●	7,780
3330503	5.03	24	65	6	38	25.2	1	●	8,210
3330510	5.1	24	65	6	38	25.3	1	●	8,210
3330520	5.2	24	65	6	38	25.5	1	●	8,210
3330530	5.3	24	65	6	38	25.7	1	●	8,210
3330540	5.4	27	65	6	38	25.9	1	●	8,210
3330550	5.5	27	65	6	38	26.1	1	●	8,210
3330552	5.52	27	65	6	38	26.1	1	●	8,610
3330554	5.54	27	65	6	38	26.1	1	●	8,610
3330560	5.6	27	65	6	38	26.3	1	●	8,610
3330570	5.7	27	65	6	38	26.4	1	●	8,610
3330580	5.8	27	65	6	38	26.6	1	●	8,610
3330590	5.9	27	65	6	38	26.8	1	●	8,610
3330600	6	27	65	6	38	27	2	●	8,610
3330603	6.03	30	70	6	38	32	2	●	8,610
3330610	6.1	30	70	6	38	32	2	●	8,610
3330620	6.2	30	70	6	38	32	2	●	8,610
3330630	6.3	30	70	6	38	32	2	●	8,610
3330640	6.4	30	70	6	38	32	2	●	8,610
3330650	6.5	30	70	6	38	32	2	●	8,610
3330653	6.53	30	70	6	38	32	2	●	9,150

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

NEXT



# 創立85周年記念企画 第3弾 超硬ドリルキャンペーン

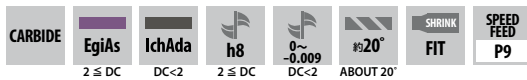
## 2023.9.1(金)～11.17(金)

### 超硬フラットドリル

# ADF-2D

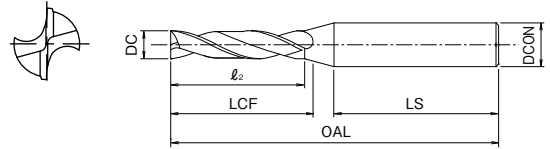


コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。  
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.

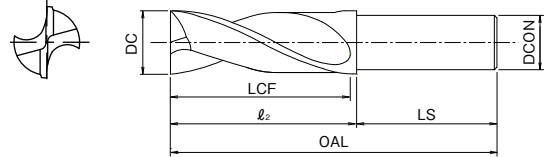


### 対象サイズ一覧表

#### Type 1



#### Type 2



#### FROM

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	$\ell_2$	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3330660	6.6	30	70	6	38	32	2	●	9,150
3330670	6.7	30	70	6	38	32	2	●	9,150
3330680	6.8	30	70	6	38	32	2	●	9,150
3330690	6.9	30	70	6	38	32	2	●	9,150
3330700	7	30	70	6	38	32	2	●	9,150
3330703	7.03	34	75	6	39	36	2	●	9,690
3330710	7.1	34	75	6	39	36	2	●	9,690
3330720	7.2	34	75	6	39	36	2	●	9,690
3330730	7.3	34	75	6	39	36	2	●	9,690
3330740	7.4	34	75	6	39	36	2	●	9,690
3330750	7.5	34	75	6	39	36	2	B ●	9,690
3330760	7.6	34	75	6	39	36	2	●	10,300
3330770	7.7	34	75	6	39	36	2	●	10,300
3330780	7.8	34	75	6	39	36	2	●	10,300
3330790	7.9	34	75	6	39	36	2	●	10,300
3330800	8	34	75	8	39	36	2	●	10,300
3330803	8.03	38	80	8	40	40	2	●	10,900
3330810	8.1	38	80	8	40	40	2	●	10,900
3330820	8.2	38	80	8	40	40	2	●	10,900
3330830	8.3	38	80	8	40	40	2	●	10,900
3330840	8.4	38	80	8	40	40	2	●	10,900

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	$\ell_2$	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3330850	8.5	38	80	8	40	40	2	●	10,900
3330853	8.53	38	80	8	40	40	2	●	11,400
3330860	8.6	38	80	8	40	40	2	●	11,400
3330870	8.7	38	80	8	40	40	2	●	11,400
3330880	8.8	38	80	8	40	40	2	●	11,400
3330890	8.9	38	80	8	40	40	2	●	11,400
3330900	9	38	80	8	40	40	2	●	11,400
3330903	9.03	42	85	8	41	44	2	●	11,900
3330910	9.1	42	85	8	41	44	2	●	11,900
3330920	9.2	42	85	8	41	44	2	●	11,900
3330930	9.3	42	85	8	41	44	2	B ●	11,900
3330940	9.4	42	85	8	41	44	2	●	11,900
3330950	9.5	42	85	8	41	44	2	●	11,900
3330960	9.6	42	85	8	41	44	2	●	12,500
3330970	9.7	42	85	8	41	44	2	●	12,500
3330980	9.8	42	85	8	41	44	2	●	12,500
3330990	9.9	42	85	8	41	44	2	●	12,500
3331000	10	42	85	10	41	44	2	●	12,500
3331003	10.03	46	90	10	42	48	2	●	13,000
3331010	10.1	46	90	10	42	48	2	●	13,000
3331020	10.2	46	90	10	42	48	2	●	13,000

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

#### NEXT





# 創立85周年記念企画 第3弾 超硬ドリルキャンペーン

## 2023.9.1(金)～11.17(金)

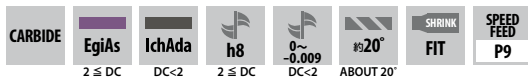
### 超硬フラットドリル

### 対象サイズ一覧表

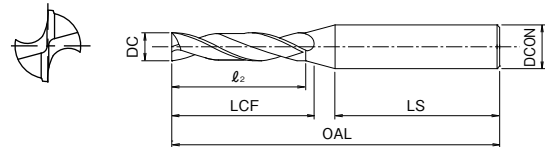
# ADF-2D



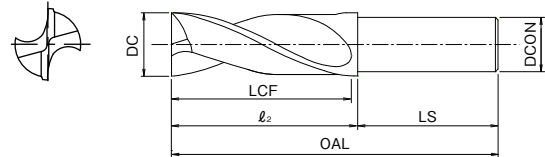
コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。  
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.



#### Type 1



#### Type 2



#### FROM

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	ℓ <sub>2</sub>	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3331030	10.3	46	90	10	42	48	2	●	13,000
3331040	10.4	46	90	10	42	48	2	●	13,000
3331050	10.5	46	90	10	42	48	2	●	13,000
3331060	10.6	46	90	10	42	48	2	●	13,400
3331070	10.7	46	90	10	42	48	2	●	13,400
3331080	10.8	46	90	10	42	48	2	●	13,400
3331090	10.9	46	90	10	42	48	2	●	13,400
3331100	11	46	90	10	42	48	2	●	13,400
3331103	11.03	50	95	10	43	52	2	●	14,100
3331110	11.1	50	95	10	43	52	2	●	14,100
3331120	11.2	50	95	10	43	52	2	●	14,100
3331130	11.3	50	95	10	43	52	2	●	14,100
3331140	11.4	50	95	10	43	52	2	●	14,100
3331150	11.5	50	95	10	43	52	2	●	14,100
3331160	11.6	50	95	10	43	52	2	●	14,600
3331170	11.7	50	95	10	43	52	2	●	14,600
3331180	11.8	50	95	10	43	52	2	●	14,600
3331190	11.9	50	95	10	43	52	2	●	14,600
3331200	12	50	95	12	43	52	2	●	14,600
3331203	12.03	56	100	12	42	58	2	●	17,000
3331210	12.1	56	100	12	42	58	2	●	17,000

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	ℓ <sub>2</sub>	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3331220	12.2	56	100	12	42	58	2	●	17,000
3331230	12.3	56	100	12	42	58	2	●	17,000
3331240	12.4	56	100	12	42	58	2	●	17,000
3331250	12.5	56	100	12	42	58	2	●	17,000
3331260	12.6	56	100	12	42	58	2	●	17,000
3331270	12.7	56	100	12	42	58	2	●	17,000
3331280	12.8	56	100	12	42	58	2	●	17,000
3331290	12.9	56	100	12	42	58	2	●	17,000
3331300	13	56	100	12	42	58	2	●	17,000
3331310	13.1	60	105	12	43	62	2	●	20,400
3331320	13.2	60	105	12	43	62	2	●	20,400
3331330	13.3	60	105	12	43	62	2	●	20,400
3331340	13.4	60	105	12	43	62	2	●	20,400
3331350	13.5	60	105	12	43	62	2	●	20,400
3331360	13.6	60	105	12	43	62	2	●	20,400
3331370	13.7	60	105	12	43	62	2	●	20,400
3331380	13.8	60	105	12	43	62	2	●	20,400
3331390	13.9	60	105	12	43	62	2	●	20,400
3331400	14	60	105	12	43	62	2	●	20,400
3331410	14.1	64	110	12	44	66	2	●	22,900
3331420	14.2	64	110	12	44	66	2	●	22,900

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

NEXT



# 創立85周年記念企画 第3弾 超硬ドリルキャンペーン

## 2023.9.1(金)～11.17(金)

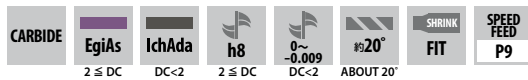
### 超硬フラットドリル

# ADF-2D

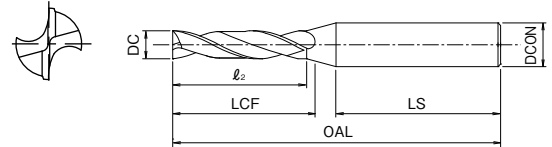
### 対象サイズ一覧表



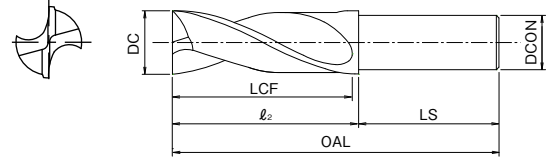
コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。  
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.



#### Type 1



#### Type 2



#### FROM

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	$\ell_2$	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3331430	14.3	64	110	12	44	66	2	●	22,900
3331440	14.4	64	110	12	44	66	2	●	22,900
3331450	14.5	64	110	12	44	66	2	●	22,900
3331460	14.6	64	110	12	44	66	2	●	22,900
3331470	14.7	64	110	12	44	66	2	●	22,900
3331480	14.8	64	110	12	44	66	2	●	22,900
3331490	14.9	64	110	12	44	66	2	B ●	22,900
3331500	15	64	110	12	44	66	2	●	22,900
3331510	15.1	68	115	12	45	70	2	●	25,700
3331520	15.2	68	115	12	45	70	2	●	25,700
3331530	15.3	68	115	12	45	70	2	●	25,700
3331540	15.4	68	115	12	45	70	2	●	25,700
3331550	15.5	68	115	12	45	70	2	●	25,700

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	$\ell_2$	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3331560	15.6	68	115	12	45	70	2	●	25,700
3331570	15.7	68	115	12	45	70	2	●	25,700
3331580	15.8	68	115	12	45	70	2	●	25,700
3331590	15.9	68	115	12	45	70	2	●	25,700
3331600	16	68	115	16	45	70	2	●	25,700
3331650	16.5	74	125	16	49	76	2	●	35,400
3331700	17	74	125	16	49	76	2	B ●	35,400
3331750	17.5	78	130	16	50	80	2	●	36,600
3331800	18	78	130	16	50	80	2	●	36,600
3331850	18.5	84	135	16	49	86	2	●	40,100
3331900	19	84	135	16	49	86	2	●	40,100
3331950	19.5	88	140	16	50	90	2	●	45,400
3332000	20	88	140	20	50	90	2	●	45,400

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item



# 創立85周年記念企画 第3弾 超硬ドリルキャンペーン

## 2023.9.1(金)～11.17(金)

### 超硬フラットドリル(ロングシャンク)

### 対象サイズ一覧表

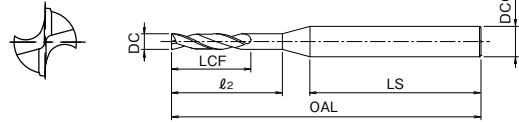
# ADFLS-2D



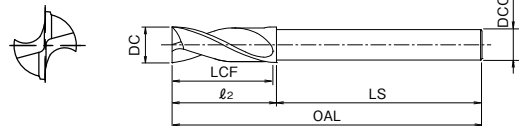
コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。  
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.



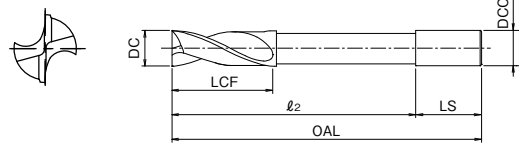
Type 1



Type 2



Type 3



ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	$\phi_2$	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3332300	3	15	100	6	64.4	30	1	●	8,450
3332310	3.1	15	100	6	63.6	31	1	●	9,010
3332320	3.2	15	100	6	62.8	32	1	●	9,010
3332330	3.3	15	100	6	62	33	1	●	9,010
3332340	3.4	16	100	6	61.1	34	1	●	9,010
3332350	3.5	16	100	6	60.3	35	1	●	9,010
3332360	3.6	16	100	6	59.5	36	1	●	9,440
3332370	3.7	16	100	6	58.7	37	1	●	9,440
3332380	3.8	19	100	6	57.9	38	1	●	9,440
3332390	3.9	19	100	6	57.1	39	1	●	9,440
3332400	4	19	100	6	56.3	40	1	●	9,440
3332410	4.1	19	100	6	55.5	41	1	●	9,780
3332420	4.2	21	100	6	54.6	42	1	●	9,780
3332430	4.3	21	100	6	53.8	43	1	●	9,780
3332440	4.4	21	100	6	53	44	1	●	9,780
3332450	4.5	21	100	6	52.2	45	1	●	9,780
3332460	4.6	21	100	6	51.4	46	1	●	10,500
3332470	4.7	21	100	6	50.6	47	1	●	10,500
3332480	4.8	24	100	6	49.8	48	1	●	10,500
3332490	4.9	24	100	6	48.9	49	1	●	10,500
3332500	5	24	110	6	58.1	50	1	●	10,500
3332510	5.1	24	110	6	57.3	51	1	●	11,300
3332520	5.2	24	110	6	56.5	52	1	●	11,300
3332530	5.3	24	110	6	55.7	53	1	●	11,300

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	$\phi_2$	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3332540	5.4	27	110	6	54.9	54	1	●	11,300
3332550	5.5	27	110	6	54.1	55	1	●	11,300
3332560	5.6	27	110	6	53.3	56	1	●	11,700
3332570	5.7	27	110	6	52.4	57	1	●	11,700
3332580	5.8	27	110	6	51.6	58	1	●	11,700
3332590	5.9	27	110	6	50.8	59	1	●	11,700
3332600	6	27	110	6	81	29	2	●	11,700
3334060					50	60	3	●	11,700
3332650	6.5	30	120	6	88	32	2	●	12,100
3332680	6.8	30	120	6	88	32	2	●	12,900
3332690	6.9	30	120	6	88	32	2	●	12,900
3332700	7	30	120	6	88	32	2	●	12,900
3332740	7.4	34	130	6	94	36	2	●	14,100
3332750	7.5	34	130	6	94	36	2	●	14,100
3332780	7.8	34	130	6	94	36	2	●	15,000
3332800	8	34	130	8	94	36	2	●	15,000
3334080					50	80	3	●	15,000
3332850	8.5	38	140	8	100	40	2	●	15,900
3332860	8.6	38	140	8	100	40	2	●	16,400
3332880	8.8	38	140	8	100	40	2	●	16,400
3332900	9	38	140	8	100	40	2	●	16,400
3332920	9.2	42	150	8	106	44	2	●	17,600
3332950	9.5	42	150	8	106	44	2	●	17,600
3332980	9.8	42	150	8	106	44	2	●	19,700

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item

NEXT





# 創立85周年記念企画 第3弾 超硬ドリルキャンペーン

## 2023.9.1(金)～11.17(金)

### 超硬フラットドリル(ロングシャンク)

### 対象サイズ一覧表

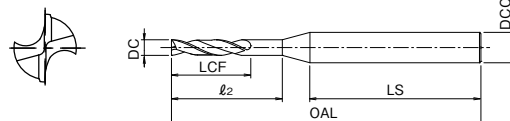
# ADFLS-2D



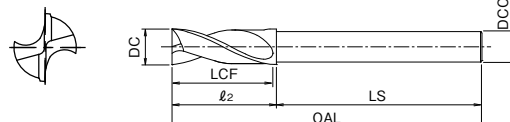
コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。  
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.



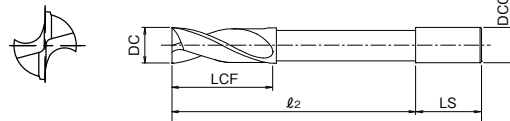
Type 1



Type 2



Type 3



### FROM

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	φ <sub>2</sub>	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
3333000	10	42	150	10	106	44	2	●	19,700	
3334100					50	100	3	●	19,700	
3333030	10.3	46	160	10	112	48	2	●	20,400	
3333040	10.4	46	160	10	112	48	2	●	20,400	
3333050	10.5	46	160	10	112	48	2	●	20,400	
3333080	10.8	46	160	10	112	48	2	●	21,300	
3333100	11	46	160	10	112	48	2	●	21,300	
3333110	11.1	50	170	10	118	52	2	B	●	22,900
3333150	11.5	50	170	10	118	52	2	●	22,900	
3333180	11.8	50	170	10	118	52	2	●	25,200	
3333200	12	50	170	12	118	52	2	●	25,200	
3334120					50	120	3	●	25,200	
3333250	12.5	56	180	12	122	58	2	●	28,100	
3333300	13	56	180	12	122	58	2	●	29,400	
3333350	13.5	60	190	12	128	62	2	●	35,000	

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	φ <sub>2</sub>	形状 Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
3333400	14	60	190	12	128	62	2	●	35,300	
3333450	14.5	64	200	12	134	66	2	●	41,100	
3333500	15	64	200	12	134	66	2	●	41,100	
3333550	15.5	68	210	12	140	70	2	●	54,800	
3333600	16	68	210	16	140	70	2	●	54,800	
3334160					50	160	3	●	54,800	
3333650	16.5	74	220	16	144	76	2	●	60,700	
3333700	17	74	220	16	144	76	2	B	●	60,700
3333750	17.5	78	230	16	150	80	2	●	82,900	
3333800	18	78	230	16	150	80	2	●	82,900	
3333850	18.5	84	240	16	154	86	2	●	86,100	
3333900	19	84	240	16	154	86	2	●	86,100	
3333950	19.5	88	250	16	160	90	2	●	90,900	
3334000	20	88	250	20	160	90	2	●	90,900	
3334200					50	200	3	●	90,900	

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item



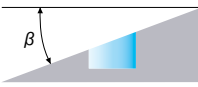
# 切削条件基準表

## ADF-2D

被削材 Work Material	低炭素鋼・軟鋼・合金鋼 Low Carbon Steel・Mild Steel・Alloy Steel (C<0.3%) SS400・SCM ~710N/mm <sup>2</sup>		炭素鋼 Carbon Steel S35C・S50C ~210HB ~710N/mm <sup>2</sup>		合金鋼 Alloy Steel SCM・SCR・SNM 28~35HRC 900~1,100N/mm <sup>2</sup>		プラスチック金型用鋼 Plastic Mold Steel NAK80 ~40HRC		ステンレス鋼 Stainless Steel SUS304 480~800N/mm <sup>2</sup>	
	切削速度 Cutting Speed	30~100m/min		30~100m/min		30~90m/min		20~40m/min		10~30m/min
直径 Drill Dia. (mm)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)
0.2	40,000	0.001~0.006	40,000	0.001~0.006	40,000	0.001~0.006	40,000	0.001~0.004	40,000	0.001~0.004
0.5	28,700	0.003~0.015	28,700	0.003~0.015	25,500	0.003~0.015	19,000	0.003~0.01	15,900	0.003~0.01
1	17,500	0.005~0.03	17,500	0.005~0.03	15,900	0.005~0.03	9,550	0.005~0.02	8,000	0.005~0.02
1.5	13,800	0.008~0.045	13,800	0.008~0.045	12,700	0.008~0.045	6,350	0.008~0.03	5,300	0.008~0.03
2	12,700	0.01~0.06	12,700	0.01~0.06	9,550	0.01~0.06	4,750	0.01~0.04	—	—
3	8,500	0.015~0.09	8,500	0.015~0.09	6,350	0.015~0.09	3,200	0.015~0.06	—	—
4	6,350	0.02~0.12	6,350	0.02~0.12	4,750	0.02~0.12	2,400	0.02~0.12	—	—
6	4,250	0.03~0.18	4,250	0.03~0.18	3,200	0.03~0.18	1,600	0.03~0.18	—	—
8	3,200	0.04~0.24	3,200	0.04~0.24	2,400	0.04~0.24	1,200	0.04~0.16	—	—
10	2,550	0.05~0.3	2,550	0.05~0.3	1,900	0.05~0.3	950	0.05~0.2	—	—
12	2,100	0.06~0.3	2,100	0.06~0.3	1,600	0.06~0.3	800	0.06~0.24	—	—
14	1,800	0.07~0.35	1,800	0.07~0.35	1,350	0.07~0.35	700	0.07~0.28	—	—
16	1,600	0.08~0.36	1,600	0.08~0.36	1,200	0.08~0.36	600	0.08~0.32	—	—
18	1,400	0.09~0.38	1,400	0.09~0.38	1,050	0.09~0.38	550	0.09~0.36	—	—
20	1,250	0.1~0.4	1,250	0.1~0.4	950	0.1~0.4	500	0.1~0.4	—	—

被削材 Work Material	特殊鋼・調質鋼 プリハードン鋼 Special Alloy Steel・Hardened Steel・ Prehardened Steel ~45HRC		鋳鉄 Cast Iron FC250 ~350N/mm <sup>2</sup>		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron FCD600 400~600N/mm <sup>2</sup>		アルミニウム展伸材 Aluminum A5052・A7075 ~350N/mm <sup>2</sup>		アルミニウム合金鋳物 Aluminum Alloy AC4C・ADC 400~600N/mm <sup>2</sup>	
	切削速度 Cutting Speed	20~30m/min		30~120m/min		30~80m/min		30~200m/min		30~200m/min
直径 Drill Dia. (mm)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)
0.2	40,000	0.001~0.004	40,000	0.001~0.006	40,000	0.001~0.006	40,000	0.001~0.006	40,000	0.001~0.006
0.5	15,900	0.003~0.01	32,000	0.003~0.015	25,500	0.003~0.015	35,000	0.003~0.015	35,000	0.003~0.015
1	7,950	0.005~0.02	22,500	0.005~0.03	15,900	0.005~0.03	30,000	0.005~0.03	30,000	0.005~0.03
1.5	5,300	0.008~0.03	17,000	0.008~0.045	11,500	0.008~0.045	25,000	0.008~0.045	25,000	0.008~0.045
2	4,000	0.01~0.03	14,300	0.01~0.06	10,350	0.01~0.06	22,300	0.01~0.06	22,300	0.01~0.06
3	2,650	0.015~0.045	9,550	0.015~0.09	6,900	0.015~0.09	14,850	0.015~0.09	14,850	0.015~0.09
4	2,000	0.02~0.06	7,150	0.02~0.12	5,150	0.02~0.12	11,150	0.02~0.12	11,150	0.02~0.12
6	1,350	0.03~0.09	4,750	0.03~0.18	3,450	0.03~0.18	7,450	0.03~0.18	7,450	0.03~0.18
8	1,000	0.04~0.12	3,600	0.04~0.24	2,600	0.04~0.24	5,550	0.04~0.24	5,550	0.04~0.24
10	800	0.05~0.15	2,850	0.05~0.3	2,050	0.05~0.3	4,450	0.05~0.3	4,450	0.05~0.3
12	650	0.06~0.18	2,400	0.06~0.3	1,700	0.06~0.3	3,700	0.06~0.36	3,700	0.06~0.36
14	550	0.07~0.21	2,050	0.07~0.35	1,500	0.07~0.35	3,200	0.07~0.42	3,200	0.07~0.42
16	500	0.08~0.24	1,800	0.08~0.36	1,300	0.08~0.36	2,800	0.08~0.48	2,800	0.08~0.48
18	450	0.09~0.27	1,600	0.09~0.38	1,150	0.09~0.38	2,500	0.09~0.54	2,500	0.09~0.54
20	400	0.1~0.3	1,450	0.1~0.4	1,050	0.1~0.4	2,250	0.1~0.6	2,250	0.1~0.6

1. 上表は、ワーク上面が平坦でフライス前加工がしてあること、水溶性切削油剤の使用を前提としたものです。
2. 不水溶性切削油剤または20倍を超える水溶性切削油剤の時は、切削速度を30%下げて下さい。
3. 機械、ホルダは剛性のある精度の高いものをご使用下さい。
4. ご使用の際は工具突出し量を必要最小限で保持下さい。
5. 加工物の形状や保持方法の状況によって切削条件を調整下さい。
6. ドリル取り付け時の刃先の振れは、0.01mm以下に抑えて下さい。
7. 斜面部への加工の場合は、加工面傾斜角度(β)により、回転速度、送り量を調整下さい。  
 ・加工面傾斜角度(β)が30°以下の斜面への加工では、  
 上表の送り量40~60%を目安にご使用下さい。  
 ・加工面傾斜角度(β)が30°を超える斜面への加工では、  
 上表の回転速度60~80%、送り量40~60%を目安にご使用下さい。
8. 下穴がある時は、切りくずが分断されませんのでステップ加工を行って下さい。
9. 加工穴精度を必要とする場合は、加工精度に合わせて上記回転速度、送り量を調整及び直径(DC)より大きいセンタリング加工を行って下さい。
10. φ5以下のサイズはスピンドル回転精度が良好な機械でご使用下さい。
11. 機械回転数が上記切削速度を満たさない場合、なるべく高回転でご使用下さい。なお、この場合、耐久が落ちる可能性があります。



1. Water-soluble coolant may be applied as noted in the above table only under the premise that the work surface has been flattened by milling.
2. When using non-water-soluble or water-soluble coolant (over 20 times dilution), reduce cutting speed by 30%.
3. Use a rigid and precise machine and holder.
4. Please minimize overhang length as much as possible during machining.
5. Adjust the rotational speed and the feed in accordance with conditions such as the machining shape, machine rigidity, or work holding.
6. Please set up the drill so that the runout of the cutting edge is under 0.01 mm.
7. When machining an inclined plane, adjust the rotational speed and the feed in accordance with the angle of the incline (β).  
 ・ When the machining incline angle (β) is less than 30°, please reduce the feed to 40-60%.  
 ・ When the machining incline angle (β) is over 30°, please reduce the speed to 60-80%, the feed to 40-60%.
8. Please use step drilling in pre-drilled holes to improve cutting chip separation.
9. If high hole accuracy is required, adjust the rotational speed and feed according to the machining accuracy and perform centering larger than the tool diameter.
10. For sizes under φ5, please use a machine with good spindle rotation accuracy.
11. If the machine in use cannot meet the specified values above, please set the rotation speed as high as possible. In this case, please note that durability may decrease.



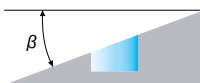
# 切削条件基準表

## ADFLS-2D

被削材 Work Material	低炭素鋼・軟鋼・合金鋼 Low Carbon Steel · Mild Steel · Alloy Steel (C<0.3%) SS400 · SCM ~710N/mm <sup>2</sup>		炭素鋼 Carbon Steel S35C · S50C ~210HB ~710N/mm <sup>2</sup>		合金鋼 Alloy Steel SCM · SCr · SNCM 28 ~ 35HRC 900 ~ 1,100N/mm <sup>2</sup>		プラスチック金型用鋼 Plastic Mold Steel NAK80 ~40HRC	
	60 ~ 100m/min		60 ~ 100m/min		30 ~ 90m/min		20 ~ 40m/min	
直径 Drill Dia. (mm)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)
3	8,500	0.045 ~ 0.075	8,500	0.045 ~ 0.075	6,350	0.045 ~ 0.075	3,200	0.045 ~ 0.06
4	6,350	0.06 ~ 0.1	6,350	0.06 ~ 0.1	4,750	0.06 ~ 0.1	2,400	0.06 ~ 0.08
6	4,250	0.09 ~ 0.15	4,250	0.09 ~ 0.15	3,200	0.09 ~ 0.15	1,600	0.09 ~ 0.12
8	3,200	0.12 ~ 0.2	3,200	0.12 ~ 0.2	2,400	0.12 ~ 0.2	1,200	0.12 ~ 0.16
10	2,550	0.15 ~ 0.25	2,550	0.15 ~ 0.25	1,900	0.15 ~ 0.25	950	0.15 ~ 0.2
12	2,100	0.18 ~ 0.3	2,100	0.18 ~ 0.3	1,600	0.18 ~ 0.3	800	0.18 ~ 0.24
14	1,800	0.21 ~ 0.35	1,800	0.21 ~ 0.35	900	0.21 ~ 0.35	700	0.21 ~ 0.28
16	1,600	0.24 ~ 0.4	1,600	0.24 ~ 0.4	800	0.24 ~ 0.4	600	0.24 ~ 0.32
18	1,400	0.27 ~ 0.45	1,400	0.27 ~ 0.45	700	0.27 ~ 0.45	550	0.27 ~ 0.36
20	1,250	0.3 ~ 0.5	1,250	0.3 ~ 0.5	650	0.3 ~ 0.5	500	0.3 ~ 0.4

被削材 Work Material	特殊鋼・調質鋼 プリハードン鋼 Special Alloy Steel · Hardened Steel · Prehardened Steel ~45HRC		鋳鉄 Cast Iron FC250 ~350N/mm <sup>2</sup>		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron FCD600 400 ~ 600N/mm <sup>2</sup>		アルミニウム展伸材 Aluminum A5052 · A7075 ~350N/mm <sup>2</sup>		アルミニウム合金鋳物 Aluminum Alloy AC4C · ADC 400 ~ 600N/mm <sup>2</sup>	
	20 ~ 30m/min		60 ~ 120m/min		50 ~ 80m/min		80 ~ 200m/min		80 ~ 200m/min	
直径 Drill Dia. (mm)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed Rate (mm/rev)
3	2,650	0.03 ~ 0.06	9,550	0.06 ~ 0.09	6,900	0.06 ~ 0.09	14,850	0.015 ~ 0.09	14,850	0.015 ~ 0.09
4	2,000	0.04 ~ 0.08	7,150	0.08 ~ 0.12	5,150	0.08 ~ 0.12	11,150	0.02 ~ 0.12	11,150	0.02 ~ 0.12
6	1,350	0.06 ~ 0.12	4,750	0.12 ~ 0.18	3,450	0.12 ~ 0.18	7,450	0.03 ~ 0.18	7,450	0.03 ~ 0.18
8	1,000	0.08 ~ 0.16	3,600	0.16 ~ 0.24	2,600	0.16 ~ 0.24	5,550	0.04 ~ 0.24	5,550	0.04 ~ 0.24
10	800	0.1 ~ 0.2	2,850	0.2 ~ 0.3	2,050	0.2 ~ 0.3	4,450	0.05 ~ 0.3	4,450	0.05 ~ 0.3
12	650	0.12 ~ 0.24	2,400	0.24 ~ 0.36	1,700	0.24 ~ 0.36	3,700	0.06 ~ 0.36	3,700	0.06 ~ 0.36
14	550	0.14 ~ 0.28	2,050	0.28 ~ 0.42	1,500	0.28 ~ 0.42	3,200	0.07 ~ 0.42	3,200	0.07 ~ 0.42
16	500	0.16 ~ 0.32	1,800	0.32 ~ 0.48	1,300	0.32 ~ 0.48	2,800	0.08 ~ 0.48	2,800	0.08 ~ 0.48
18	450	0.18 ~ 0.36	1,600	0.36 ~ 0.54	1,150	0.36 ~ 0.54	2,500	0.09 ~ 0.54	2,500	0.09 ~ 0.54
20	400	0.2 ~ 0.4	1,450	0.4 ~ 0.6	1,050	0.4 ~ 0.6	2,250	0.1 ~ 0.6	2,250	0.1 ~ 0.6

1. 平面加工の際は、径より大きいセンタリング穴が必要です。
2. 上表は、ワーク上面が平坦でフライス前加工がしてあること、水溶性切削油剤の使用を前提としたものです。
3. 不水溶性切削油剤または20倍を超える水溶性切削油剤の時は、切削速度を30%下げてください。
4. 機械、ホルダは剛性のある精度の高いものをご使用下さい。
5. ご使用の際は工具突出し量を必要最小限で保持下さい。
6. 加工物の形状や保持方法の状況によって切削条件を調整下さい。
7. ドリル取り付け時の刃先の振れは、0.01mm以下に抑えて下さい。
8. 斜面部への加工の場合は、加工面傾斜角度(β)により、回転速度、送り量を調整下さい。  
  - ・加工面傾斜角度(β)が30°以下の斜面への加工では、上表の送り量40~60%を目安にご使用下さい。
  - ・加工面傾斜角度(β)が30°を超える斜面への加工では、上表の回転速度60~80%、送り量40~60%を目安にご使用下さい。
9. 下穴がある時は、切りくずが分断されませんのでステップ加工を行って下さい。
10. 加工穴の位置決め精度を必要とする場合は、加工精度に合わせて上記回転速度、送り量を調整下さい。



1. To process flat surfaces, prior center-drilling with a larger diameter is required.
2. Water-soluble coolant may be applied as noted in the above table only under the premise that the work surface has been flattened by milling.
3. When using non-water-soluble or water-soluble coolant (over 20 times dilution), reduce cutting speed by 30%.
4. Use a rigid and precise machine and holder.
5. Please minimize overhang length as much as possible during machining.
6. Adjust the rotational speed and the feed in accordance with conditions such as the machining shape, machine rigidity, or work holding.
7. Please set up the drill so that the runout of the cutting edge is under 0.01 mm.
8. When machining an inclined plane, adjust the rotational speed and the feed in accordance with the angle of the incline (β).  
  - ・ When the machining incline angle (β) is less than 30°, please reduce the feed to 40-60%.
  - ・ When the machining incline angle (β) is over 30°, please reduce the speed to 60-80%, the feed to 40-60%.
9. Please use step drilling in pre-drilled holes to improve cutting chip separation.
10. If it is necessary to ensure the locating precision of the hole to be machined, adjust the rotational speed and the feed as indicated above (in accordance with the machining precision requirement).

# 超硬フラットドリル ADF

動画はこちら



オーエスジー株式会社

<https://www.osg.co.jp/>